

## 4. US 形継手管 (R 方式)

日本ダクタイル鉄管協会規格 JDPA  
**US形ダクタイル鑄鉄管 (R方式) (抜粋) G 3002 - 2 - 2019**  
 US type ductile iron pipes and fittings (R method)

**3 直管、異形管及び接合部品の品質**

直管、異形管及び接合部品の品質は、JDPA A 3000 の US 形による。ただし、呼び径の種類は区分 A 及び区分 B、接合形式の記号は USR、直管及び異形管の受口部及び挿し口部の各部寸法の許容差は表 1 による。この場合、JDPA A 3000 と相違する品質は、表 2 による。

なお、受渡当事者間の協定によって、呼び径区分 A の直径方向の寸法 (D<sub>2</sub>、D<sub>3</sub> 及び D<sub>5</sub>) を変更することができる。この場合、押輪、ロックリング、ゴム輪なども同じ寸法だけ変更する。

**表 1 - US 形直管及び異形管の受口部及び挿し口部の各部寸法の許容差**

単位 mm

呼び径	区分	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>5</sub>	P	V'
		1500 ~ 2600	A	+ 2	+ 2	+規定せず - 3
	B	- 4	- 1			

**表 2 - 品質**

区分		品質項目	品質規定	
直管		形状、寸法及び質量	表 3 及び表 4 による。	
異形管		形状、寸法及び質量	表 5 ~ 表 11 による。	
接合部品	押輪 (R 方式)	形状、寸法及び質量	表 12 による。	
	スペーサ (R 方式)	形状及び寸法	表 12 による。	
		材料	JIS G 4303、JIS G 4304、JIS G 4305 の SUS304、SUS304J3 又は SUSXM7 とする。	
	ロックリング (R 方式)	呼び径区分 B の形状及び寸法	表 13 による。	
	ロックリングサポータ (R 方式)	支持ピース	形状及び寸法	表 13 による。
			材料	JIS G 4304、JIS G 4305 の SUS821L1 又は SUS323L とする。
		樹脂ピース	形状及び寸法	表 13 による。
			材料	JIS K 6920-1 に規定するポリアミド樹脂 (PA6) 又は JIS K 6921-1 に規定するポリプロピレン (PP)
連結ピース	形状及び寸法	表 13 による。		
	材料	JIS K 6920-1 に規定するポリアミド樹脂 (PA6)		
ゴム輪 (R 方式)	形状及び寸法	表 14 による。		

## 表 目 次

頁

## U S形ダクタイル鋳鉄管 (R方式)

表 3 - U S形	ダクタイル鋳鉄管 (R方式) .....	520
表 4 - U S形	角度付きダクタイル鋳鉄管 (R方式) .....	524

## U S形ダクタイル鋳鉄異形管 (R方式)

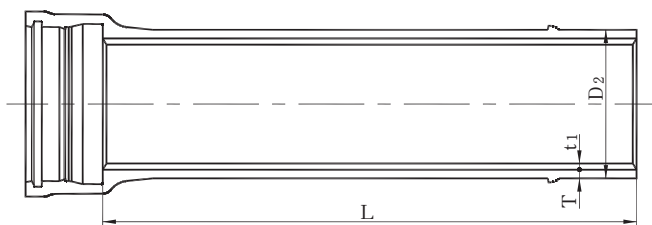
表 5 - U S形	ダクタイル鋳鉄異形管 (R方式) .....	531
表 6 - U S形	曲管 (R方式) .....	532
表 7 - U S形	継ぎ輪 (R方式) .....	534
表 8 - U S形	長尺継ぎ輪 (R方式) .....	535
表 9 - U S形	変換継ぎ輪 (R方式 呼び径A - L S方式) .....	536
表 10 - U S形	変換継ぎ輪 (R方式 呼び径B - L S方式) .....	537
表 11 - U S形	変換継ぎ輪 (R方式 呼び径A - 呼び径B) .....	538

## U S形用接合部品 (R方式)

表 12 - U S形	押輪 (R方式)、スペーサ (R方式) .....	540
表 13 - U S形	ロックリング (R方式)、 ロックリングサポータ (R方式) .....	544
表 14 - U S形	ゴム輪 (R方式) .....	546

**US**  
(R方式)


表 3 - US 形 ダクタイト



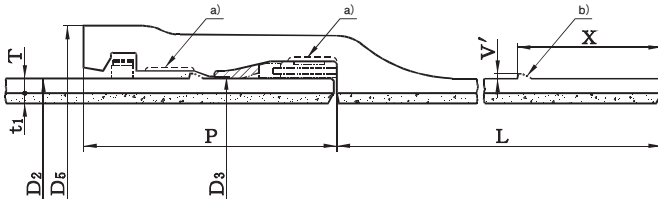
編集注記 現地で切管する場合は、669 頁の「現地で切管によって挿し口を形成する場合の適用管種（管厚）」による。

呼び径	管厚				ライニング厚	外径		各部寸法					有効長		
	区分	D1	D2	D3		D4	t1	D2	D3	D5	P	V'	X	L	受口突部
1500	A	23.5	20.5	18.0	16.5	12	1554	1560	1694	375	6.0	220	4000 6000	681	2.40
1500	B	23.5	20.5	18.0	16.5	12	1500	1506	1640	375	6.0	220	4000 6000	658	2.32
1600	A	25.0	22.0	19.0	17.5	15	1650	1656	1796	385	6.0	230	4000 5000	796	2.55
1600	B	25.0	22.0	19.0	17.5	15	1600	1606	1746	385	6.0	230	4000 5000	773	2.47
1650	A	25.5	22.5	19.5	18.0	15	1701	1707	1849	395	6.0	235	4000 5000	862	2.62
1650	B	25.5	22.5	19.5	18.0	15	1650	1656	1798	395	6.0	235	4000 5000	837	2.55
1800	A	28.0	24.0	21.0	19.5	15	1848	1854	2000	395	6.5	235	4000 5000	979	3.00
1800	B	28.0	24.0	21.0	19.5	15	1800	1806	1952	395	6.5	235	4000 5000	955	2.92
2000	A	30.5	26.5	23.5	21.0	15	2061	2067	2220	405	7.0	235	4000 5000	1189	3.49
2000	B	30.5	26.5	23.5	21.0	15	2000	2006	2159	405	7.0	235	4000 5000	1155	3.39

注記 受口突部、挿し口突部及び直部 1m の質量は、計算値を丸めた値である

鑄鉄管 (R方式) 

接合部詳細



注 a) 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

注 b) 挿し口突部の挿し口側の形状は、規定しない。

単位 mm

質量 (kg)										呼び径	
直部 1m					1本当たり					D	
D1	D2	D3	D4	ライニング	D1	D2	D3	D4	ライニング		区分
807.90	706.15	621.04	569.84	135.26	3910 5530	3510 4920	3170 4410	2960 4100	541 812	1500	A
779.39	681.28	599.21	549.83	130.38	3780 5340	3390 4750	3060 4260	2860 3960	522 782	1500	B
912.54	804.51	696.09	641.72	179.26	4450 5360	4020 4820	3580 4280	3370 4010	717 896	1600	A
884.46	779.80	674.75	622.07	173.60	4310 5200	3890 4670	3470 4150	3260 3890	694 868	1600	B
959.71	848.32	736.53	680.48	184.91	4700 5660	4260 5110	3810 4550	3590 4270	740 925	1650	A
930.50	822.54	714.19	659.86	179.15	4560 5490	4130 4950	3700 4410	3480 4140	717 896	1650	B
1144.69	983.32	861.82	800.92	200.97	5560 6710	4920 5900	4430 5290	4190 4990	804 1000	1800	A
1114.49	957.44	839.17	779.89	195.55	5420 6530	4790 5750	4310 5150	4080 4860	782 978	1800	B
1391.10	1211.05	1075.53	962.29	224.50	6760 8150	6040 7250	5490 6570	5040 6000	898 1120	2000	A
1349.31	1174.73	1043.33	933.51	217.60	6560 7900	5860 7030	5330 6380	4890 5830	870 1090	2000	B

US  
(R方式)

ため、その総和である 1 本当たりの質量とは必ずしも一致しない。

表 3 - US 形 ダクタイトル

呼び径		管厚				ライニング厚	外径		各部寸法						有効長	
D	区分	T				t1	D2	D3	D5	P	V'	X	L	受口突部	挿し口突部	
		D1	D2	D3	D4											
2100	A	32.0	28.0	24.5	22	15	2164	2170	2326	405	7.5	235	4000 5000	1277	3.81	
	B	32.0	28.0	24.5	22	15	2100	2106	2262	405	7.5	235	4000 5000	1240	3.69	
2200	A	33.5	29.0	25.5	23	15	2280	2286	2445	405	8.0	235	4000 5000	1375	4.14	
	B	33.5	29.0	25.5	23	15	2200	2206	2365	405	8.0	235	4000 5000	1328	3.99	
2400	A	36.5	31.5	27.5	25	15	2458	2464	2630	415	8.0	240	4000 5000	1610	4.46	
	B	36.5	31.5	27.5	25	15	2400	2406	2572	415	8.0	240	4000 5000	1574	4.36	
2600	A	39.5	34.0	29.5	27	15	2684	2690	2866	430	8.0	255	4000 5000	2018	4.87	
2600	B	39.5	34.0	29.5	27	15	2600	2606	2782	430	8.0	255	4000 5000	1957	4.72	

注記 受口突部、挿し口突部及び直部 1m の質量は、計算値を丸めた値である

鑄鉄管 (R 方式) (続き) 

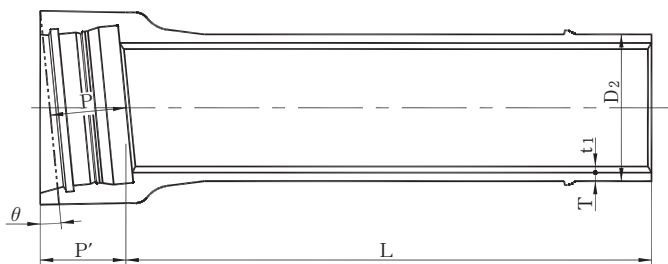
単位 mm

質量 (kg)										呼び径	
直部 1m					1 本当たり					D	
D1	D2	D3	D4	ライニング	D1	D2	D3	D4	ライニング		区分
1532.48	1343.43	1177.43	1058.52	235.81	7410 8940 7190	6650 8000 6460	5990 7170 5810	5510 6570 5350	943 1180 914	2100	A
1486.47	1303.18	1142.21	1026.89	228.57	8680	7760	6950	6380	1140	2100	B
1690.47	1466.33	1291.36	1166.05	248.59	8140 9830	7240 8710	6540 7840	6040 7210	994 1240	2200	A
1630.27	1414.21	1245.53	1124.71	239.54	7850 9480	6990 8400	6310 7560	5830 6960	958 1200	2200	B
1985.34	1716.91	1501.36	1366.28	268.04	9560 —	8480 10200	7620 9120	7080 8450	1070 1340	2400	A
1937.78	1675.87	1465.53	1333.70	261.48	9330 —	8280 9960	7440 8910	6910 8250	1050 1310	2400	B
2346.38	2023.86	1758.98	1611.43	292.92	11410 —	10120 —	9060 —	8470 10080	1170 1460	2600	A
2271.84	1959.71	1703.32	1560.48	283.42	11050 —	9800 —	8770 —	8200 9760	1130 1420	2600	B

ため、その総和である 1 本当たりの質量とは必ずしも一致しない。

**US**  
(R方式)

表 4 - US 形 角度付き



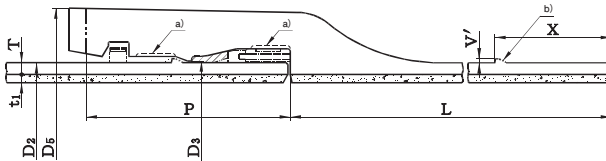
呼び径 D	角度 $\theta$	管厚 T	ライニング厚 t1	外径 D2	各部寸法						
					D3	D5	P	P'	V'	X	
1500	A	1°	16.5	12	1554	1560	1717	375	390	6	220
1500	A	2°	16.5	12	1554	1560	1717	375	405	6	220
1500	A	3°	16.5	12	1554	1560	1717	375	419	6	220
1500	A	4°	16.5	12	1554	1560	1734	375	434	6	220
1500	A	5°	16.5	12	1554	1560	1734	375	449	6	220
1500	B	1°	16.5	12	1500	1506	1663	375	389	6	220
1500	B	2°	16.5	12	1500	1506	1663	375	404	6	220
1500	B	3°	16.5	12	1500	1506	1663	375	418	6	220
1500	B	4°	16.5	12	1500	1506	1680	375	432	6	220
1500	B	5°	16.5	12	1500	1506	1680	375	446	6	220
1600	A	1°	17.5	15	1650	1656	1820	385	401	6	230
1600	A	2°	17.5	15	1650	1656	1820	385	416	6	230
1600	A	3°	17.5	15	1650	1656	1820	385	432	6	230
1600	A	4°	17.5	15	1650	1656	1837	385	447	6	230
1600	A	5°	17.5	15	1650	1656	1837	385	463	6	230
1600	B	1°	17.5	15	1600	1606	1770	385	400	6	230
1600	B	2°	17.5	15	1600	1606	1770	385	415	6	230
1600	B	3°	17.5	15	1600	1606	1770	385	431	6	230
1600	B	4°	17.5	15	1600	1606	1787	385	446	6	230
1600	B	5°	17.5	15	1600	1606	1787	385	461	6	230

注記 受口突部、挿し口突部及び直部 1m の質量は、計算値を丸めた値である



ダクティル鑄鉄管 (R方式) 

## 接合部詳細



注 a) 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

注 b) 挿し口突部の挿し口側の形状は、規定しない。

単位 mm

有効長 L	質量 (kg)						呼び径	
	受口 突部	挿し口 突部	直部 1m		1 本当たり		D	
			D4	ライニング	D4	ライニング	区分	
4000	1076	2.40	569.84	135.26	3360	541	1500	A
4000	1065	2.40	569.84	135.26	3350	541	1500	A
4000	1051	2.40	569.84	135.26	3330	541	1500	A
4000	1297	2.40	569.84	135.26	3580	541	1500	A
4000	1279	2.40	569.84	135.26	3560	541	1500	A
4000	1040	2.32	549.83	130.38	3240	522	1500	B
4000	1031	2.32	549.83	130.38	3230	522	1500	B
4000	1018	2.32	549.83	130.38	3220	522	1500	B
4000	1257	2.32	549.83	130.38	3460	522	1500	B
4000	1238	2.32	549.83	130.38	3440	522	1500	B
4000	1234	2.55	641.72	179.26	3800	717	1600	A
4000	1221	2.55	641.72	179.26	3790	717	1600	A
4000	1205	2.55	641.72	179.26	3770	717	1600	A
4000	1476	2.55	641.72	179.26	4050	717	1600	A
4000	1454	2.55	641.72	179.26	4020	717	1600	A
4000	1198	2.47	622.07	173.60	3690	694	1600	B
4000	1186	2.47	622.07	173.60	3680	694	1600	B
4000	1172	2.47	622.07	173.60	3660	694	1600	B
4000	1437	2.47	622.07	173.60	3930	694	1600	B
4000	1415	2.47	622.07	173.60	3910	694	1600	B

ため、その総和である 1 本当たりの質量とは必ずしも一致しない。

US  
(R方式)

表 4 - US 形 角度付き

呼び径		角度	管厚	ライニング厚	外径		各部寸法				
D	区分	$\theta$	T	t1	D2	D3	D5	P	P'	V'	X
			D4								
1650	A	1°	18.0	15	1701	1707	1873	395	411	6.0	235
1650	A	2°	18.0	15	1701	1707	1873	395	427	6.0	235
1650	A	3°	18.0	15	1701	1707	1873	395	443	6.0	235
1650	A	4°	18.0	15	1701	1707	1890	395	459	6.0	235
1650	A	5°	18.0	15	1701	1707	1890	395	475	6.0	235
1650	B	1°	18.0	15	1650	1656	1822	395	411	6.0	235
1650	B	2°	18.0	15	1650	1656	1822	395	426	6.0	235
1650	B	3°	18.0	15	1650	1656	1822	395	442	6.0	235
1650	B	4°	18.0	15	1650	1656	1839	395	458	6.0	235
1650	B	5°	18.0	15	1650	1656	1839	395	473	6.0	235
1800	A	1°	19.5	15	1848	1854	2023	395	412	6.5	235
1800	A	2°	19.5	15	1848	1854	2023	395	430	6.5	235
1800	A	3°	19.5	15	1848	1854	2023	395	447	6.5	235
1800	A	4°	19.5	15	1848	1854	2040	395	465	6.5	235
1800	A	5°	19.5	15	1848	1854	2040	395	482	6.5	235
1800	B	1°	19.5	15	1800	1806	1975	395	412	6.5	235
1800	B	2°	19.5	15	1800	1806	1975	395	429	6.5	235
1800	B	3°	19.5	15	1800	1806	1975	395	446	6.5	235
1800	B	4°	19.5	15	1800	1806	1992	395	463	6.5	235
1800	B	5°	19.5	15	1800	1806	1992	395	480	6.5	235
2000	A	1°	21.0	15	2061	2067	2243	405	424	7.0	235
2000	A	2°	21.0	15	2061	2067	2243	405	444	7.0	235
2000	A	3°	21.0	15	2061	2067	2243	405	463	7.0	235
2000	A	4°	21.0	15	2061	2067	2259	405	482	7.0	235
2000	A	5°	21.0	15	2061	2067	2259	405	502	7.0	235
2000	B	1°	21.0	15	2000	2006	2182	405	424	7.0	235
2000	B	2°	21.0	15	2000	2006	2182	405	443	7.0	235
2000	B	3°	21.0	15	2000	2006	2182	405	461	7.0	235
2000	B	4°	21.0	15	2000	2006	2198	405	480	7.0	235
2000	B	5°	21.0	15	2000	2006	2198	405	499	7.0	235
2100	A	1°	22.0	15	2164	2170	2349	405	425	7.5	235
2100	A	2°	22.0	15	2164	2170	2349	405	446	7.5	235
2100	A	3°	22.0	15	2164	2170	2349	405	466	7.5	235
2100	A	4°	22.0	15	2164	2170	2365	405	486	7.5	235
2100	A	5°	22.0	15	2164	2170	2365	405	506	7.5	235
2100	B	1°	22.0	15	2100	2106	2285	405	425	7.5	235
2100	B	2°	22.0	15	2100	2106	2285	405	444	7.5	235
2100	B	3°	22.0	15	2100	2106	2285	405	464	7.5	235
2100	B	4°	22.0	15	2100	2106	2301	405	484	7.5	235
2100	B	5°	22.0	15	2100	2106	2301	405	504	7.5	235

注記 受口突部、挿し口突部及び直部 1m の質量は、計算値を丸めた値である

ダクタイトル鑄鉄管 (R方式) (続き) 

単位 mm

有効長 L	質量 (kg)						呼び径	
	受口 突部	挿し口 突部	直部 1m		1本当たり		D	
			D4	ライニング	D4	ライニング	区分	
4000	1320	2.62	680.48	184.91	4040	740	1650	A
4000	1307	2.62	680.48	184.91	4030	740	1650	A
4000	1290	2.62	680.48	184.91	4010	740	1650	A
4000	1573	2.62	680.48	184.91	4300	740	1650	A
4000	1548	2.62	680.48	184.91	4270	740	1650	A
4000	1283	2.55	659.86	179.15	3920	717	1650	B
4000	1270	2.55	659.86	179.15	3910	717	1650	B
4000	1255	2.55	659.86	179.15	3900	717	1650	B
4000	1531	2.55	659.86	179.15	4170	717	1650	B
4000	1508	2.55	659.86	179.15	4150	717	1650	B
4000	1486	3.00	800.92	200.97	4690	804	1800	A
4000	1470	3.00	800.92	200.97	4680	804	1800	A
4000	1449	3.00	800.92	200.97	4660	804	1800	A
4000	1774	3.00	800.92	200.97	4980	804	1800	A
4000	1744	3.00	800.92	200.97	4950	804	1800	A
4000	1450	2.92	779.89	195.55	4570	782	1800	B
4000	1434	2.92	779.89	195.55	4560	782	1800	B
4000	1415	2.92	779.89	195.55	4540	782	1800	B
4000	1733	2.92	779.89	195.55	4860	782	1800	B
4000	1704	2.92	779.89	195.55	4830	782	1800	B
4000	1791	3.49	962.29	224.50	5640	898	2000	A
4000	1769	3.49	962.29	224.50	5620	898	2000	A
4000	1741	3.49	962.29	224.50	5590	898	2000	A
4000	2131	3.49	962.29	224.50	5980	898	2000	A
4000	2135	3.49	962.29	224.50	5990	898	2000	A
4000	1741	3.39	933.51	217.60	5480	870	2000	B
4000	1720	3.39	933.51	217.60	5460	870	2000	B
4000	1694	3.39	933.51	217.60	5430	870	2000	B
4000	2075	3.39	933.51	217.60	5810	870	2000	B
4000	2078	3.39	933.51	217.60	5820	870	2000	B
4000	1937	3.81	1058.52	235.81	6170	943	2100	A
4000	1913	3.81	1058.52	235.81	6150	943	2100	A
4000	1881	3.81	1058.52	235.81	6120	943	2100	A
4000	2293	3.81	1058.52	235.81	6530	943	2100	A
4000	2296	3.81	1058.52	235.81	6530	943	2100	A
4000	1883	3.69	1026.89	228.57	5990	914	2100	B
4000	1859	3.69	1026.89	228.57	5970	914	2100	B
4000	1830	3.69	1026.89	228.57	5940	914	2100	B
4000	2232	3.69	1026.89	228.57	6340	914	2100	B
4000	2236	3.69	1026.89	228.57	6350	914	2100	B

ため、その総和である1本当たりの質量とは必ずしも一致しない。

US  
(R方式)

表 4 - US 形 角度付き

呼び径		角度	管厚	ライニング厚	外径	各部寸法					
D	区分	$\theta$	T	t1	D2	D3	D5	P	P'	V'	X
			D4								
2200	A	1°	23	15	2280	2286	2467	405	426	8	235
2200	A	2°	23	15	2280	2286	2467	405	448	8	235
2200	A	3°	23	15	2280	2286	2467	405	469	8	235
2200	A	4°	23	15	2280	2286	2482	405	490	8	235
2200	A	5°	23	15	2280	2286	2482	405	512	8	235
2200	B	1°	23	15	2200	2206	2387	405	426	8	235
2200	B	2°	23	15	2200	2206	2387	405	446	8	235
2200	B	3°	23	15	2200	2206	2387	405	467	8	235
2200	B	4°	23	15	2200	2206	2402	405	488	8	235
2200	B	5°	23	15	2200	2206	2402	405	508	8	235
2400	A	1°	25	15	2458	2464	2648	415	438	8	240
2400	A	2°	25	15	2458	2464	2648	415	461	8	240
2400	A	3°	25	15	2458	2464	2648	415	484	8	240
2400	A	4°	25	15	2458	2464	2654	415	507	8	240
2400	A	5°	25	15	2458	2464	2654	415	530	8	240
2400	B	1°	25	15	2400	2406	2590	415	438	8	240
2400	B	2°	25	15	2400	2406	2590	415	460	8	240
2400	B	3°	25	15	2400	2406	2590	415	482	8	240
2400	B	4°	25	15	2400	2406	2596	415	505	8	240
2400	B	5°	25	15	2400	2406	2596	415	527	8	240
2600	A	1°	27	15	2684	2690	2884	430	455	8	255
2600	A	2°	27	15	2684	2690	2884	430	480	8	255
2600	A	3°	27	15	2684	2690	2884	430	505	8	255
2600	B	1°	27	15	2600	2606	2800	430	454	8	255
2600	B	2°	27	15	2600	2606	2800	430	479	8	255
2600	B	3°	27	15	2600	2606	2800	430	503	8	255

注記 受口突部、挿し口突部及び直部 1m の質量は、計算値を丸めた値である

ダクティル鑄鉄管 (R 方式) (続き) 

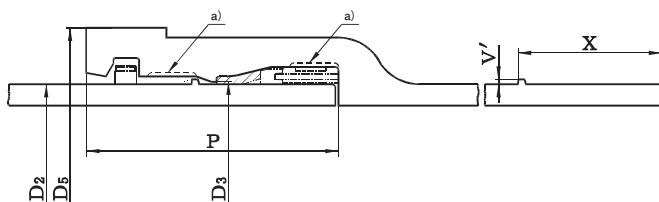
単位 mm

有効長 L	質量 (kg)						呼び径	
	受口 突部	挿し口 突部	直部 1m		1 本当たり		D	区分
			D4	ライニング	D4	ライニング		
4000	2085	4.14	1166.05	248.59	6750	994	2200	A
4000	2058	4.14	1166.05	248.59	6730	994	2200	A
4000	2022	4.14	1166.05	248.59	6690	994	2200	A
4000	2459	4.14	1166.05	248.59	7130	994	2200	A
4000	2465	4.14	1166.05	248.59	7130	994	2200	A
4000	2016	3.99	1124.71	239.54	6520	958	2200	B
4000	1989	3.99	1124.71	239.54	6490	958	2200	B
4000	1957	3.99	1124.71	239.54	6460	958	2200	B
4000	2384	3.99	1124.71	239.54	6890	958	2200	B
4000	2387	3.99	1124.71	239.54	6890	958	2200	B
4000	2458	4.46	1366.28	268.04	7930	1070	2400	A
4000	2421	4.46	1366.28	268.04	7890	1070	2400	A
4000	2372	4.46	1366.28	268.04	7840	1070	2400	A
4000	2516	4.46	1366.28	268.04	7990	1070	2400	A
4000	2700	4.46	1366.28	268.04	8170	1070	2400	A
4000	2403	4.36	1333.70	261.48	7740	1050	2400	B
4000	2368	4.36	1333.70	261.48	7710	1050	2400	B
4000	2321	4.36	1333.70	261.48	7660	1050	2400	B
4000	2466	4.36	1333.70	261.48	7810	1050	2400	B
4000	2644	4.36	1333.70	261.48	7980	1050	2400	B
4000	2970	4.87	1611.43	292.92	9420	1170	2600	A
4000	2926	4.87	1611.43	292.92	9380	1170	2600	A
4000	2866	4.87	1611.43	292.92	9320	1170	2600	A
4000	2882	4.72	1560.48	283.42	9130	1130	2600	B
4000	2841	4.72	1560.48	283.42	9090	1130	2600	B
4000	2785	4.72	1560.48	283.42	9030	1130	2600	B

ため、その総和である 1 本当たりの質量とは必ずしも一致しない。

US  
(R方式)



表5 - US形 ダクティル鑄鉄異形管 (R方式) 

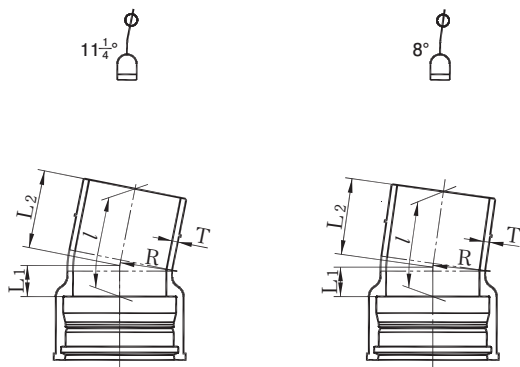
注 a) 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

単位 mm

呼び径		外径		各部寸法				質量 (kg)		呼び径	
D	区分	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>5</sub>	P	V'	X	受口突部	挿し口突部	D	
										区分	
1500	A	1554	1560	1694	375	6.0	220	655	1.76	1500	A
1500	B	1500	1506	1640	375	6.0	220	633	1.70	1500	B
1600	A	1650	1656	1796	385	6.0	230	765	1.87	1600	A
1600	B	1600	1606	1746	385	6.0	230	743	1.81	1600	B
1650	A	1701	1707	1849	395	6.0	235	827	1.93	1650	A
1650	B	1650	1656	1798	395	6.0	235	804	1.87	1650	B
1800	A	1848	1854	2000	395	6.5	235	937	2.23	1800	A
1800	B	1800	1806	1952	395	6.5	235	914	2.17	1800	B
2000	A	2061	2067	2220	405	7.0	235	1138	2.64	2000	A
2000	B	2000	2006	2159	405	7.0	235	1106	2.56	2000	B
2100	A	2164	2170	2326	405	7.5	235	1219	2.92	2100	A
2100	B	2100	2106	2262	405	7.5	235	1184	2.83	2100	B
2200	A	2280	2286	2445	405	8.0	235	1310	3.22	2200	A
2200	B	2200	2206	2365	405	8.0	235	1266	3.11	2200	B
2400	A	2458	2464	2630	415	8.0	240	1529	3.47	2400	A
2400	B	2400	2406	2572	415	8.0	240	1495	3.39	2400	B
2600	A	2684	2690	2866	430	8.0	255	1913	4.76	2600	A
2600	B	2600	2606	2782	430	8.0	255	1855	4.61	2600	B

US  
(R方式)

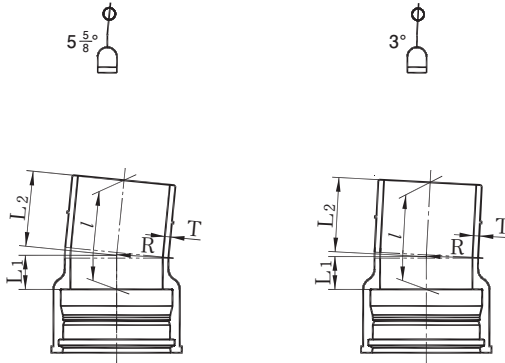
表 6 - US 形



呼び径		管厚	11 $\frac{1}{4}$ °					8°				
D	区分	T	各部寸法			管心長	質量 (kg)	各部寸法			管心長	質量 (kg)
			R	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	l		R	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	l	
1500	A	26.0	855	180	465	644	1230	855	155	440	595	1190
1500	B	26.0	855	180	465	644	1190	855	155	440	595	1150
1600	A	27.5	910	195	480	674	1440	910	170	455	625	1390
1600	B	27.5	910	195	480	674	1400	910	170	455	625	1350
1650	A	28.0	940	200	495	694	1560	940	175	470	645	1510
1650	B	28.0	940	200	495	694	1510	940	175	470	645	1460
1800	A	30.0	1020	215	505	719	1820	1020	185	475	660	1750
1800	B	30.0	1020	215	505	719	1770	1020	185	475	660	1700
2000	A	32.0	1130	230	525	754	2240	1130	195	490	685	2140
2000	B	32.0	1130	230	525	754	2180	1130	195	490	685	2080
2100	A	33.0	1185	235	530	764	2430	1185	200	495	695	2320
2100	B	33.0	1185	235	530	764	2360	1185	200	495	695	2250
2200	A	34.0	1240	245	535	779	2650	1240	210	500	710	2530
2200	B	34.0	1240	245	535	779	2560	1240	210	500	710	2440
2400	A	36.0	1350	260	555	814	3130	1350	220	515	735	2970
2400	B	36.0	1350	260	555	814	3050	1350	220	515	735	2900
2600	A	37.5	1460	285	580	864	3840	1460	245	540	785	3670
2600	B	37.5	1460	285	580	864	3720	1460	245	540	785	3550



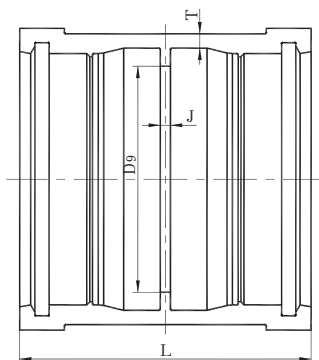
## 曲管 (R方式)



単位 mm

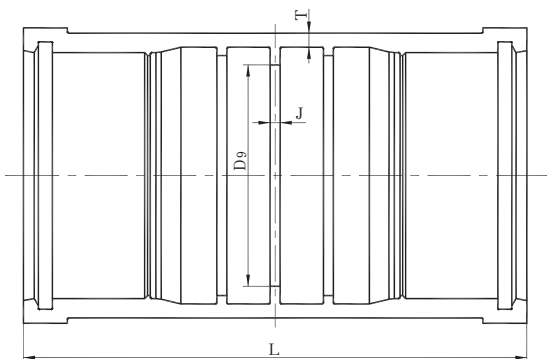
5 $\frac{5}{8}$ °					3°					呼び径	
各部寸法			管心長	質量 (kg)	各部寸法			管心長	質量 (kg)	D	区分
R	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	l		R	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	l			
855	140	425	565	1160	855	120	405	525	1130	1500	A
855	140	425	565	1120	855	120	405	525	1090	1500	B
910	150	435	585	1350	910	130	415	545	1310	1600	A
910	150	435	585	1310	910	130	415	545	1270	1600	B
940	155	450	605	1470	940	130	425	555	1410	1650	A
940	155	450	605	1420	940	130	425	555	1370	1650	B
1020	165	455	620	1700	1020	140	430	570	1640	1800	A
1020	165	455	620	1660	1020	140	430	570	1600	1800	B
1130	175	470	645	2080	1130	145	440	585	1990	2000	A
1130	175	470	645	2020	1130	145	440	585	1940	2000	B
1185	175	470	645	2240	1185	150	445	595	2160	2100	A
1185	175	470	645	2170	1185	150	445	595	2100	2100	B
1240	185	475	660	2450	1240	155	445	600	2340	2200	A
1240	185	475	660	2360	1240	155	445	600	2260	2200	B
1350	195	490	685	2870	1350	165	460	625	2760	2400	A
1350	195	490	685	2810	1350	165	460	625	2690	2400	B
1460	215	510	725	3530	1460	180	475	655	3380	2600	A
1460	215	510	725	3420	1460	180	475	655	3270	2600	B

US  
(R方式)

表7 - US形 継ぎ輪 (R方式) 

単位 mm

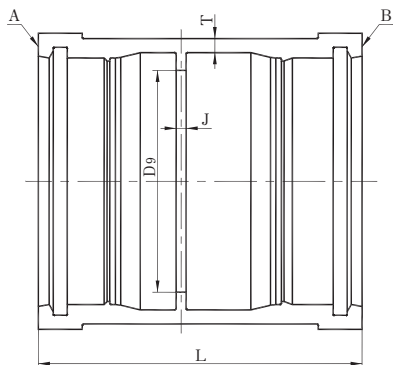
呼び径		管厚 T	各部寸法			質量 (kg)	呼び径	
D	区分		D <sub>9</sub>	J	L		D	区分
1500	A	30	1512	30	780	1210	1500	A
1500	B	30	1458	30	780	1170	1500	B
1600	A	31	1600	30	800	1400	1600	A
1600	B	31	1550	30	800	1360	1600	B
1650	A	32	1651	30	820	1510	1650	A
1650	B	32	1600	30	820	1470	1650	B
1800	A	34	1798	30	820	1700	1800	A
1800	B	34	1750	30	820	1660	1800	B
2000	A	37	2011	30	840	2060	2000	A
2000	B	37	1950	30	840	2000	2000	B
2100	A	38	2114	30	840	2200	2100	A
2100	B	38	2050	30	840	2140	2100	B
2200	A	39	2230	30	840	2360	2200	A
2200	B	39	2150	30	840	2280	2200	B
2400	A	42	2408	30	860	2740	2400	A
2400	B	42	2350	30	860	2680	2400	B
2600	A	45	2624	30	890	3370	2600	A
2600	B	45	2540	30	890	3270	2600	B

表 8 - US 形 長尺継ぎ輪 (R 方式) 

単位 mm

呼び径		管厚	各部寸法			質量 (kg)	呼び径	
D	区分		D <sub>9</sub>	J	L		D	区分
1500		A				30	1512	
1500	B	30	1458	30	1700	2420	1500	B
1600	A	31	1600	30	1660	2810	1600	A
1600	B	31	1550	30	1660	2730	1600	B
1650	A	32	1651	30	1640	2930	1650	A
1650	B	32	1600	30	1640	2840	1650	B
1800	A	34	1798	30	1640	3300	1800	A
1800	B	34	1750	30	1640	3220	1800	B
2000	A	37	2011	30	1780	4210	2000	A
2000	B	37	1950	30	1780	4090	2000	B
2100	A	38	2114	30	1610	4090	2100	A
2100	B	38	2050	30	1610	3980	2100	B
2200	A	39	2230	30	1680	4550	2200	A
2200	B	39	2150	30	1680	4400	2200	B
2400	A	42	2408	30	1520	4730	2400	A
2400	B	42	2350	30	1520	4620	2400	B
2600	A	45	2624	30	1620	6040	2600	A
2600	B	45	2540	30	1620	5850	2600	B

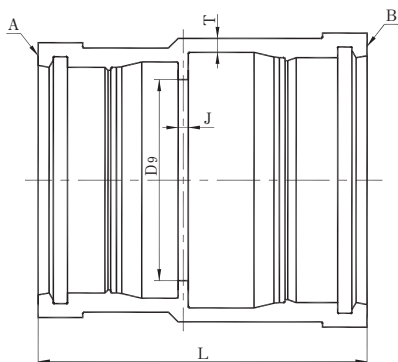

US  
(R方式)

表 9 - US 形 変換継ぎ輪 (R 方式 呼び径 A - LS 方式) 

注記 A の受口は表 5 の呼び径区分 A、B の受口は JIS G 5527、  
JWWA G 114 又は JSWAS G-1 の US 形の LS 方式である。

単位 mm

呼び径		管厚 T	各部寸法			質量 (kg)	呼び径	
D	区分		D <sub>9</sub>	J	L		D	区分
		1500				A - LS		
1600	A - LS	31	1600	30	880	1510	1600	A - LS
1650	A - LS	32	1651	30	890	1610	1650	A - LS
1800	A - LS	34	1798	30	890	1810	1800	A - LS
2000	A - LS	37	2011	30	925	2210	2000	A - LS
2100	A - LS	38	2114	30	935	2390	2100	A - LS
2200	A - LS	39	2230	30	945	2590	2200	A - LS
2400	A - LS	42	2408	30	975	3040	2400	A - LS
2600	A - LS	45	2624	30	1020	3770	2600	A - LS

表 10 - US 形 変換継ぎ輪 (R 方式 呼び径 B - LS 方式) 

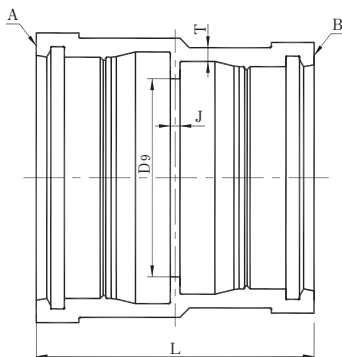
注記 A の受口は表 5 の呼び径区分 B、B の受口は JIS G 5527、  
JWWA G 114 又は JSWAS G-1 の US 形の LS 方式である。

単位 mm

呼び径		管厚 T	各部寸法			質量 (kg)	呼び径	
D	区分		D <sub>9</sub>	J	L		D	区分
1500	B - LS	30	1458	30	880	1380	1500	B - LS
1600	B - LS	31	1550	30	880	1530	1600	B - LS
1650	B - LS	32	1600	30	890	1630	1650	B - LS
1800	B - LS	34	1750	30	890	1830	1800	B - LS
2000	B - LS	37	1950	30	925	2250	2000	B - LS
2100	B - LS	38	2050	30	935	2430	2100	B - LS
2200	B - LS	39	2150	30	945	2660	2200	B - LS
2400	B - LS	42	2350	30	975	3090	2400	B - LS
2600	B - LS	45	2540	30	1020	3850	2600	B - LS

US  
(R方式)

表 11 - US 形 変換継ぎ輪 (R 方式 呼び径 A - 呼び径 B) 



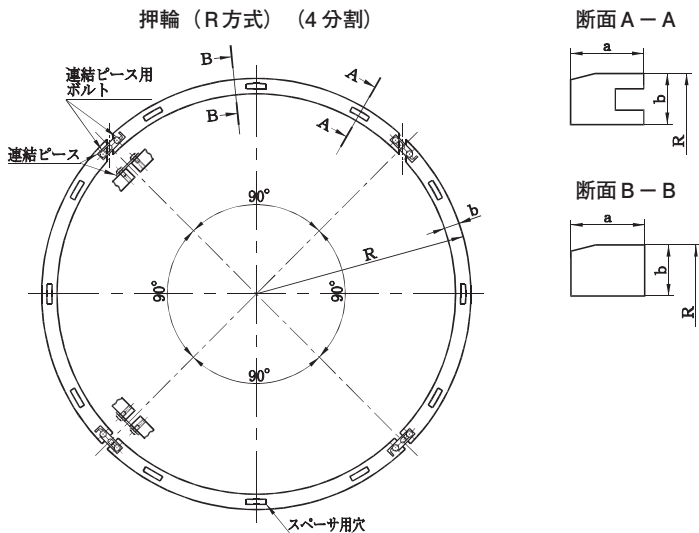
注記 A の受口は表 5 の呼び径区分 A、B の受口は表 5 の呼び径区分 B である。

単位 mm

呼び径		管厚 T	各部寸法			質量 (kg)	呼び径	
D	区分		D <sub>9</sub>	J	L		D	区分
	1500	A - B				30		1458
1600	A - B	31	1550	30	800	1420	1600	A - B
1650	A - B	32	1600	30	820	1530	1650	A - B
1800	A - B	34	1750	30	820	1720	1800	A - B
2000	A - B	37	1950	30	840	2090	2000	A - B
2100	A - B	38	2050	30	840	2240	2100	A - B
2200	A - B	39	2150	30	840	2420	2200	A - B
2400	A - B	42	2350	30	860	2780	2400	A - B
2600	A - B	45	2540	30	890	3450	2600	A - B

US  
(R方式)

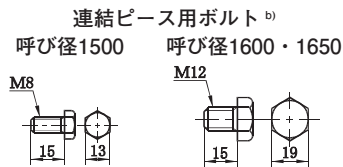
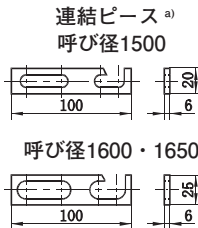
表 12 - US 形 押輪 (R 方式)、



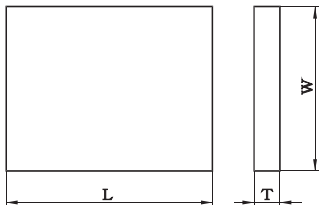
呼び径	押輪 (R 方式)						スペーサ (R 方式)			
	区分	各部寸法			スペーサ 用穴の数	1 セット の質量 (kg)	各部寸法			1 セット の数
		R	a	b			T	L	W	
1500	A	800.0	36	21	12	25.3	6	90	75	12
1500	B	773.0	36	21	12	24.4	6	90	75	12
1600	A	852.0	36	25	12	32.1	9	97	75	12
1600	B	827.0	36	25	12	31.1	9	97	75	12
1650	A	877.5	36	25	12	33.1	9	97	75	12
1650	B	852.0	36	25	12	32.1	9	97	75	12



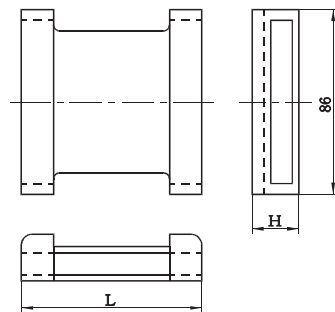
スペーサ (R方式)



スペーサ (R方式)



スペーサ用ゴム c)



- 注 a) 連結ピースの材質は、JIS G 4304、JIS G 4305 の SUS304、SUS304J3 又は SUSXM7 とする。ただし、JIS G 3101 の SS400 に準じた材料でもよい。
- 注 b) 連結ピース用ボルトの材質は、JIS G 4303、JIS G 4308、JIS G 4309 の SUS304、SUS304J3 又は SUSXM7 とする。ただし、JIS G 3101 の SS400 に準じた材料でもよい。
- 注 c) スペーサ用ゴムの材質は SBR とし、JWWA K 156 の種類 IA・50 とする。

単位 mm

スペーサ用ゴム 各部寸法		呼び径	
L	H	区分	区分
77	17.7		
77	17.7	1500	B
84	21.7	1600	A
84	21.7	1600	B
84	21.7	1650	A
84	21.7	1650	B

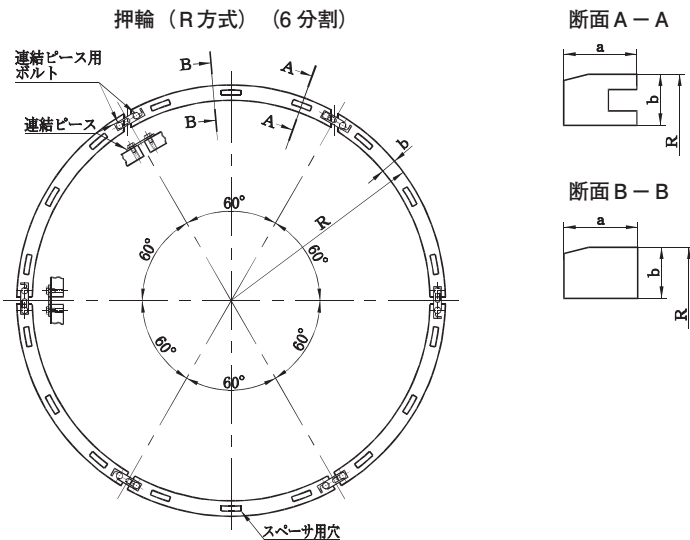
各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径		押輪 (R方式)		スペーサ (R方式)	呼び径	
区分	区分	a	b	L	区分	区分
		1500~ 1650	A B	± 1.5		

US  
(R方式)

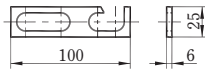
表 12 - US 形 押輪 (R 方式)、



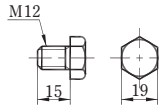
呼び径	押輪 (R 方式)						スペーサ (R 方式)			
	区分	各部寸法			スペーサ 用穴の数	1セット の質量 (kg)	各部寸法			1セット の数
		R	a	b			T	L	W	
1800	A	951.0	36	25	18	35.5	9	97	75	18
1800	B	927.0	36	25	18	34.5	9	97	75	18
2000	A	1057.5	36	25	18	39.7	9	97	75	18
2000	B	1027.0	36	25	18	38.6	9	97	75	18
2100	A	1109.0	36	25	18	41.7	9	97	75	18
2100	B	1077.0	36	25	18	40.4	9	97	75	18
2200	A	1167.0	36	25	18	43.7	9	97	75	18
2200	B	1127.0	36	25	18	42.4	9	97	75	18
2400	A	1256.0	36	25	18	47.5	9	100	75	18
2400	B	1227.0	36	25	18	46.4	9	100	75	18
2600	A	1374.0	36	30	18	63.1	9	100	75	18
2600	B	1332.0	36	30	18	61.1	9	100	75	18

スペーサ (R方式) (続き)

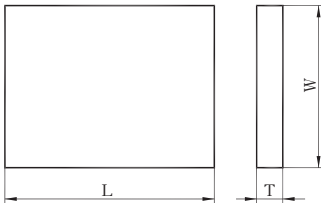
連結ピース a)



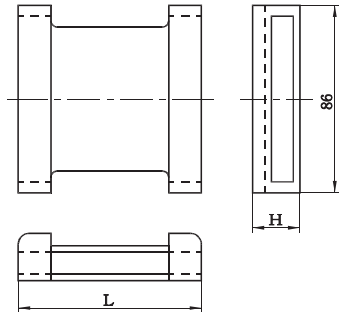
連結ピース用ボルト b)



スペーサ (R方式)



スペーサ用ゴム c)



注 a) 連結ピースの材質は、JIS G 4304、JIS G 4305 の SUS304、SUS304J3 又は SUSXM7 とする。ただし、JIS G 3101 の SS400 に準じた材料でもよい。

注 b) 連結ピース用ボルトの材質は、JIS G 4303、JIS G 4308、JIS G 4309 の SUS304、SUS304J3 又は SUSXM7 とする。ただし、JIS G 3101 の SS400 に準じた材料でもよい。

注 c) スペーサ用ゴムの材質は SBR とし、JWWA K 156 の IA・50 とする。

単位 mm

スペーサ用ゴム 各部寸法		呼び径	
L	H	区分	区分
84	21.7		
84	21.7	1800	B
84	21.7	2000	A
84	21.7	2000	B
84	21.7	2100	A
84	21.7	2100	B
84	21.7	2200	A
84	21.7	2200	B
88	21.7	2400	A
88	21.7	2400	B
88	25.0	2600	A
88	25.0	2600	B

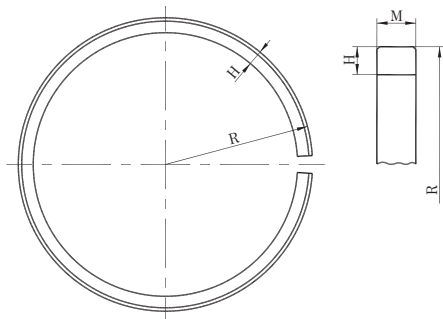
US  
(R方式)

各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径		押輪 (R方式)		スペーサ (R方式)	呼び径	
区分	区分	a	b	L	区分	区分
		1800~ 2600	A B			

表 13 - US 形 ロックリング (R 方式)、  
ロックリング (R 方式)



呼び径	区分	ロックリング (R 方式)				ロック			
		R	H	M	質量 (kg)	t	L	W	1セットの数
1500	A	796.0	22	35	26.9	5	343	29	6
1500	B	769.0	22	35	25.9	5	337	29	6
1600	A	844.0	22	35	28.5	5	376	29	6
1600	B	819.0	22	35	27.7	5	370	29	6
1650	A	870.0	22	35	29.4	5	382	29	6
1650	B	844.5	22	35	28.5	5	376	29	6
1800	A	943.0	22	35	31.9	5	402	29	6
1800	B	919.0	22	35	31.1	5	395	29	6
2000	A	1048.0	24	40	44.4	6	396	34	6
2000	B	1017.5	24	40	43.1	6	390	34	6
2100	A	1099.0	24	40	46.6	6	420	34	6
2100	B	1067.0	24	40	45.3	6	415	34	6
2200	A	1156.0	24	40	49.1	6	434	34	6
2200	B	1116.0	24	40	47.4	6	425	34	6
2400	A	1243.0	24	40	53.0	6	448	34	8
2400	B	1214.0	24	40	51.8	6	445	34	8
2600	A	1354.0	24	40	57.8	6	500	34	8
2600	B	1312.0	24	40	56.0	6	495	34	8

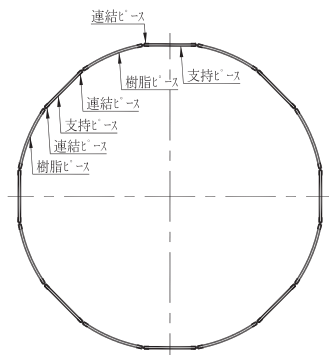
## 各部寸法の許容差

単位 mm

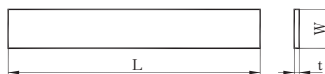
呼び径	区分	ロックリング (R 方式)		支持ピース		呼び径	
		H	M	t	L		区分
1500 ~ 2600	A	± 1	0	± 0.5	± 0.5	1500 ~ 2600	A
	B		- 1				B

## ロックリングサポータ (R方式)

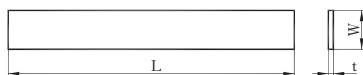
## ロックリングサポータ (R方式)



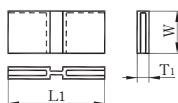
## 支持ピース



## 樹脂ピース



## 連結ピース

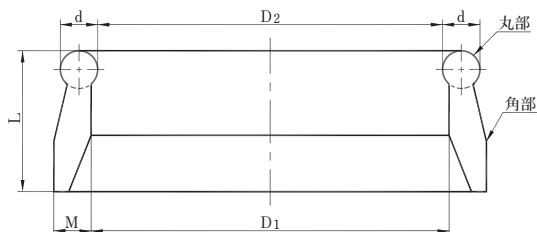


単位 mm

リングサポータ (R方式)								呼び径	
樹脂ピース				連結ピース					
t	L	W	1セット の数	T <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	W	1セット の数	区分	
5	471	29	6	7.5	90	33	12	1500	A
5	449	29	6	7.5	90	33	12	1500	B
5	490	29	6	7.5	90	33	12	1600	A
5	470	29	6	7.5	90	33	12	1600	B
5	510	29	6	7.5	90	33	12	1650	A
5	490	29	6	7.5	90	33	12	1650	B
5	568	29	6	7.5	90	33	12	1800	A
5	550	29	6	7.5	90	33	12	1800	B
6	687	34	6	8.5	90	38	12	2000	A
6	661	34	6	8.5	90	38	12	2000	B
6	717	34	6	8.5	90	38	12	2100	A
6	688	34	6	8.5	90	38	12	2100	B
6	763	34	6	8.5	90	38	12	2200	A
6	731	34	6	8.5	90	38	12	2200	B
6	511	34	8	8.5	90	38	16	2400	A
6	492	34	8	8.5	90	38	16	2400	B
6	550	34	8	8.5	90	38	16	2600	A
6	522	34	8	8.5	90	38	16	2600	B

US  
(R方式)

表 14 - US 形 ゴム輪 (R 方式)



単位 mm

呼び径		各部寸法					呼び径	
	区分	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	L	M		区分
1500	A	1520	1513	18	63	17	1500	A
1500	B	1467	1460	18	63	17	1500	B
1600	A	1620	1613	20	75	20	1600	A
1600	B	1571	1564	20	75	20	1600	B
1650	A	1670	1663	20	75	20	1650	A
1650	B	1620	1613	20	75	20	1650	B
1800	A	1820	1813	20	75	20	1800	A
1800	B	1773	1766	20	75	20	1800	B
2000	A	2020	2013	20	75	20	2000	A
2000	B	1960	1953	20	75	20	2000	B
2100	A	2120	2113	20	75	20	2100	A
2100	B	2057	2050	20	75	20	2100	B
2200	A	2230	2223	20	75	20	2200	A
2200	B	2152	2145	20	75	20	2200	B
2400	A	2410	2403	20	75	20	2400	A
2400	B	2353	2346	20	75	20	2400	B
2600	A	2630	2622	23	88	27	2600	A
2600	B	2548	2540	23	88	27	2600	B

## 各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径		ゴム輪 (R 方式)			呼び径	
	区分	d	L	M		区分
1500 ~ 2600	A	+ 1.3	+ 1.5	+ 1.5	1500 ~ 2600	A
	B	- 0.3	- 1.0	- 1.0		B

US 形ダクタイル鋳鉄管 (R 方式) 解説 (抜粋)

3.1 直管、異形管及び接合部品の品質 (箇条 3)

呼び径の種類を追加し、呼び径区分 A は従来と同じ外径 (D<sub>2</sub>) 寸法の管、呼び径区分 B は呼び径と同じ外径 (D<sub>2</sub>) 寸法の管、接合形式の記号は US 形の US と R 方式の R を組合せた USR とし、JDPA A 3000 と相連する品質を表 2 に示した。

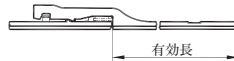
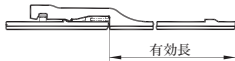
3.3 直管 (表 3 及び表 4)

呼び径区分 A の異種継手管の有効長及び質量を解説表 1 に示す。

解説表 1 - 異種継手管の有効長及び質量

US (R方式) - S □ — +

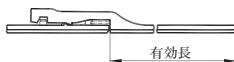

US (R方式) - UF □ — \*



単位 kg

呼び径		有効長 (mm)	US (R 方式) - S				US (R 方式) - UF		呼び径	
D	区分		D1	D2	D3	ライニング	DPF	ライニング	D	区分
1500	A	4000	3930	3520	3180	541	3970	541	1500	A
		6000	5550	4940	4420	812	5620	812		
1600	A	4000	4470	4030	3600	717	4440	717	1600	A
		5000	5380	4840	4300	896	5350	896		
1650	A	4000	4720	4280	3830	740	4690	740	1650	A
		5000	5680	5120	4570	925	5650	925		
1800	A	4000	5580	4940	4450	804	5550	804	1800	A
		5000	6730	5920	5310	1000	6690	1000		
2000	A	4000	6780	6060	5520	898	6740	898	2000	A
		5000	8170	7270	6600	1120	8130	1120		
2100	A	4000	7440	6690	6020	943	7300	943	2100	A
		5000	8980	8030	7200	1180	8810	1180		
2200	A	4000	8180	7280	6580	994	7920	994	2200	A
		5000	9870	8750	7870	1240	9560	1240		
2400	A	4000	9600	8520	7660	1070	9110	1070	2400	A
		5000	—	10240	9160	1340	—	—		
2600	A	4000	11460	10170	9110	1170	10680	1170	2600	A

US (R方式)

US (R方式) - K 

単位 kg

呼び径		有効長 (mm)	US (R方式) - K					呼び径	
D	区分		D1	D2	D3	D4	ライニング	D	区分
1500	A	4000	3910	3510	3170	2960	541	1500	A
		6000	5530	4920	4410	4100	812		
1600	A	4000	4450	4010	3580	3360	717	1600	A
		5000	5360	4820	4280	4000	896		
1650	A	4000	4700	4260	3810	3580	740	1650	A
		5000	5660	5100	4540	4260	925		
1800	A	4000	5560	4910	4430	4180	804	1800	A
		5000	6700	5900	5290	4980	1000		
2000	A	4000	6750	6030	5490	5040	898	2000	A
		5000	8140	7240	6570	6000	1120		
2100	A	4000	7410	6650	5990	5510	943	2100	A
		5000	8940	7990	7160	6570	1180		
2200	A	4000	8140	7240	6540	6040	994	2200	A
		5000	9830	8710	7830	7210	1240		
2400	A	4000	9550	8480	7620	7080	1070	2400	A
		5000	—	10190	9120	8440	1340		
2600	A	4000	11400	10110	9050	8460	1170	2600	A
		5000	—	—	—	10080	1460		