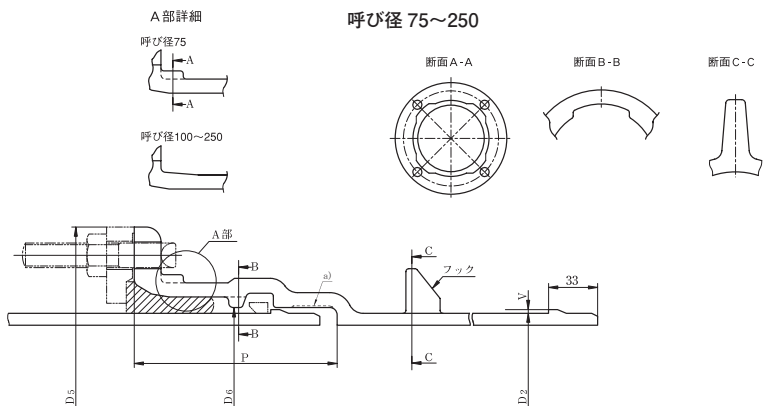


表 目 次

G X形ダクタイトイル鑄鉄管	頁
表 13 - G X形 ダクタイトイル鑄鉄管	64
G X形ダクタイトイル鑄鉄異形管	
表 14 - G X形 ダクタイトイル鑄鉄異形管	66
表 15 - G X形 二受 T 字管	68
表 16 - G X形 片落管	69
表 17 - G X形 両受曲管 45°	70
表 18 - G X形 両受曲管 22½°	71
表 19 - G X形 曲管 90°	72
表 20 - G X形 曲管 45°	73
表 21 - G X形 曲管 22½°	74
表 22 - G X形 曲管 11¼°	75
表 23 - G X形 曲管 5⅝°	76
表 24 - G X形 フランジ付き T 字管 (空気弁用・消火栓用)	77
表 25 - G X形 浅層埋設形フランジ付き T 字管(空気弁用・消火栓用)	78
(呼び径 75 ~ 250)	
表 26 - G X形 渦巻式フランジ付き T 字管 (消火栓用)	80
(呼び径 75 ~ 350)	
表 27 - G X形 排水 T 字管 (呼び径 300 ~ 450)	81
表 28 - G X形 継ぎ輪	82
表 29 - G X形 両受短管	83
表 30 - G X形 乙字管 (呼び径 75 ~ 300)	84
表 31 - G X形 帽	85
表 32 - G X形 ソフトシール仕切弁 (1) (呼び径 75 ~ 250)	86
表 32 - G X形 ソフトシール仕切弁 (2) (呼び径 300 ~ 400)	88

表 14 - G X 形



注 ^{a)} 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

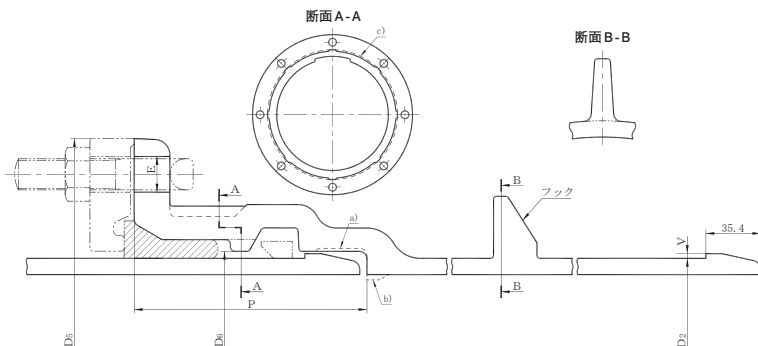
単位 mm

呼び径	外径	各 部 寸 法				ボルト穴	質 量 (kg)	
D	D ₂	D ₅	D ₆	P	V	数	受口 突部	挿し口 突部
75	93.0	210	100.8	136.5	2.5	4	6.92	0.04
100	118.0	244	126.8	137.5	3.0	4	8.67	0.06
150	169.0	305	177.8	142.0	3.0	6	13.5	0.09
200	220.0	354	229.0	144.0	3.0	6	17.0	0.12
250	271.6	409	280.6	145.0	3.0	8	20.9	0.14

ダクティル鋳鉄異形管



呼び径 300～450

注^{b)} 管内面の形状は、破線の形状でもよい。注^{c)} 断面 A-A の受口外面の形状は、破線の形状でもよい。

単位 mm

呼び径	外径	各 部 寸 法				ボルト穴	質 量 (kg)	
D	D ₂	D ₅	D ₆	P	V	数	受口突部	挿し口突部
300	322.8	477	331.8	150	3	8	33.6	0.17
350	374.0	528	383.6	150	3	10	38.8	0.19
400	425.6	582	435.2	152	3	12	46.2	0.22
450	476.8	633	486.4	152	3	12	51.6	0.25

ボルト穴の配置は、管すべての軸線を水平にした場合に、その受口面の水平中心線に対し円周等分に振り分けとする。ただし、呼び径 250、300、400 及び 450 は、垂直及び水平中心線上にボルト穴が来るように円周等分に振り分ける。

なお、フランジ付き T 字管、浅層埋設形フランジ付き T 字管、渦巻式フランジ付き T 字管及び排水 T 字管のボルト穴の配置は、表 24～表 27 による。

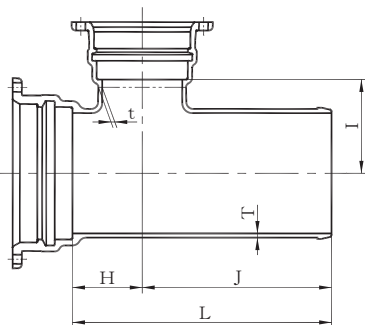
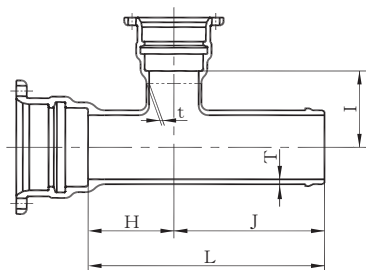
フックは、曲管 (表 19～表 23) 及び乙字管 (表 30) の挿し口側の管体部に設ける。この場合、フックの配置は、管のすべての軸線を水平にした場合の水平中心線上の左右 2 か所とする。

表 15 - G X 形 二受 T 字管



呼び径 75~250

呼び径 300~450



単位 mm

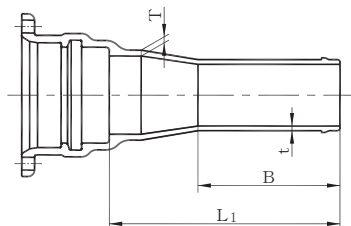
呼び径		管 厚		各 部 寸 法				質 量
D	d	T	t	H	I	J	L	(kg)
75	75	8.0	8.0	100	100	340	440	21.3
100	75	8.0	8.0	100	120	340	440	25.1
100	100	8.0	8.0	120	120	350	470	27.7
150	75	8.5	8.0	100	140	350	450	35.0
150	100	8.5	8.0	120	140	360	480	37.8
150	150	8.5	8.5	150	150	410	560	45.7
200	100	9.5	8.0	120	170	380	500	49.2
200	150	9.5	8.5	150	170	410	560	57.0
200	200	9.5	9.5	170	170	470	640	64.6
250	100	10.5	8.0	120	190	380	500	61.3
250	150	10.5	8.5	150	200	410	560	70.3
250	250	10.5	10.5	200	200	460	660	84.8
300	100	10.5	8.0	115	235	365	480	79.4
300	150	10.5	8.5	145	235	395	540	88.6
300	200	10.5	9.5	175	235	475	650	100
300	300	10.5	10.5	235	235	555	790	128
350	250	11.0	10.5	205	265	545	750	129
350	350	11.0	11.0	265	265	625	890	160
400	300	12.0	10.5	235	285	575	810	172
400	400	12.0	12.0	295	295	650	945	202
450	300	12.5	10.5	235	310	590	825	193
450	450	12.5	12.5	320	320	725	1045	242

表 16 - G X 形 片 落 管

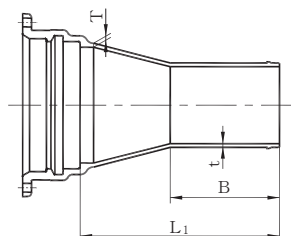
受挿し片落管



呼び径 100~250



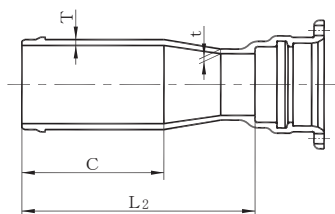
呼び径 300~450



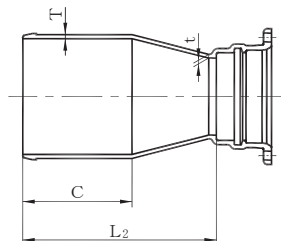
挿し受片落管



呼び径 100~250



呼び径 300~450



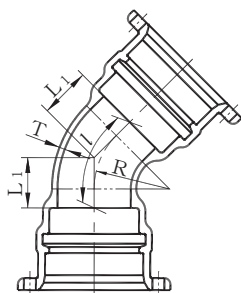
単位 mm

呼び径		管 厚		各 部 寸 法				質 量 (kg)	
D	d	T	t	B	C	L ₁	L ₂	受挿し	挿し受
100	75	8.0	8.0	270	270	410	410	15.4	14.7
150	100	8.5	8.0	270	280	410	420	22.4	20.6
200	150	9.5	8.5	280	300	420	440	31.3	31.9
250	200	10.5	9.5	300	300	440	440	42.4	42.8
300	100	10.5	8.0	285	285	720	705	59.8	48.2
300	150	10.5	8.5	285	285	620	605	60.3	50.6
300	200	10.5	9.5	285	285	520	505	60.9	50.8
300	250	10.5	10.5	285	285	420	405	60.6	50.1
350	150	11.0	8.5	290	290	730	710	74.7	63.6
350	200	11.0	9.5	290	290	630	610	75.5	64.0
350	250	11.0	10.5	290	290	530	510	75.5	63.4
350	300	11.0	10.5	290	290	430	425	72.1	70.5
400	200	12.0	9.5	290	290	730	710	94.3	81.0
400	300	12.0	10.5	290	290	530	525	90.6	87.1
400	350	12.0	11.0	290	290	430	430	86.9	85.0
450	300	12.5	10.5	290	290	630	625	109	104
450	400	12.5	12.0	290	290	430	430	101	101

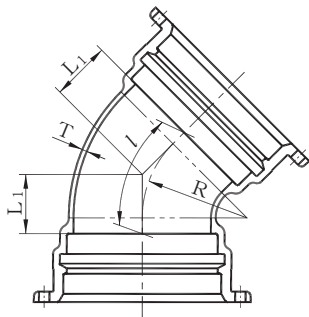
表 17 - G X 形 両受曲管 45°



呼び径 75~250



呼び径 300~450



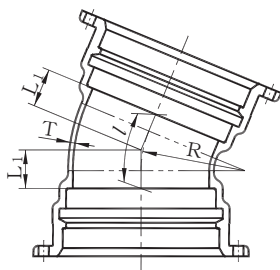
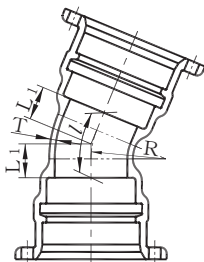
単位 mm

呼び径	管 厚	各 部 寸 法		管心長	質 量 (kg)
D	T	R	L1	l	
75	8.0	70	70	137	15.9
100	8.0	95	80	156	20.4
150	8.5	145	100	194	32.5
200	9.5	195	120	232	44.6
250	10.5	240	140	270	58.6
300	10.5	230	130	250	85.6
350	11.0	280	155	298	104
400	12.0	335	175	336	130
450	12.5	405	205	393	154

表 18 - G X 形 両受曲管 $22\frac{1}{2}^{\circ}$ 

呼び径 75~250

呼び径 300~450



単位 mm

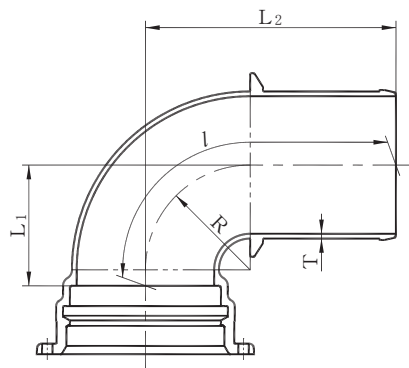
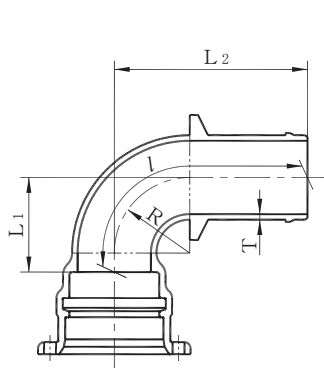
呼び径	管 厚	各 部 寸 法		管心長	質 量 (kg)
D	T	R	L1	l	
75	8.0	70	50	100	15.4
100	8.0	95	60	120	19.7
150	8.5	145	70	139	30.9
200	9.5	195	80	159	41.3
250	10.5	240	80	159	51.8
300	10.5	230	85	169	79.6
350	11.0	280	95	189	94.5
400	12.0	335	105	208	116
450	12.5	405	120	238	134

表 19 - G X 形 曲管 90°



呼び径 75~250

呼び径 300~450



単位 mm

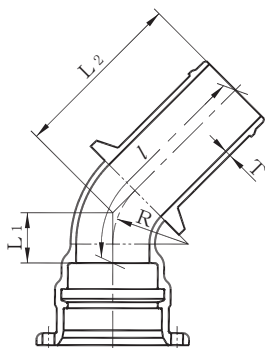
呼び径 D	管 厚 T	各 部 寸 法			管心長 l	質 量 (kg)
		R	L1	L2		
75	8.0	70	110	370	450	14.0
100	8.0	95	130	390	479	18.4
150	8.5	145	180	450	568	31.2
200	9.5	195	230	520	666	47.4
250	10.5	240	280	570	747	67.4
300	10.5	230	265	550	716	86.7
350	11.0	280	320	600	800	111
400	12.0	335	375	660	891	146
450	12.5	405	445	730	1001	183

表 14 に示すフックを 2 か所に設ける。

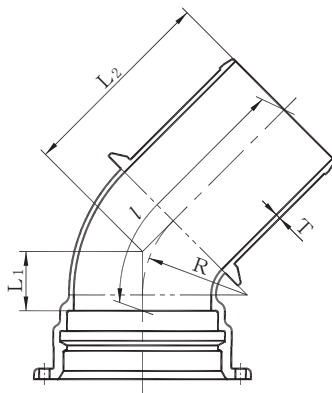
表 20 - G X 形 曲管 45°



呼び径 75~250



呼び径 300~450



単位 mm

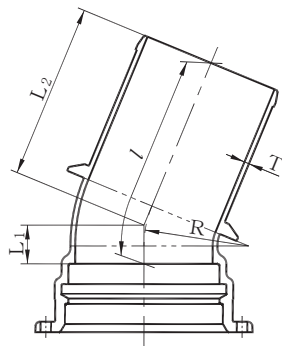
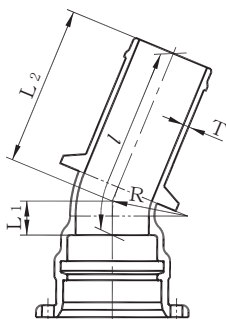
呼び径 D	管 厚 T	各 部 寸 法			管心長 l	質 量 (kg)
		R	L1	L2		
75	8.0	70	70	330	397	13.2
100	8.0	95	80	340	416	17.1
150	8.5	145	100	370	464	28.0
200	9.5	195	120	410	522	40.9
250	10.5	240	140	430	560	55.9
300	10.5	230	130	440	560	75.2
350	11.0	280	155	460	603	93.2
400	12.0	335	175	480	641	118
450	12.5	405	205	505	693	142

表 14 に示すフックを 2 か所に設ける。

表 21 - G X 形 曲管 $22\frac{1}{2}^{\circ}$ 

呼び径 75~250

呼び径 300~450



単位 mm

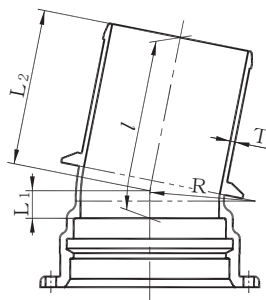
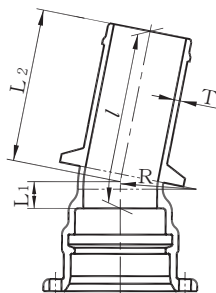
呼び径	管 厚	各 部 寸 法			管心長	質 量 (kg)
D	T	R	L1	L2	l	
75	8.0	70	50	310	360	12.6
100	8.0	95	60	320	380	16.4
150	8.5	145	70	340	409	26.3
200	9.5	195	80	370	449	37.6
250	10.5	240	80	380	459	49.6
300	10.5	230	85	385	469	68.5
350	11.0	280	95	395	489	83.0
400	12.0	335	105	395	498	102
450	12.5	405	120	410	528	121

表 14 に示すフックを 2 か所に設ける。

表 22 - GX 形 曲管 $11\frac{1}{4}^{\circ}$ 

呼び径 75~250

呼び径 300~450



単位 mm

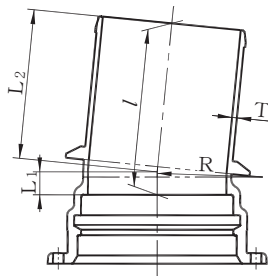
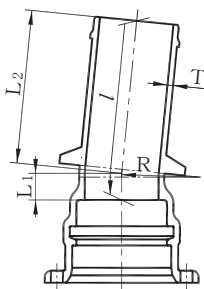
呼び径 D	管 厚 T	各 部 寸 法			管心長 l	質 量 (kg)
		R	L1	L2		
75	8.0	70	40	300	340	12.3
100	8.0	95	50	310	360	16.0
150	8.5	145	50	320	370	25.1
200	9.5	195	60	350	410	35.9
250	10.5	240	60	350	410	46.6
300	10.5	230	60	340	400	63.4
350	11.0	280	65	345	410	75.9
400	12.0	335	70	350	420	93.4
450	12.5	405	80	360	440	109

表 14 に示すフックを 2 か所に設ける。

表 23 - G X 形 曲管 $5\frac{5}{8}^{\circ}$ 

呼び径 75~250

呼び径 300~450



単位 mm

呼び径	管 厚	各 部 寸 法			管心長	質 量 (kg)
D	T	R	L1	L2	l	
75	8.0	70	40	300	340	12.3
100	8.0	95	50	310	360	16.0
150	8.5	145	50	320	370	25.1
200	9.5	195	60	350	410	35.9
250	10.5	240	60	350	410	46.6
300	10.5	230	50	325	375	61.5
350	11.0	280	50	330	380	73.2
400	12.0	335	55	335	390	90.0
450	12.5	405	60	340	400	104

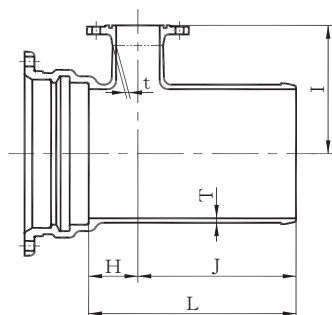
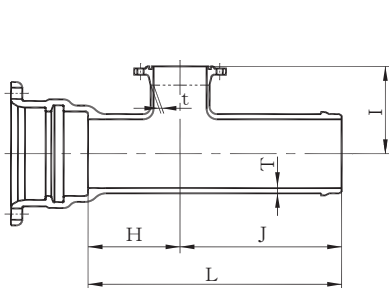
表 14 に示すフックを 2 か所に設ける。

表 24 - G X 形 フランジ付き T 字管
(空気弁用・消火栓用)



呼び径 75~250

呼び径 300~450



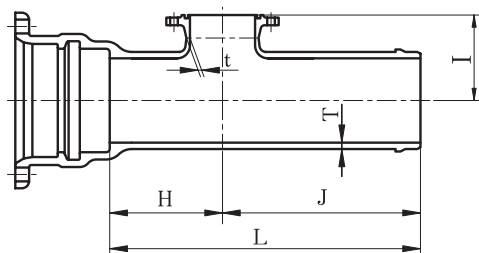
編集注記 フランジの詳細は、JDPA G 3007 の表 2 による。

単位 mm

呼び径		管 厚		各 部 寸 法				質 量 (kg)		
D	d	T	t	H	I	J	L	形 式 2		
								7.5K	10K	16K
75	75	8.0	8	100	200	340	440	19.6	18.1	18.9
100	75	8.0	8	100	200	340	440	23.5	22.0	22.7
150	75	8.5	8	100	250	350	450	33.6	32.1	32.8
200	75	9.5	8	100	250	370	470	44.3	42.8	43.6
250	75	10.5	8	100	300	370	470	56.7	55.2	56.0
300	75	10.5	8	105	300	355	460	73.5	72.0	72.7
300	100	10.5	8	115	300	370	485	76.6	74.8	76.0
350	75	11.0	8	105	325	355	460	86.0	84.5	85.2
350	100	11.0	8	115	325	370	485	89.5	87.7	88.9
400	75	12.0	8	105	350	360	465	104	103	104
400	100	12.0	8	115	350	370	485	108	106	107
450	75	12.5	8	105	375	360	465	118	117	117
450	100	12.5	8	115	375	375	490	123	121	122

受口のボルト穴の配置は、管のすべての軸線を水平にした場合に、その受口面の垂直中心線に対し円周等分に振り分ける。ただし、呼び径 250、300、400 及び 450 は、垂直及び水平中心線上にボルト穴が来るように円周等分に振り分ける。

表 25 - G X 形 浅層埋設形フランジ付き T 字管
(空気弁用・消火栓用)



編集注記 フランジの詳細は、JDP A G 3007 の表 2 による。

単位 mm

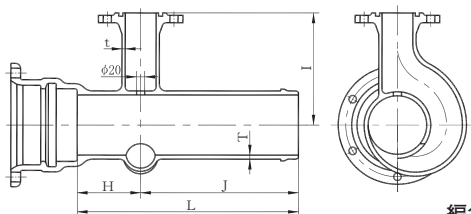
呼び径		管 厚		各 部 寸 法				質 量 (kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	形式 2
								7.5K
75	75	8.0	8	140	105	380	520	19.3
100	75	8.0	8	140	120	380	520	23.7
150	75	8.5	8	140	170	390	530	34.6
200	75	9.5	8	140	200	410	550	47.0
250	75	10.5	8	140	230	410	550	60.3

受口のボルト穴の配置は、管のすべての軸線を水平にした場合に、その受口面の垂直中心線に対し円周等分に振り分ける。ただし、呼び径 250 は、垂直及び水平中心線上にボルト穴が来るように円周等分に振り分ける。

表 26 - G X 形 渦巻式フランジ付き T 字管
(消火栓用)



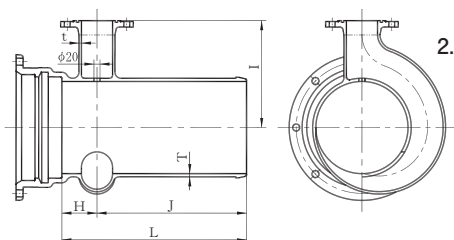
呼び径 75~250



編集注記

1. フランジの詳細は、JDPA G 3007 の表 2 による。
2. 空気抜き用穴は、穴径 50mm とすることができる。

呼び径 300・350

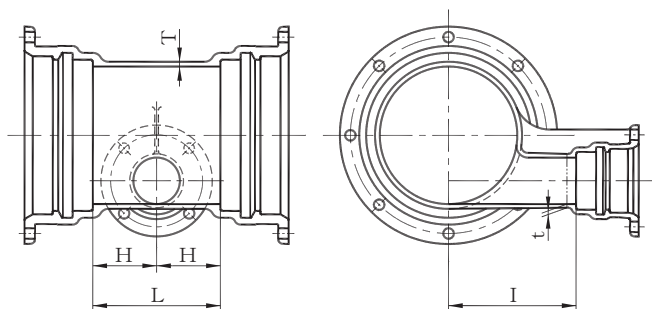


単位 mm

呼び径		管 厚		各 部 寸 法				質 量 (kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	形式 2
								7.5K
75	75	8.0	8	100	250	450	550	24.9
100	75	8.0	8	100	250	470	570	30.2
150	75	8.5	8	100	280	470	570	41.9
200	75	9.5	8	100	300	470	570	54.6
250	75	10.5	8	100	330	470	570	69.0
300	75	10.5	8	105	350	475	580	89.8
300	100	10.5	8	115	350	490	605	95.2
350	75	11.0	8	105	380	475	580	105
350	100	11.0	8	115	380	490	605	111

受口のボルト穴の配置は、管のすべての軸線を水平にした場合に、その受口面の垂直中心線に対し円周等分に振り分ける。ただし、呼び径 250 及び 300 は、垂直及び水平中心線上にボルト穴が来るように円周等分に振り分ける。

表 27 - G X 形 排水 T 字管



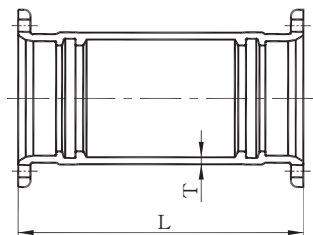
単位 mm

呼び径		管 厚		各 部 寸 法			質 量 (kg)
D	d	T	t	H	I	L	
300	100	10.5	8.0	140	270	280	99.7
350	150	11.0	8.5	175	300	350	127
400	150	12.0	8.5	175	325	350	149
450	200	12.5	9.5	200	360	400	178

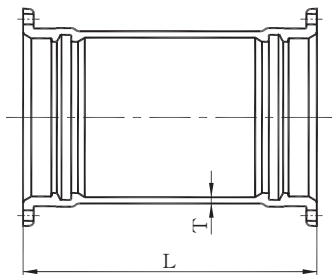
受口のボルト穴の配置は、管のすべての軸線を水平にした場合に、その受口面の本管は垂直及び水平中心線上にボルト穴が来るように、枝管は垂直中心線に対し円周等分に振り分ける。ただし、呼び径 350 の本管は、水平中心線に対し円周等分に振り分ける。

表 28 - G X 形 継ぎ輪 

呼び径 75~250



呼び径 300~450

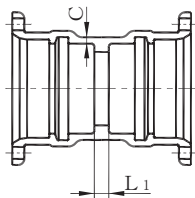


単位 mm

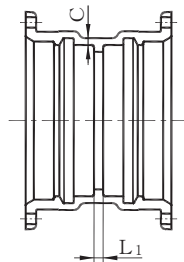
呼び径	管 厚	寸 法	質 量 (kg)
D	T	L	
75	11	490	20.8
100	11	500	26.0
150	12	550	41.7
200	12	560	52.5
250	12	560	63.5
300	14	645	102
350	14	645	117
400	15	645	140
450	16	645	160

表 29 - G X 形 両受短管 $\Phi \times \Phi$

呼び径 75~250



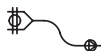
呼び径 300~450



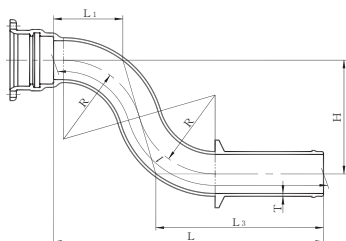
単位 mm

呼び径	寸 法	有効長	質 量 (kg)
D	C	L ₁	
75	10	20	14.2
100	10	20	17.7
150	11	20	27.6
200	11	20	35.0
250	11	20	43.1
300	15	20	67.0
350	15	20	77.5
400	16	20	92.0
450	16	20	103

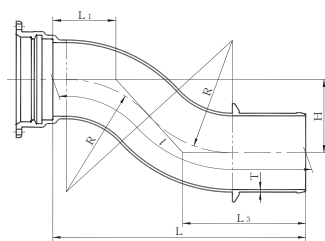
表 30 - G X 形 乙字管



呼び径 75~250



呼び径 300

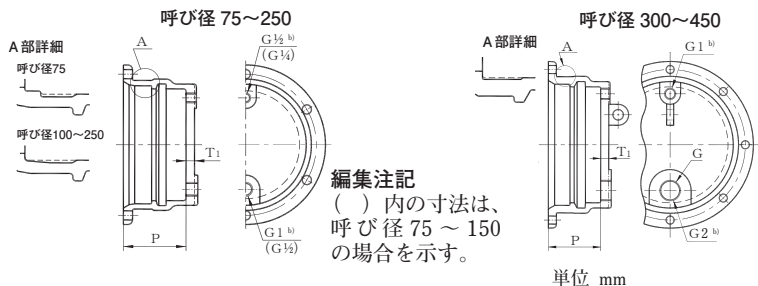


単位 mm

呼び径	管 厚	各 部 寸 法					管心長	質 量
D	T	R	L	L ₁	L ₃	H	l	(kg)
75	8.0	177	680	184.9	448.8	300	832	19.9
75	8.0	201	730	232.0	498.0	450	1007	22.5
100	8.0	208	730	188.7	454.2	300	866	26.1
100	8.0	225	780	257.0	523.0	450	1037	29.4
150	8.5	267	820	199.9	473.9	300	937	42.5
150	8.5	281	890	261.9	536.6	450	1109	47.8
200	9.5	327	910	213.5	503.4	300	1013	62.9
200	9.5	347	1010	275.7	565.3	450	1201	71.3
250	10.5	375	960	221.5	513.5	300	1055	86.3
250	10.5	385	1060	281.0	573.4	450	1239	97.7
300	10.5	460	1050	259.3	517.0	300	1135	118
300	10.5	468	1170	319.3	577.3	450	1329	132

表 14 に示すフックを 2 か所に設ける。

表 31 - G X 形 帽

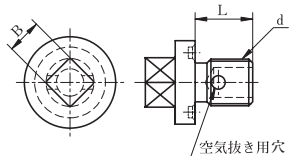


呼び径	各 部 寸 法		質 量 (kg)
D	T ₁	P	
75	18.0	136.5	7.90
100	18.0	137.5	10.2
150	18.0	142.0	16.7
200	18.0	144.0	22.3
250	19.5	145.0	29.6
300	23.0	150.0	48.1
350	24.0	150.0	59.0
400	25.0	152.0	72.9
450	26.0	152.0	86.9

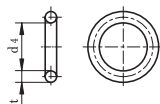
この帽の最大使用静水圧は、0.75MPa とする。
注^{b)} タップ穴のねじは、JIS B 0202 の管用平行ねじとする。

単位 mm

空気抜き用及び水抜き用ボルト (JIS G 4303 の SUS304)



シーリング

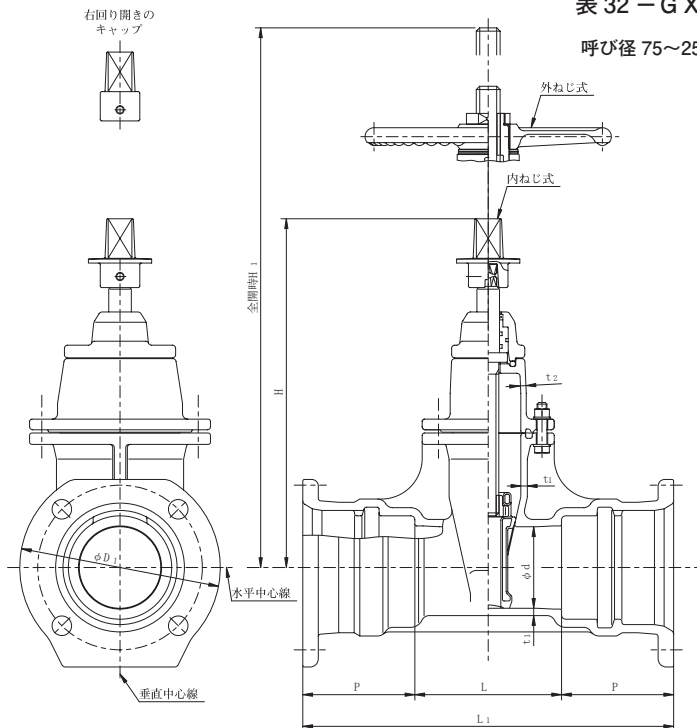


空気抜き用及び 水抜き用ボルト ^{c)}			シーリング ^{d)}	
ねじの呼び	各部寸法		各部寸法	
d	B	L	t	d ₄
G ¼	12	21	5.0	19
G ½	14	22	5.0	21
G 1	22	27	5.0	35
G 2	25	30	5.7	60

注^{c)} 帽には、シーリングをセットした空気抜き用及び水抜き用ボルトを取り付ける。
注^{d)} シーリングの材質は、SBR とし、デュロメータ硬さ H_A70、引張強さ 18MPa 以上とする。

表 32 - G X 形

呼び径 75~250



注記 この図は、寸法説明図であって、設計上の構造を規制するものではない。

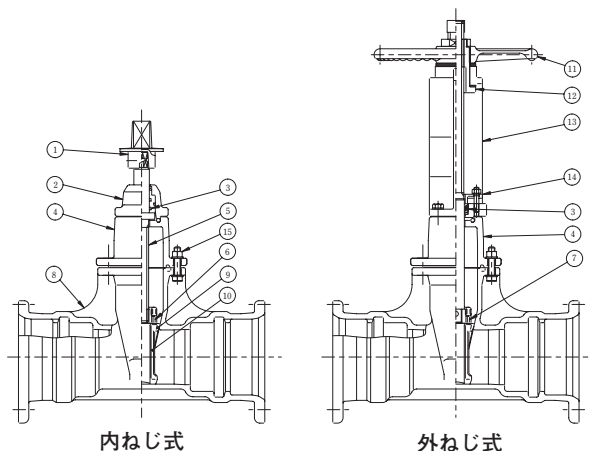
単位 mm

呼び径	口径 ^{a)}	面間	有効長	継手寸法 ^{b)}		厚さ (最小)		弁棒	高さ (最大)	
	d	L ₁	L	外径	長さ	t ₁	t ₂	回転数 (全開~全閉)	内ねじ式	外ねじ式
				D ₁	P				H	H ₁
75	75	453	180	210	136.5	6	5	13	330	570
100	100	455	180	244	137.5	6	6	17	365	670
150	150	504	220	305	142.0	7	6	19	455	920
200	200	548	260	354	144.0	8	7	25	540	1120
250	250	590	300	409	145.0	9	7	25	640	1380

キャップの寸法は、JWWA Z 103 による。

注^{a)} 口径は、JIS B 2001 による。

注^{b)} 継手部の寸法は、表 14 に準じる。この場合、ボルト穴の配置は、水平中心線に対して円周等分に振り分ける。ただし、呼び径 250 は、垂直及び水平中心線上にボルト穴が来るように円周等分に振り分ける。

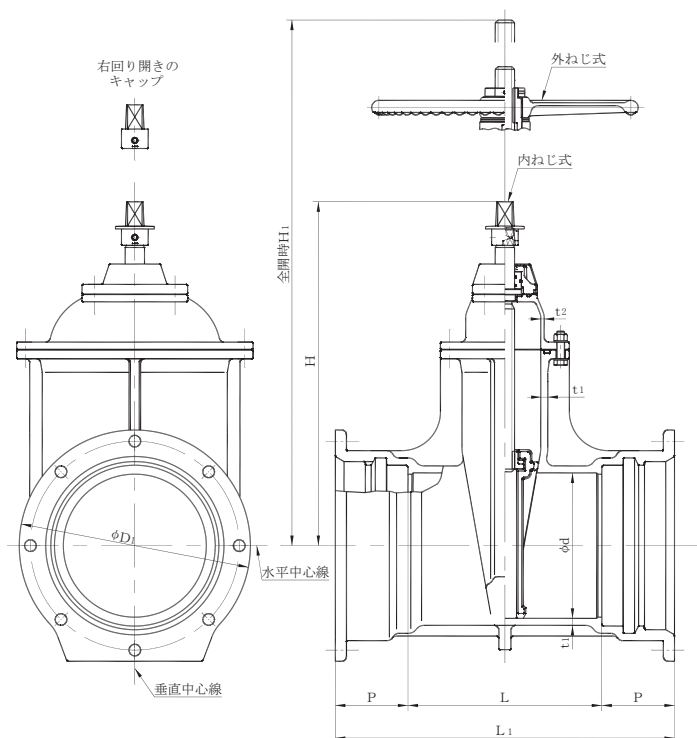
ソフトシール仕切弁 (1) 

内ねじ式

外ねじ式

番号	部品名称	材料
1	キャップ	JIS G 5502 の FCD400-15 又は FCD450-10
2	パッキン箱	JIS G 5502 の FCD400-15 又は FCD450-10
3	パッキン	JIS B 2401-1 の NBR 又は JIS K 6920-1 の PA (ポリアミド) 樹脂 ^{a)} 若しくは三ふっ化エチレン樹脂
4	ふた	JIS G 5502 の FCD400-15 又は FCD450-10
5	弁棒	JIS G 4303 の SUS403
6	めねじこま	JIS H 3250 の C3771、C6800 系又は C6932 若しくは JIS H 5120 の CAC406、CAC411、CAC900 系又は CAC911
7	こま	JIS H 3250 の C3771、C6800 系又は C6932、JIS H 5120 の CAC406、CAC411、CAC900 系又は CAC911、JIS G 4303 の SUS304 又は SUS403 若しくは JIS G 5121 の SCS2 又は SCS13
8	弁箱	JIS G 5502 の FCD400-15 又は FCD450-10
9	ゴム弁座 ^{b) c)}	JWWA K 156 の I A・60～70 又は II・60～70 の EPDM、SBR、NBR 若しくは CR
10	弁体	JIS G 5502 の FCD400-15 又は FCD450-10 若しくは JIS G 5121 の SCS13
11	ハンドル車	JIS G 5501 の FC200
12	スリーブ	JIS H 5120 の CAC406、CAC411、CAC900 系又は CAC911
13	ヨーク	JIS G 5502 の FCD400-15 又は FCD450-10
14	パッキン押さえ	JIS G 5502 の FCD400-15 又は FCD450-10
15	弁箱ボルト・ナット	JIS G 4303 の SUS304 又は SUS403
注記 1 C6800 系とは、ビスマス系鉛レス・カドミウムレス快削黄銅をいい、C6801 又は C6803 とする。 注記 2 CAC900 系とは、ビスマス青銅鋳物をいい、CAC902 又は CAC904 とする。 注記 3 図の内ねじ式は、ふたとパッキン箱が別の場合、外ねじ式は、ふたとヨークが別の場合を示す。 なお、この図は、名称説明図であって、設計上の構造を規制するものではない。 注 a) ウーリーナイロンで外ねじ式の場合に適用する。 注 b) ゴム弁座 (ゴムライニングの場合) の剥離強さは、JIS K 6256-2 によって試験を行い、剥離強さが 12.7N/mm 以上でなければならない。 なお、試験に用いる試験片の接着条件は、ゴム弁座と同一とする。 注 c) ゴム弁座は、JIS K 6259-1 の簡条 10 (静的オゾン劣化試験) によってオゾン劣化試験を行い、目視で確認できる亀裂等の異常があってはならない。この場合、オゾン濃度は 500ppb ± 50ppb、試験温度は 40℃ ± 2℃、試験時間は連続 24 時間、試験片の引張りずみは (20 ± 2) % とする。		

表 32 - G X 形
呼び径300~400



注記 この図は、寸法説明図であって、設計上の構造を規制するものではない。

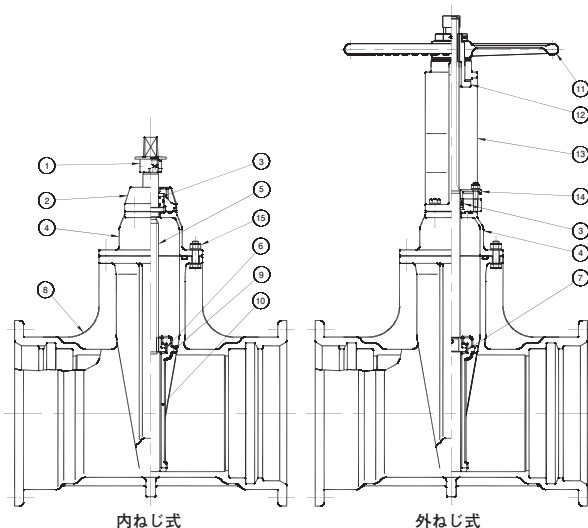
単位 mm

呼び径	口径 ^{a)}	面間	有効長	継手寸法 ^{b)}		厚さ (最小)		弁棒		高さ (最大)	
	d	L ₁	L	外径 D ₁	長さ P	t ₁	t ₂	回転数 (全開~全閉)		内ねじ式 H	外ねじ式 H ₁
300	300	700	400	477	150	9	7	30	+ 3	740	1590
350	350	760	460	528	150	12	11	35	0	1110	1800
400	400	804	500	582	152	14	12	33	+ 5 0	1240	1990

キャップの寸法は、JWWA Z 103 による。

注^{a)} 口径は、JIS B 2001 による。

注^{b)} 継手部の寸法は、表 14 に準じる。この場合、ボルト穴の配置は、垂直及び水平中心線上にボルト穴が来るように円周等分に振り分ける。ただし、呼び径 350 は、水平中心線に対し円周等分に振り分ける。

ソフトシール仕切弁 (2) 

内ねじ式

外ねじ式

番号	部品名称	材 料
1	キャップ	JIS G 5502 の FCD400-15 又は FCD450-10
2	パッキン箱	JIS G 5502 の FCD400-15 又は FCD450-10
3	パッキン	JIS B 2401-1 の NBR 又は JIS K 6920-1 の PA (ポリアミド) 樹脂 ^{a)} 若しくは三ふっ化エチレン樹脂
4	ふた	JIS G 5502 の FCD400-15 又は FCD450-10
5	弁棒	JIS G 4303 の SUS403
6	めねじこま	JIS H 3250 の C3771、C6800 系又は C6932 若しくは JIS H 5120 の CAC406、CAC411、CAC900 系又は CAC911
7	こま	JIS H 3250 の C3771、C6800 系又は C6932、JIS H 5120 の CAC406、CAC411、CAC900 系又は CAC911、JIS G 4303 の SUS304 又は SUS403 若しくは JIS G 5121 の SCS2 又は SCS13
8	弁箱	JIS G 5502 の FCD400-15 又は FCD450-10
9	ゴム弁座 ^{b)}	JWWA K 156 の I A・60 ~ 70 又は II・60 ~ 70 の EPDM、SBR、NBR 若しくは CR
10	弁体	JIS G 5502 の FCD400-15 又は FCD450-10 若しくは JIS G 5121 の SCS13
11	ハンドル車	JIS G 5501 の FC200
12	スリーブ	JIS H 5120 の CAC406、CAC411、CAC900 系又は CAC911
13	ヨーク	JIS G 5502 の FCD400-15 又は FCD450-10
14	パッキン押さえ	JIS G 5502 の FCD400-15 又は FCD450-10
15	弁箱ボルト・ナット	JIS G 4303 の SUS304 又は SUS403
注記 1 C6800 系とは、ビスマス系鉛レス・カドミウムレス快削黄銅をいい、C6801 又は C6803 とする。 注記 2 CAC900 系とは、ビスマス青銅鋳物をいい、CAC902 又は CAC904 とする。 注記 3 図の内ねじ式は、ふたとパッキン箱が別の場合、外ねじ式は、ふたとヨークが別の場合を示す。 なお、この図は、名称説明図であって、設計上の構造を規制するものではない。 注 ^{a)} ウーリーナイロンで外ねじ式の場合に適用する。 注 ^{b)} ゴム弁座 (ゴムライニングの場合) の剥離強さは、JIS K 6256-2 によって試験を行い、剥離強さが 12.7 N/mm 以上でなければならない。 なお、試験に用いる試験片の接着条件は、ゴム弁座と同一とする。 注 ^{c)} ゴム弁座は、JIS K 6259-1 の箇条 10 (静的オゾン劣化試験) によってオゾン劣化試験を行い、目視で確認できる亀裂等の異常があってはならない。この場合、オゾン濃度は 500 ppb ± 50 ppb、試験温度は 40 °C ± 2 °C、試験時間は連続 24 時間、試験片の引張りずみは (20 ± 2) % とする。		