各　位

一般社団法人　日本ダクタイル鉄管協会

便覧 14 版　訂正のお願い

(2023 年 8 月 4 日付け発行版)

便覧について、誤りがありますので下記のとおり訂正をお願い致します。

正　誤　表

<table>
<tr><th>ページ</th><th>619 頁</th></tr>
<tr><td>誤</td><td>

3.　直管の保証水圧

直管の保証水圧は、管の破裂水圧の 70 %［最高 10 MPa とする。］とする。

なお、正規に接合された継手部の保証水圧も同じである。ただし NS 形（E 種管）は、設計水圧 1.3 MPa 以下で使用する。

直管の保証水圧　　単位 MPa

呼び径	1 種管	2 種管	3 種管	4 種管	PF 種管	S 種管	E 種管	呼び径
50	—	—	—	—	—	10.0	—	50
75	10.0	—	10.0	—	—	10.0	10.0	75
100	10.0	—	10.0	—	—	10.0	10.0	100
150	10.0	—	10.0	—	—	10.0	10.0	150
200	10.0	—	10.0	—	—	10.0	—	200
250	10.0	—	10.0	—	—	10.0	—	250
300	10.0	—	10.0	—	10.0	10.0	—	300
350	10.0	—	8.9	—	10.0	9.7	—	350
400	10.0	9.3	8.5	—	10.0	8.5	—	400
450	10.0	8.9	8.2	—	10.0	—	—	450
500	9.8	8.6	8.0	—	10.0	8.6	—	500
600	9.5	8.6	7.7	7.2	10.0	8.6	—	600
700	8.9	8.2	7.4	6.6	10.0	8.2	—	700

</td></tr>
<tr><td>正</td><td>

450	10.0	8.9	8.2	—	10.0	8.2	—	450
500	9.8	8.6	8.0	—	10.0	8.6	—	500
600	9.5	8.6	7.7	7.2	10.0	8.6	—	600
700	8.9	8.2	7.4	6.6	10.0	8.2	—	700

</td></tr>
</table>

ページ	630 頁

8. 継手の許容曲げ角度

誤

呼び径	GX 形・NS 形・S形				PN 形			US 形・US 形（R 方式）			
	曲げ角度（°）	管１本当たりに許容される偏位（cm）			曲げ角度（°）	管１本当たりに許容される偏位（cm）		曲げ角度（°）	管１本当たりに許容される偏位（cm）		
		4 m	5 m	6 m		4 m	6 m		4 m	5 m	6 m
75	4.00	28	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100	4.00	28	—	—	—	—	—	—	—	—	—
150	4.00	—	35	—	—	—	—	—	—	—	—
200	4.00	—	35	—	—	—	—	—	—	—	—
250	4.00	—	35	—	—	—	—	—	—	—	—
300	4.00 (3.00)	— —	— —	42 (31)	4.00	28	42	—	—	—	—
350	4.00 (3.00)	— —	— —	42 (31)	4.00	28	42	—	—	—	—
400	4.00 (3.00)	— —	— —	42 (31)	4.00	28	42	—	—	—	—
450	3.00 (3.00)	—	—	42 (31)	—	—	—	—	—	—	—
500	3.33	—	—	35	4.00	28	42	—	—	—	—
600	2.83	—	—	29	4.00	28	42	—	—	—	—
700	2.50	—	—	26	3.00	21	31	—	—	—	—

正

450	4.00 (3.00)	—	—	42 (31)	—	—	—	—	—	—	—
500	3.33	—	—	35	4.00	28	42	—	—	—	—
600	2.83	—	—	29	4.00	28	42	—	—	—	—
700	2.50	—	—	26	3.00	21	31	—	—	—	—
2600	1.50	10	—	—	—	—	—	1.00	7	9	—

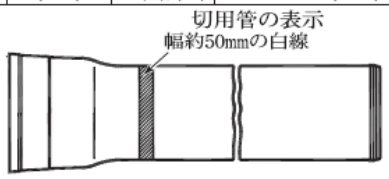
備考 1. 曲げ角度及び１本当たりに許容される偏位の（　）内は、ＮＳ形を示す。
2. ＮＳ形（Ｅ種管）の曲げ角度及び１本当たりに許容される偏位は、呼び径 75 及び 150 の
3. Ｓ５０形の曲げ角度は 4.00°、管１本当たりに許容される偏位は 28 cm（有効長 4 m）である。

ページ	633 頁

誤

10. 現地で切管によって挿し口を形成する場合の適用管種（管厚）

施工現場において、直管の挿し口を切管によって形成する場合、接合形式ごとに適用管種（管厚）が下表のように決まっているため、確認して切用管を採用すること。

形成する挿し口の接合形式	適用管種									
	呼び径75 ～ 250				呼び径300 ～ 2600			呼び径300	呼び径350 ～ 450	呼び径500 ～ 1000
	1種管(D1)	S種管(DS)	3種管(D3)	E種管(DE)	PF種管(DPF)	1種管(D1)	2種管(D2)～5種管(D5)	S種管(DS)		
	切用管の表示なし									
GX形	○(1)	○(1)	×(1)	×	○(1)	○(1)	×(1)	○(1)(2)	×(2)	—
NS形	○	×(2)	×(2)	×	○	○	×(2)	×(2)	×(2)	○
S形･US形(3)	—	—	—	—	○	○	×	—	—	×
UF形	—	—	—	—	○	×(4)	×	—	—	×
K形・T形	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
U形	—	—	—	—	○	○	○	—	—	○
NS形(E種管)	○(5)	○(5)	○(5)	○(5)	—	—	—	—	—	—

（省略）

注(1)　PF 種管及び 1 種管は、切管用挿し口ﾘﾝｸﾞによる挿し口の形成が可能である。
　なお、呼び径 75～300 の PF 種管､1 種管､S 種管及び 3 種管は、挿し口突部を形成することなく､P-Link によって GX 形直管の受口との接合が可能であり、G-Link によってＧＸ形異形管の受口との接合が可能である。

注(2)　既設管の呼び径 75～450 の 3 種管及び呼び径 300～450 のＳ種管は、切管用挿し口ﾘﾝｸﾞ〔ﾀｯﾋﾟﾝねじタイプ（継ぎ輪接合用)〕による挿し口の形成が可能である。この場合､ＧＸ形はＧＸ形継ぎ輪､ＮＳ形はＮＳ形継ぎ輪を使用して接合する。また､呼び径 500～1000 の 2 種管は､切管による挿し口の形成が可能である。

正

GX形	○(1)	○(1)	×(1)	×	○(1)	○(1)	×(1)(2)	○(1)(2)	×(2)	—
NS形	○	×(2)	×(2)	×	○	○	×(2)	×(2)	×(2)	○
S形･US形(3)	—	—	—	—	○	○	×	—	—	×
UF形	—	—	—	—	○	×(4)	×	—	—	×
K形・T形	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
U形	—	—	—	—	○	○	○	—	—	○
NS形(E種管)	○(5)	○(5)	○(5)	○(5)	—	—	—	—	—	—

（省略）

注(1)　PF 種管及び 1 種管は、切管用挿し口ﾘﾝｸﾞによる挿し口の形成が可能である。
　なお、呼び径 75～300 の PF 種管､1 種管､S 種管及び 3 種管は、挿し口突部を形成することなく､P-Link によって GX 形直管の受口との接合が可能であり、G-Link によってＧＸ形異形管の受口との接合が可能である。

注(2)　既設管の呼び径 75～450 の 2 種管及び 3 種管並びに呼び径 300～450 のＳ種管は、切管用挿し口ﾘﾝｸﾞ〔ﾀｯﾋﾟﾝねじタイプ（継ぎ輪接合用)〕による挿し口の形成が可能である。この場合､ＧＸ形はＧＸ形継ぎ輪､ＮＳ形はＮＳ形継ぎ輪を使用して接合する。また､呼び径 500～1000 の 2 種管は､切管による挿し口の形成が可能である。