

JWWA G 113 : 2015 水道用ダクトイル鋳鉄管

JWWA G 114 : 2015 水道用ダクトイル鋳鉄異形管

上記 2 規格から次の直管、異形管及び接合部品の寸法表を抜粋し、再編集した。

- ・ 呼び径 800～2600 U S 形 (SB 方式、VT 方式)

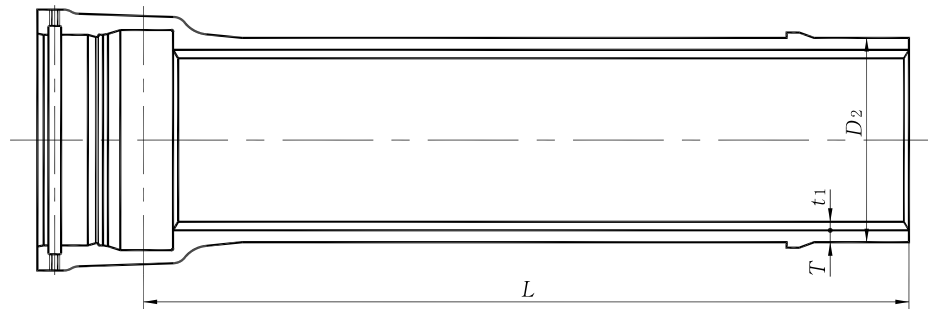
{2015 年改正版までの V' 寸法の直管 (LS 方式) を含む}

- ・ 呼び径 300～1500 P N 形

- ・ 呼び径 300～1350 P II 形

- ・ 呼び径 300～2000 T 形

表 1—US 形



呼び径	管厚				ライニング厚	外径	各部寸法							有効長	
D	T				t ₁	D ₂	D ₃	D ₅	P	V'	X	Y	d'	L	受口突部
	D1	D2	D3	D4											
800	13.5	12.0	11.0	10.0	8	836	841	973	405	6	190	105	25	4 000 6 000	318
900	15.0	13.0	12.0	11.0	8	939	944	1 077	405	6	190	105	25	4 000 6 000	367
1 000	16.5	14.5	13.0	12.0	10	1 041	1 047	1 183	430	6	200	105	28	4 000 6 000	445
1 100	18.0	15.5	14.0	13.0	10	1 144	1 150	1 288	430	6	200	105	28	4 000 6 000	515
1 200	19.5	17.0	15.0	13.5	10	1 246	1 252	1 390	430	6	200	105	28	4 000 6 000	574
1 350	21.5	18.5	16.5	15.0	12	1 400	1 406	1 546	450	6	210	105	28	4 000 6 000	703
1 500	23.5	20.5	18.0	16.5	12	1 554	1 560	1 705	475	6	220	105	30	4 000 6 000	866
1 600	25.0	22.0	19.0	17.5	15	1 650	1 656	1 805	465	8	220	115	30	4 000 5 000	951
1 650	25.5	22.5	19.5	18.0	15	1 701	1 707	1 856	465	8	220	115	30	4 000 5 000	1 000
1 800	28.0	24.0	21.0	19.5	15	1 848	1 854	2 003	465	8	220	115	30	4 000 5 000	1 131
2 000	30.5	26.5	23.5	21.0	15	2 061	2 067	2 220	490	8	230	115	30	4 000 5 000	1 408
2 100	32.0	28.0	24.5	22.0	15	2 164	2 170	2 326	500	8	235	115	30	4 000 5 000	1 544
2 200	33.5	29.0	25.5	23.0	15	2 280	2 286	2 445	510	8	240	115	30	4 000 5 000	1 697
2 400	36.5	31.5	27.5	25.0	15	2 458	2 464	2 630	530	8	250	115	30	4 000	2 022
2 600	39.5	34.0	29.5	27.0	15	2 684	2 690	2 874	560	10	265	130	30	4 000	2 563

挿し口突部（V' 寸法）の形成は、溶接、鋳出しなど適切な方法で行う。この場合、離脱防止力は、3 D kN（D は、
注記 受口突部、挿し口突部及び直部 1 m の質量は、計算値を丸めた値であるため、その総和である 1 本当たりの

ダクトイル鋳鉄管



接合部詳細

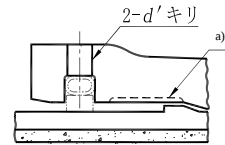
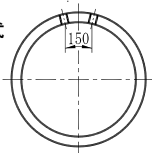
単位 mm

LS方式

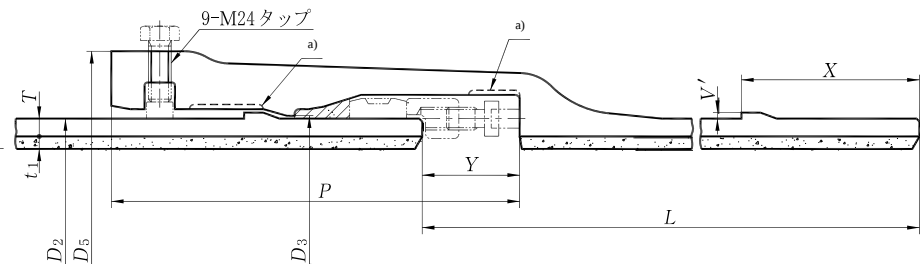
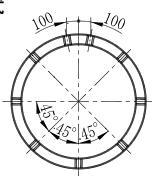
呼び径800~1 000

呼び径1 100~2 600

VT方式



SB方式



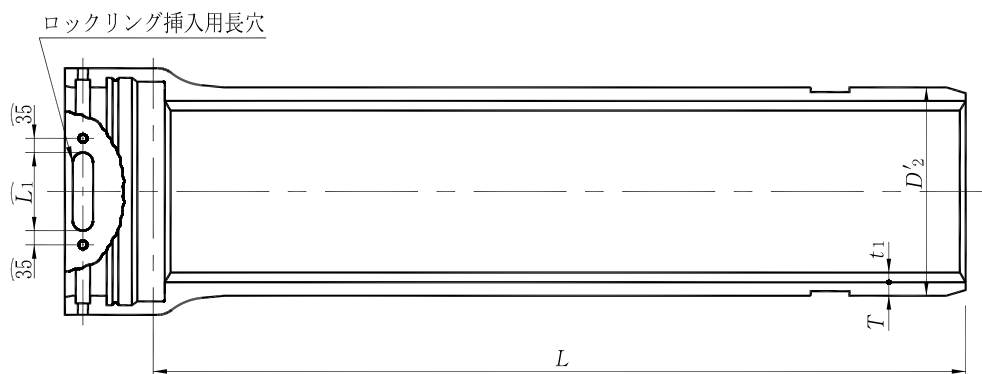
注 a) 受口の内面の形状は、破線の形状でもよい。

質量 (kg)											呼び径
挿し口 突部	直部 1 m					1 本当たり					D
	D1	D2	D3	D4	ライ ニ ン グ	D1	D2	D3	D4	ライ ニ ン グ	
2.84	249.42	222.11	203.85	185.54	48.32	1 290 1 790	1 190 1 630	1 110 1 520	1 040 1 410	188 285	800
3.18	311.33	270.40	249.87	229.30	54.35	1 580 2 210	1 420 1 960	1 340 1 840	1 260 1 720	212 320	900
2.45	379.71	334.34	300.19	277.37	75.25	1 930 2 690	1 750 2 420	1 620 2 220	1 530 2 080	293 444	1 000
3.14	455.27	392.91	355.36	330.27	82.79	2 290 3 200	2 050 2 830	1 900 2 610	1 800 2 470	322 488	1 100
3.94	537.23	469.31	414.77	373.75	90.25	2 670 3 740	2 410 3 340	2 190 3 020	2 030 2 780	352 532	1 200
5.03	665.74	574.09	512.77	466.66	121.69	3 300 4 630	2 940 4 090	2 710 3 730	2 530 3 460	474 717	1 350
7.62	807.90	706.15	621.04	569.84	135.26	4 020 5 640	3 620 5 040	3 290 4 530	3 090 4 230	527 797	1 500
8.98	912.54	804.51	696.09	641.72	179.26	4 510 5 420	4 090 4 890	3 660 4 360	3 450 4 090	696 876	1 600
9.26	959.71	848.32	736.53	680.48	184.91	4 740 5 700	4 300 5 150	3 870 4 610	3 650 4 330	718 903	1 650
11.1	1 144.69	983.32	861.82	800.92	200.97	5 590 6 730	4 960 5 950	4 490 5 350	4 250 5 050	781 982	1 800
15.5	1 391.10	1 211.05	1 075.53	962.29	224.50	6 830 8 220	6 130 7 340	5 600 6 680	5 160 6 120	872 1 100	2 000
17.7	1 532.48	1 343.43	1 177.43	1 058.52	235.81	7 520 9 050	6 780 8 120	6 140 7 310	5 670 6 730	916 1 150	2 100
20.1	1 690.47	1 466.33	1 291.36	1 166.05	248.59	8 280 9 980	7 410 8 880	6 730 8 030	6 250 7 410	966 1 210	2 200
21.7	1 985.34	1 716.91	1 501.36	1 366.28	268.04	9 760	8 710	7 880	7 350	1 040	2 400
27.4	2 346.38	2 023.86	1 758.98	1 611.43	292.92	11 670	10 420	9 400	8 830	1 130	2 600

呼び径 mm) 以上でなければならない。

質量とは必ずしも一致しない。

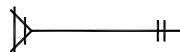
表 2-PN 形



呼び径	管厚				ライニング厚	外径	各部寸法									
D	T				t ₁	D' ₂	D ₃	D ₅	L ₁	M	P	V	X	Y	タップ穴	
	D1	D2	D3	D4											d	数
300	7.5	—	—	—	6	318.5	321.5	355.1	70	65	230	2.5	123	10	M14	7
350	7.5	—	—	—	6	355.6	359.2	402.6	90	65	245	2.5	138	10	M14	7
400	8.5	7.5	—	—	6	406.4	410.0	454.4	95	65	245	2.5	138	10	M14	7
500	9.5	8.5	8.0	—	6	508.0	511.6	558.0	100	65	245	2.5	138	10	M14	7
600	11.0	10.0	9.0	8.5	6	609.6	613.2	661.6	120	65	253	2.5	138	10	M14	7
700	12.0	11.0	10.0	9.0	8	711.2	715.2	759.2	125	70	253	2.5	130	15	M18	9
800	13.5	12.0	11.0	10.0	8	812.8	816.8	862.8	140	75	265	2.5	130	15	M18	9
900	15.0	13.0	12.0	11.0	8	914.4	918.4	966.4	150	80	275	2.5	135	15	M18	9
1 000	16.5	14.5	13.0	12.0	10	1 016.0	1 020.0	1 070.0	165	80	275	2.5	135	15	M18	11
1 100	18.0	15.5	14.0	13.0	10	1 117.6	1 121.6	1 173.6	190	85	288	3.0	135	15	M18	11
1 200	19.5	17.0	15.0	13.5	10	1 246.0	1 250.0	1 304.0	200	90	298	3.0	140	15	M18	11
1 350	21.5	18.5	16.5	15.0	12	1 400.0	1 404.0	1 461.0	240	90	298	3.0	140	15	M18	11
1 500	23.5	20.5	18.0	16.5	12	1 554.0	1 558.0	1 620.0	255	90	298	3.0	140	15	M24	11

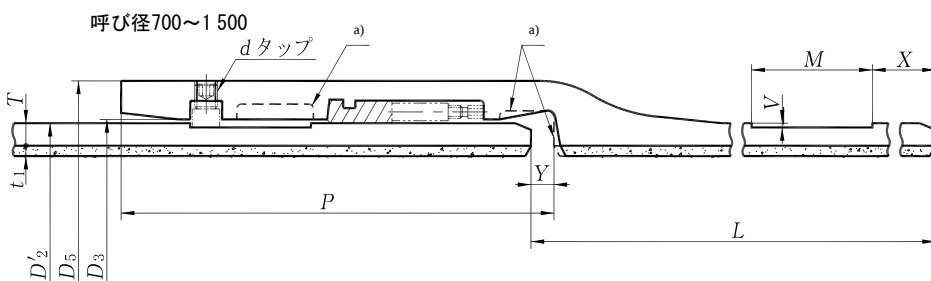
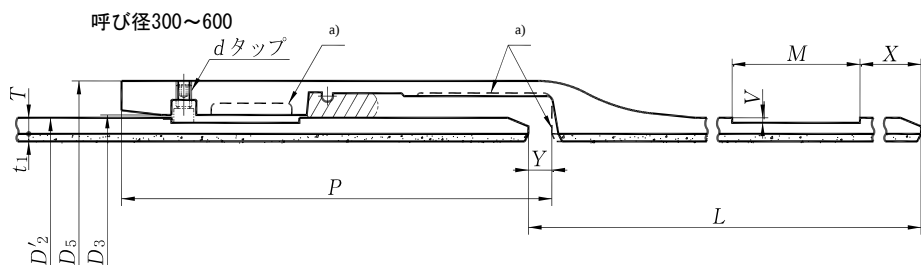
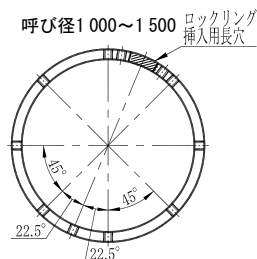
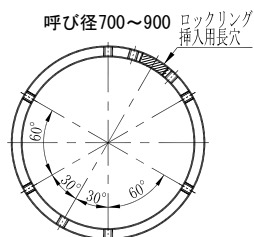
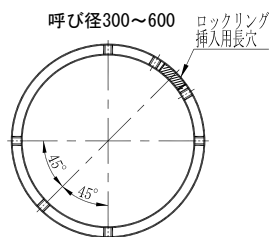
タップ穴 (d 寸法) は, JIS B 0205-1, JIS B 0205-3 及び JIS B 0205-4 の M14×1.5 又は M18×2.0 による。
 注記 受口突部, 挿し口凹部及び直部 1 m の質量は, 計算値を丸めた値であるため, その総和である 1 本当たりの

ダクトイル鋳鉄管



接合部詳細

単位 mm

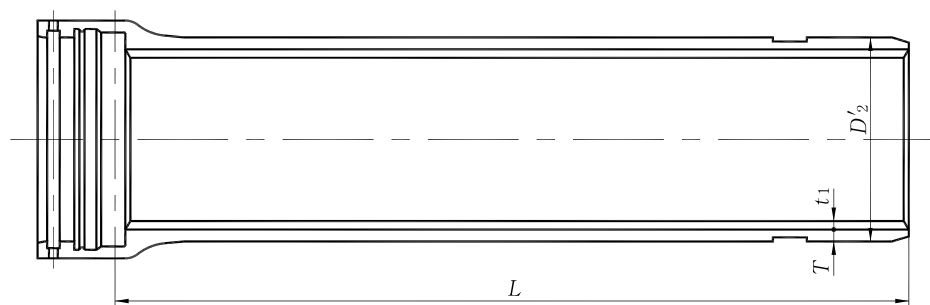


注 a) 受口の内面の形状は、破線の形状でもよい。

有効長	質量 (kg)											呼び径	
L	受口 突部	挿し口 凹部	直部 1 m					1 本当たり					D
			D1	D2	D3	D4	ライニング	D1	D2	D3	D4	ライニング	
4 000 6 000	22.7	−1.15	52.39	—	—	—	13.46	231 335	—	—	—	53.7 80.6	300
4 000 6 000	34.0	−1.29	58.64	—	—	—	15.14	267 384	—	—	—	60.4 90.7	350
4 000 6 000	40.0	−1.47	75.97	67.20	—	—	17.34	342 494	307 441	—	—	69.2 104	400
4 000 6 000	53.2	−1.85	106.38	95.37	89.85	—	21.85	476 689	432 623	410 590	—	87.2 131	500
4 000 6 000	70.3	−2.22	147.91	134.68	121.42	114.77	26.31	658 954	605 875	553 795	526 756	105 158	600
4 000 6 000	81.7	−2.79	188.47	173.01	157.51	141.96	40.97	830 1 210	768 1 110	707 1 020	645 929	163 245	700
4 000 6 000	102	−3.41	242.38	215.86	198.11	180.33	46.92	1 060 1 550	959 1 390	888 1 280	817 1 180	187 281	800
4 000 6 000	127	−4.10	303.04	263.22	243.24	223.22	52.86	1 330 1 940	1 170 1 700	1 090 1 580	1 010 1 460	211 316	900
4 000 6 000	149	−4.55	370.44	326.19	292.89	270.63	73.36	1 620 2 360	1 440 2 100	1 310 1 900	1 220 1 760	292 439	1 000
4 000 6 000	177	−6.38	444.59	383.72	347.05	322.56	80.80	1 940 2 830	1 700 2 470	1 550 2 250	1 460 2 100	322 484	1 100
4 000 6 000	216	−7.54	537.23	469.31	414.77	373.75	90.25	2 350 3 420	2 080 3 020	1 860 2 690	1 700 2 450	360 540	1 200
4 000 6 000	260	−8.47	665.74	574.09	512.77	466.66	121.69	2 900 4 240	2 540 3 690	2 290 3 320	2 110 3 040	485 728	1 350
4 000 6 000	321	−9.41	807.90	706.15	621.04	569.84	135.26	3 530 5 150	3 130 4 540	2 790 4 030	2 580 3 720	539 810	1 500

質量とは必ずしも一致しない。

表 3-PⅡ 形

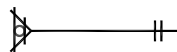


呼び径	管厚				ライニング厚	外径	各部寸法									
D	T				t ₁	D ₂ '	D ₃	D ₅	M	P	V	X	Y	タップ穴		
	D1	D2	D3	D4										d	数	
300	7.5	—	—	—	6	318.5	321.5	355.1	65	220	2.5	123	10	M14	4	
350	7.5	—	—	—	6	355.6	359.2	402.6	65	235	2.5	138	10	M14	4	
400	8.5	7.5	7.0	—	6	406.4	410.0	454.4	65	235	2.5	138	10	M14	4	
500	9.5	8.5	8.0	—	6	508.0	511.6	558.0	65	235	2.5	138	10	M14	4	
600	11.0	10.0	9.0	8.5	6	609.6	613.2	661.6	65	240	2.5	138	10	M14	4	
700	12.0	11.0	10.0	9.0	8	711.2	715.2	759.2	70	240	2.5	130	15	M14	6	
800	13.5	12.0	11.0	10.0	8	812.8	816.8	862.8	75	250	2.5	130	15	M18	6	
900	15.0	13.0	12.0	11.0	8	914.4	918.4	966.4	80	260	2.5	135	15	M18	6	
1 000	16.5	14.5	13.0	12.0	10	1 016.0	1 020.0	1 070.0	80	260	2.5	135	15	M18	8	
1 100	18.0	15.5	14.0	13.0	10	1 117.6	1 121.6	1 173.6	85	270	3.0	135	15	M18	8	
1 200	19.5	17.0	15.0	13.5	10	1 246.0	1 250.0	1 304.0	90	280	3.0	140	15	M18	8	
1 350	21.5	18.5	16.5	15.0	12	1 400.0	1 404.0	1 461.0	90	280	3.0	140	15	M18	8	

タップ穴 (d 寸法) は、**JIS B 0205-1**、**JIS B 0205-3** 及び **JIS B 0205-4** の M14×1.5 又は M18×2.0 による。
受口のタップ穴は、円周上の等分の位置に設ける。

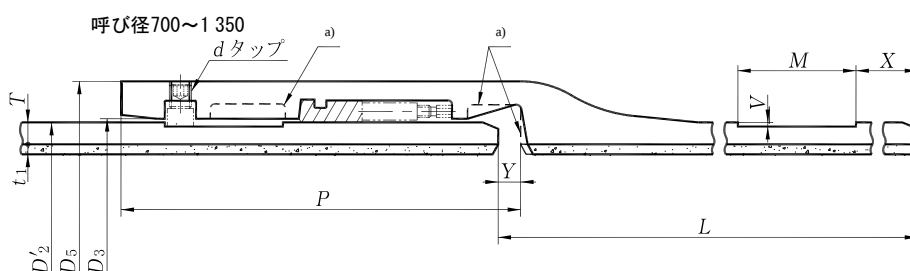
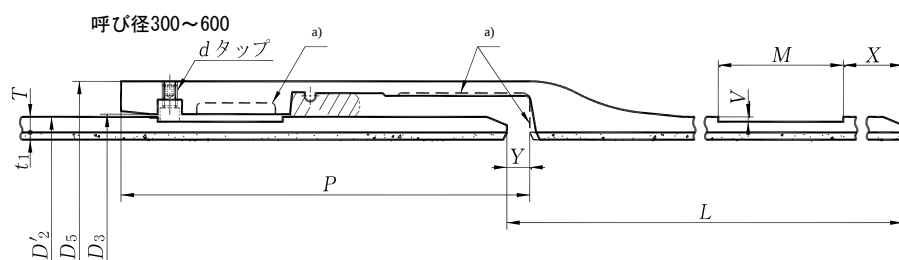
注記 受口突部、挿し口凹部及び直部 1 m の質量は、計算値を丸めた値であるため、その総和である 1 本当りの

ダクタイル鋳鉄管



接合部詳細

単位 mm

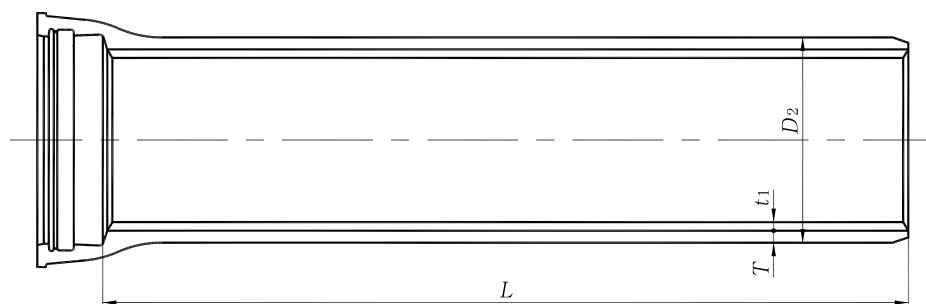


注 a) 受口の内面の形状は、破線の形状でもよい。

有効長	質量 (kg)												呼び径
L	受口 突部	挿し口 凹部	直部 1 m					1 本当たり					D
			D1	D2	D3	D4	ライニング	D1	D2	D3	D4	ライニング	
4 000	23.0	−1.15	52.39	—	—	—	13.46	231	—	—	—	53.7	300
6 000								336	—	—	—	80.6	
4 000	34.0	−1.29	58.64	—	—	—	15.14	267	—	—	—	60.4	350
6 000								384	—	—	—	90.7	
4 000	40.0	−1.47	75.97	67.20	62.80	—	17.34	342	307	290	—	69.2	400
6 000								494	441	415	—	104	
4 000	53.0	−1.85	106.38	95.37	89.85	—	21.85	476	432	410	—	87.2	500
6 000								688	622	589	—	131	
4 000	69.9	−2.22	147.91	134.68	121.42	114.77	26.31	658	605	552	526	105	600
6 000								954	874	795	755	158	
4 000	82.6	−2.79	188.47	173.01	157.51	141.96	40.97	831	769	707	646	163	700
6 000								1 210	1 120	1 020	929	245	
4 000	102	−3.41	242.38	215.86	198.11	180.33	46.92	1 060	959	889	817	187	800
6 000								1 550	1 390	1 280	1 180	281	
4 000	127	−4.10	303.04	263.22	243.24	223.22	52.86	1 330	1 170	1 090	1 010	211	900
6 000								1 940	1 700	1 580	1 460	316	
4 000	149	−4.55	370.44	326.19	292.89	270.63	73.36	1 620	1 440	1 310	1 220	292	1 000
6 000								2 360	2 100	1 900	1 760	439	
4 000	177	−6.38	444.59	383.72	347.05	322.56	80.80	1 940	1 700	1 550	1 460	322	1 100
6 000								2 830	2 470	2 250	2 100	484	
4 000	216	−7.54	537.23	469.31	414.77	373.75	90.25	2 350	2 080	1 860	1 700	360	1 200
6 000								3 420	3 020	2 690	2 450	540	
4 000	260	−8.47	665.74	574.09	512.77	466.66	121.69	2 900	2 540	2 290	2 110	485	1 350
6 000								4 240	3 690	3 320	3 040	728	

質量とは必ずしも一致しない。

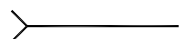
表 4-T 形



呼び径	管厚				ライニング厚	外径	各部寸法				有効長	
D	T				t ₁	D ₂	D ₃	D ₅	P	L	受口突部	
	D1	D2	D3	D4								
300	7.5	—	6.5	—	6	322.8	325.8	386	115	6 000	17.3	
350	7.5	—	6.5	—	6	374.0	377.6	450	130	6 000	24.4	
400	8.5	7.5	7.0	—	6	425.6	429.2	502	130	6 000	27.6	
450	9.0	8.0	7.5	—	6	476.8	480.4	555	130	6 000	32.8	
500	9.5	8.5	8.0	—	6	528.0	531.6	608	135	6 000	37.9	
600	11.0	10.0	9.0	8.5	6	630.8	634.4	713	140	6 000	49.1	
700	12.0	11.0	10.0	9.0	8	733.0	737.0	826	155	6 000	69.6	
800	13.5	12.0	11.0	10.0	8	836.0	840.0	931	160	6 000	85.4	
900	15.0	13.0	12.0	11.0	8	939.0	943.0	1 036	175	6 000	108	
1 000	16.5	14.5	13.0	12.0	10	1 041.0	1 045.0	1 148	185	6 000	135	
1 100	18.0	15.5	14.0	13.0	10	1 144.0	1 148.0	1 253	200	6 000	164	
1 200	19.5	17.0	15.0	13.5	10	1 246.0	1 250.0	1 357	215	6 000	196	
1 350	21.5	18.5	16.5	15.0	12	1 400.0	1 404.0	1 523	235	6 000	265	
1 500	23.5	20.5	18.0	16.5	12	1 554.0	1 558.0	1 685	260	6 000	343	
1 600	25.0	22.0	19.0	17.5	15	1 650.0	1 654.0	1 783	275	4 000 5 000	396	
1 650	25.5	22.5	19.5	18.0	15	1 701.0	1 705.0	1 836	280	4 000 5 000	428	
1 800	28.0	24.0	21.0	19.5	15	1 848.0	1 852.0	1 991	305	4 000 5 000	534	
2 000	30.5	26.5	23.5	21.0	15	2 061.0	2 065.0	2 214	335	4 000 5 000	708	
注記 受口突部及び直部 1 m の質量は、計算値を丸めた値であるため、その総和である 1 本当たりの質量と												

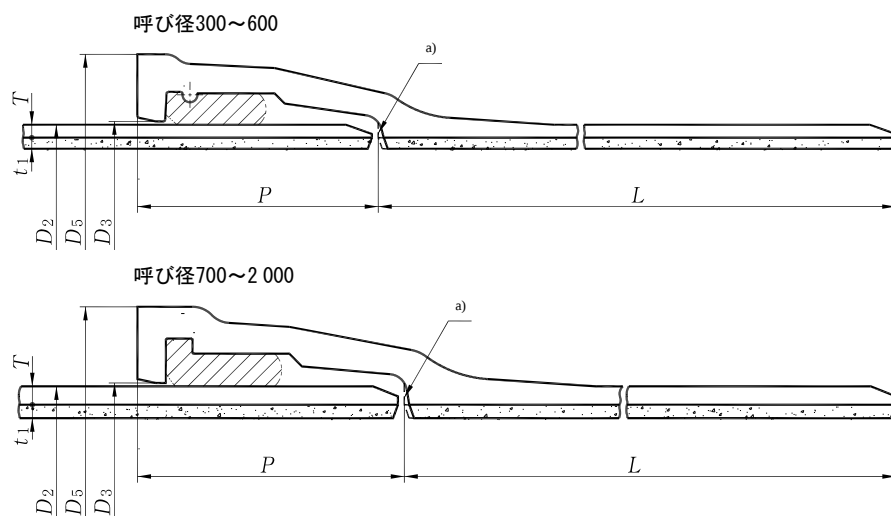
注記 受口突部及び直部 1 m の質量は、計算値を丸めた値であるため、その総和である 1 本当たりの質量と

ダクタイル鋳鉄管



接合部詳細

単位 mm



注 a) 受口の内面の形状は、破線の形状でもよい。

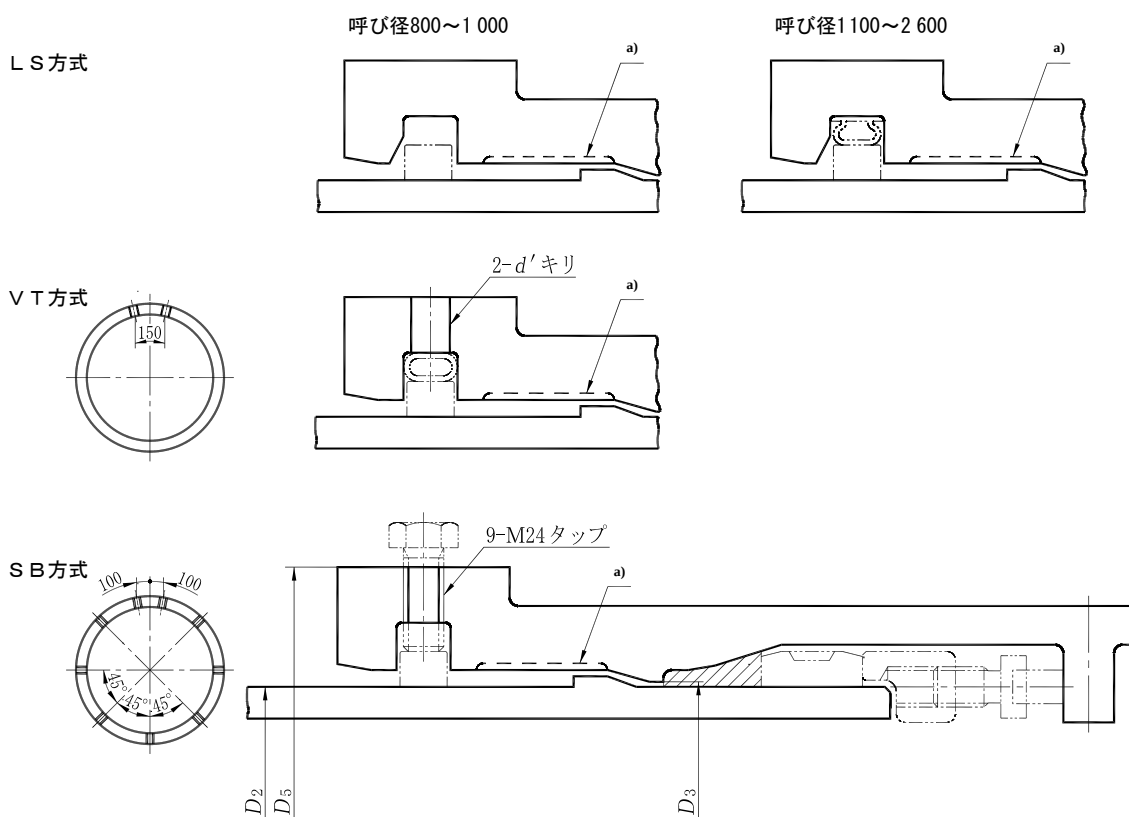
質量 (kg)										呼び径
直部 1 m					1 本当たり					D
D1	D2	D3	D4	ライニング	D1	D2	D3	D4	ライニング	
53.12	—	46.18	—	13.65	336	—	294	—	81.9	300
61.74	—	53.66	—	15.97	395	—	346	—	95.8	350
79.64	70.44	65.82	—	18.21	505	450	423	—	109	400
94.57	84.24	79.06	—	20.48	600	538	507	—	123	450
110.64	99.19	93.44	—	22.76	702	633	599	—	137	500
153.14	139.45	125.70	118.82	27.27	968	886	803	762	164	600
194.35	178.40	162.40	146.37	42.28	1 240	1 140	1 040	948	254	700
249.42	222.11	203.85	185.54	48.32	1 580	1 420	1 310	1 200	290	800
311.33	270.40	249.87	229.30	54.35	1 980	1 730	1 610	1 480	326	900
379.71	334.34	300.19	277.37	75.25	2 410	2 140	1 940	1 800	452	1 000
455.27	392.91	355.36	330.27	82.79	2 900	2 520	2 300	2 150	497	1 100
537.23	469.31	414.77	373.75	90.25	3 420	3 010	2 680	2 440	542	1 200
665.74	574.09	512.77	466.66	121.69	4 260	3 710	3 340	3 060	730	1 350
807.90	706.15	621.04	569.84	135.26	5 190	4 580	4 070	3 760	812	1 500
912.54	804.51	696.09	641.72	179.26	4 050	3 610	3 180	2 960	717	1 600
					4 960	4 420	3 880	3 600	896	
959.71	848.32	736.53	680.48	184.91	4 270	3 820	3 370	3 150	740	1 650
					5 230	4 670	4 110	3 830	925	
1 144.69	983.32	861.82	800.92	200.97	5 110	4 470	3 980	3 740	804	1 800
					6 260	5 450	4 840	4 540	1 000	
1 391.10	1 211.05	1 075.53	962.29	224.50	6 270	5 550	5 010	4 560	898	2 000
					7 660	6 760	6 090	5 520	1 120	

は必ずしも一致しない。

表 5—US 形ダクティル鑄鉄異形管



単位 mm



注記 挿し口は、直管を示す。

注 a) 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

呼び径	外径	各部寸法			呼び径
D	D_2	D_3	D_5	d'	D
800	836	841	973	25	800
900	939	944	1 077	25	900
1 000	1 041	1 047	1 183	28	1 000
1 100	1 144	1 150	1 288	28	1 100
1 200	1 246	1 252	1 390	28	1 200
1 350	1 400	1 406	1 546	28	1 350
1 500	1 554	1 560	1 705	30	1 500
1 600	1 650	1 656	1 805	30	1 600
1 650	1 701	1 707	1 856	30	1 650
1 800	1 848	1 854	2 003	30	1 800
2 000	2 061	2 067	2 220	30	2 000
2 100	2 164	2 170	2 326	30	2 100
2 200	2 280	2 286	2 445	30	2 200
2 400	2 458	2 464	2 630	30	2 400
2 600	2 684	2 690	2 874	30	2 600

呼び径300~600

a)

d タップ

10

P

D'_2

D'_5

D'_3

D_2

呼び径700~1100

a)

d タップ

15

P

D'_2

D'_5

D'_3

D_2

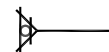
呼び径	外径		各部寸法					質量 (kg)	呼び径
D	D_2	D_2	D_3	D_5	P	タップ穴		受口突部	D
						$d^b)$	数		
300	318.5	322.8	321.5	367.1	230	M14	4	33.9	300
350	355.6	374.0	359.2	415.6	245	M14	4	45.0	350
400	406.4	425.6	410.0	468.4	245	M14	4	53.8	400
500	508.0	528.0	511.6	572.0	245	M14	4	69.8	500
600	609.6	630.8	613.2	675.6	253	M14	4	90.0	600
700	711.2	733.0	715.2	773.2	253	M18	6	105	700
800	812.8	836.0	816.8	876.8	265	M18	6	130	800
900	914.4	939.0	918.4	980.4	275	M18	6	157	900
1 000	1 016.0	1 041.0	1 020.0	1 084.0	275	M18	8	181	1 000
1 100	1 117.6	1 144.0	1 121.6	1 187.6	288	M18	8	213	1 100

受口のタップ穴は、円周上の等分の位置に設ける。

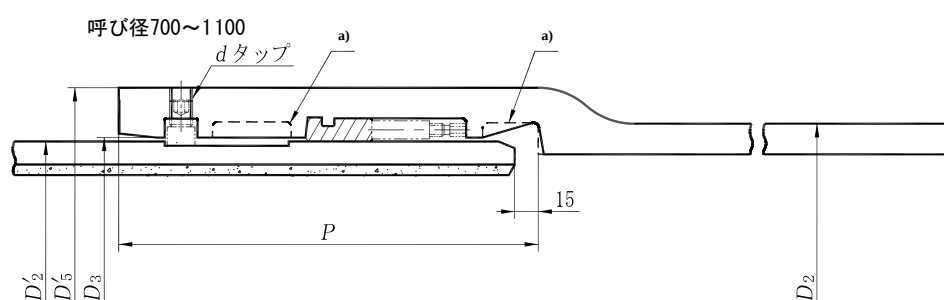
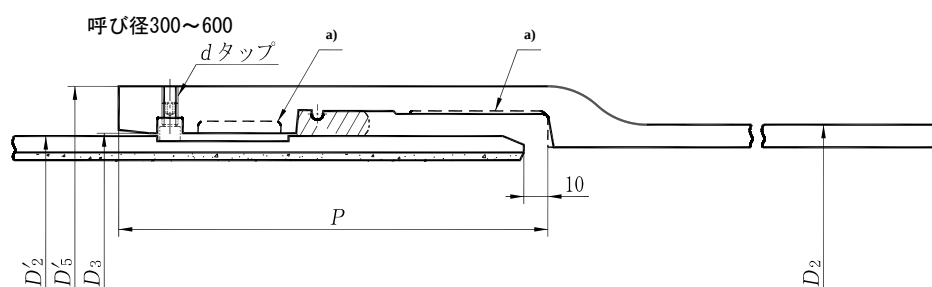
注記 D_2 は、直管、 D_2 は、異形管の外径を示す。

注^{b)} タップ穴は、**JIS B 0205-1**、**JIS B 0205-3** 及び **JIS B 0205-4** の M14×1.5 又は M18×2.0 による。

表 7—PII 形ダクトイル鑄鉄異形管
(受挿し短管用)



単位 mm



注 a) 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

呼び径	外径		各部寸法					質量 (kg)	呼び径
D	D_2	D_2	D_3	D_5	P	タップ穴		受口突部	D
						d b)	数		
300	318.5	322.8	321.5	367.1	220	M14	4	34.3	300
350	355.6	374.0	359.2	415.6	235	M14	4	45.3	350
400	406.4	425.6	410.0	468.4	235	M14	4	53.7	400
500	508.0	528.0	511.6	572.0	235	M14	4	69.1	500
600	609.6	630.8	613.2	675.6	240	M14	4	88.4	600
700	711.2	733.0	715.2	773.2	240	M14	6	104	700
800	812.8	836.0	816.8	876.8	250	M18	6	127	800
900	914.4	939.0	918.4	980.4	260	M18	6	155	900
1 000	1 016.0	1 041.0	1 020.0	1 084.0	260	M18	8	178	1 000
1 100	1 117.6	1 144.0	1 121.6	1 187.6	270	M18	8	209	1 100

受口のタップ穴は、円周上の等分の位置に設ける。

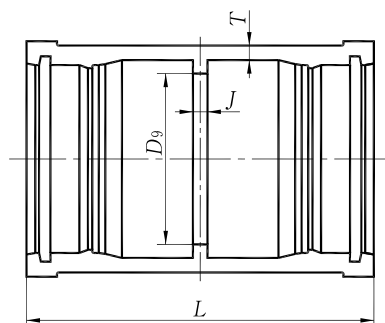
注記 D_2 は、直管、 D_2 は、異形管の外径を示す。

注 b) タップ穴は、JIS B 0205-1、JIS B 0205-3 及び JIS B 0205-4 の M14×1.5 又は M18×2.0 による。

表 8-US 形継ぎ輪



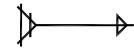
単位 mm



注記 図は、LS 方式を示す。

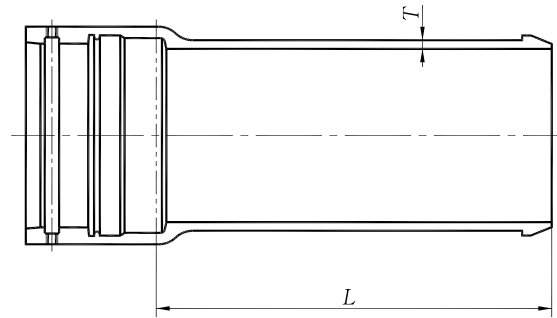
呼び径	管厚	各部寸法			質量	呼び径
D	T	D_9	J	L	(kg)	D
800	21	794	30	840	569	800
900	22	897	30	840	651	900
1 000	23	999	30	890	795	1 000
1 100	25	1 102	30	890	913	1 100
1 200	26	1 204	30	890	1 010	1 200
1 350	28	1 358	30	930	1 230	1 350
1 500	30	1 512	30	980	1 510	1 500
1 600	31	1 600	30	960	1 640	1 600
1 650	32	1 651	30	960	1 720	1 650
1 800	34	1 798	30	960	1 920	1 800
2 000	37	2 011	30	1 010	2 380	2 000
2 100	38	2 114	30	1 030	2 600	2 100
2 200	39	2 230	30	1 050	2 850	2 200
2 400	42	2 408	30	1 090	3 370	2 400
2 600	45	2 624	30	1 150	4 230	2 600

表 9—PN 形受挿し短管 (PN—NS)

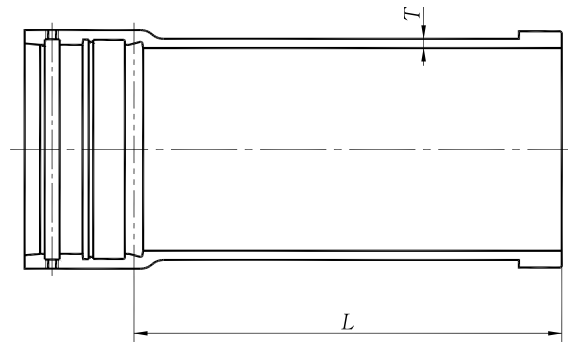


単位 mm

呼び径 300～400

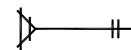


呼び径 500～1 000

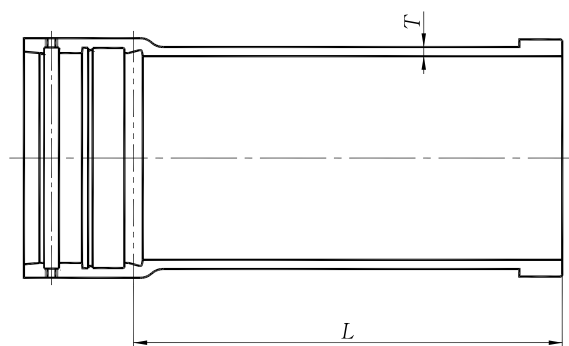


呼び径	管厚	有効長	質量	呼び径
D	T	L	(kg)	D
300	12.5	660	90.7	300
350	13.0	660	114	350
400	14.0	660	138	400
500	15.0	810	211	500
600	16.0	810	270	600
700	17.0	980	377	700
800	18.0	1 000	465	800
900	19.0	1 000	554	900
1 000	20.0	1 000	644	1 000

表 10—PN 形受挿し短管 (PN—S)



単位 mm

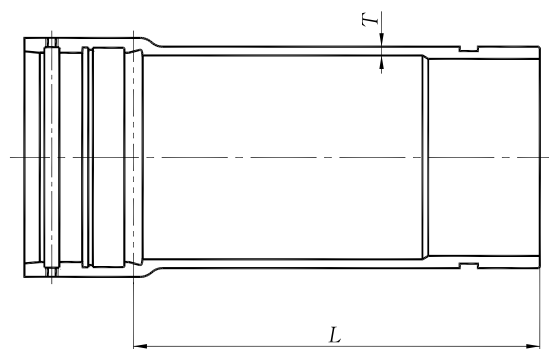


呼び径	管厚	有効長	質量	呼び径
D	T	L	(kg)	D
1 100	21	1 000	747	1 100

表 11—PN 形受挿し短管 (PN—UF)

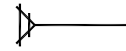


単位 mm

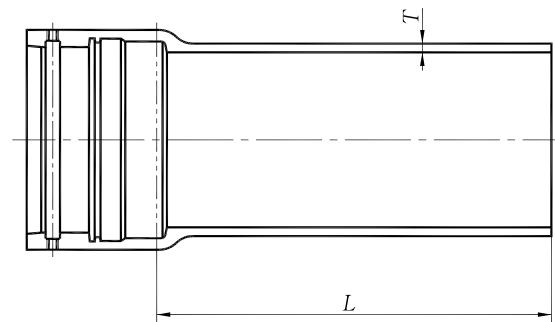


呼び径	管厚	有効長	質量	呼び径
D	T	L	(kg)	D
800	18	1 000	466	800
900	19	1 000	555	900
1 000	20	1 000	649	1 000
1 100	21	1 000	753	1 100

表 12—PN 形受挿し短管 (PN—K)



単位 mm



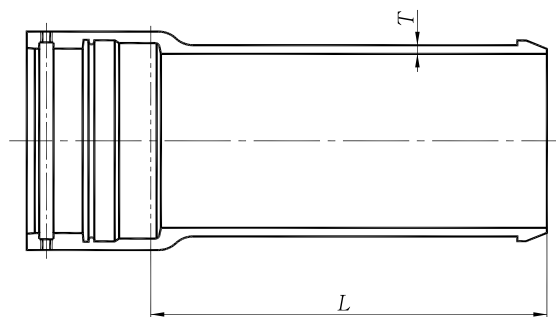
呼び径	管厚	有効長	質量	呼び径
D	T	L	(kg)	D
300	12.5	660	90.5	300
350	13.0	660	114	350
400	14.0	660	138	400
500	15.0	810	208	500
600	16.0	810	267	600
700	17.0	980	369	700
800	18.0	1 000	456	800
900	19.0	1 000	544	900
1 000	20.0	1 000	633	1 000
1 100	21.0	1 000	735	1 100

表 13—PII 形受挿し短管 (PII—NS)

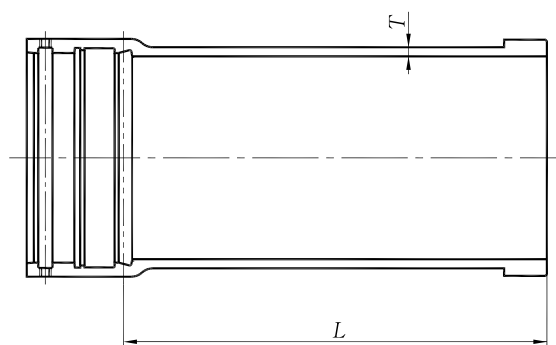


単位 mm

呼び径 300~400



呼び径 500~1 000

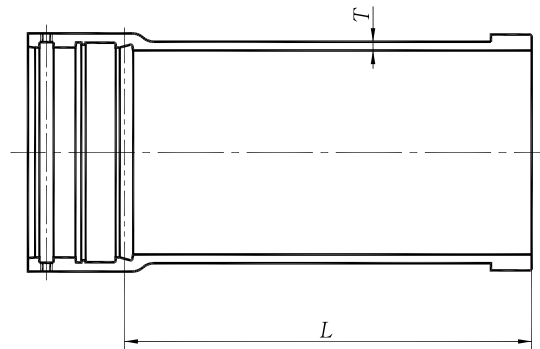


呼び径	管厚	有効長	質量	呼び径
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>L</i>	(kg)	<i>D</i>
300	12.5	660	91.1	300
350	13.0	660	114	350
400	14.0	660	138	400
500	15.0	810	210	500
600	16.0	810	269	600
700	17.0	980	376	700
800	18.0	1 000	462	800
900	19.0	1 000	552	900
1 000	20.0	1 000	641	1 000

表 14—PII 形受挿し短管 (PII—S)



単位 mm

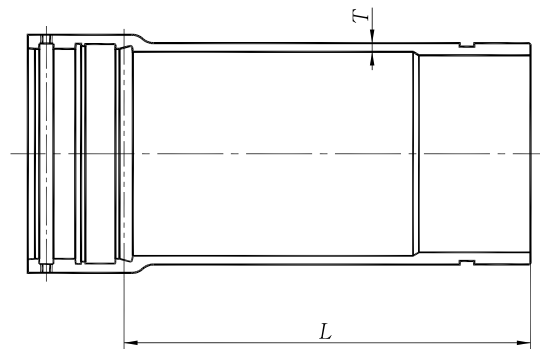


呼び径	管厚	有効長	質量	呼び径
D	T	L	(kg)	D
1 100	21	1 000	743	1 100

表 15—PII 形受挿し短管 (PII—UF)



単位 mm

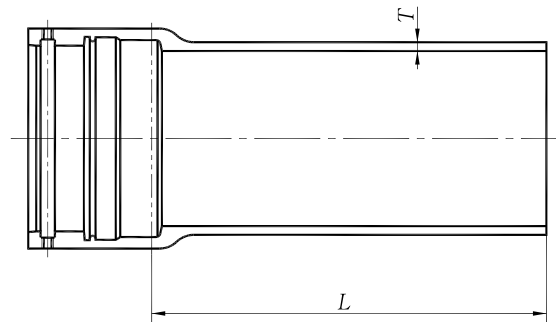


呼び径	管厚	有効長	質量	呼び径
D	T	L	(kg)	D
800	18	1 000	463	800
900	19	1 000	553	900
1 000	20	1 000	646	1 000
1 100	21	1 000	749	1 100

表 16—PII 形受挿し短管 (PII—K)

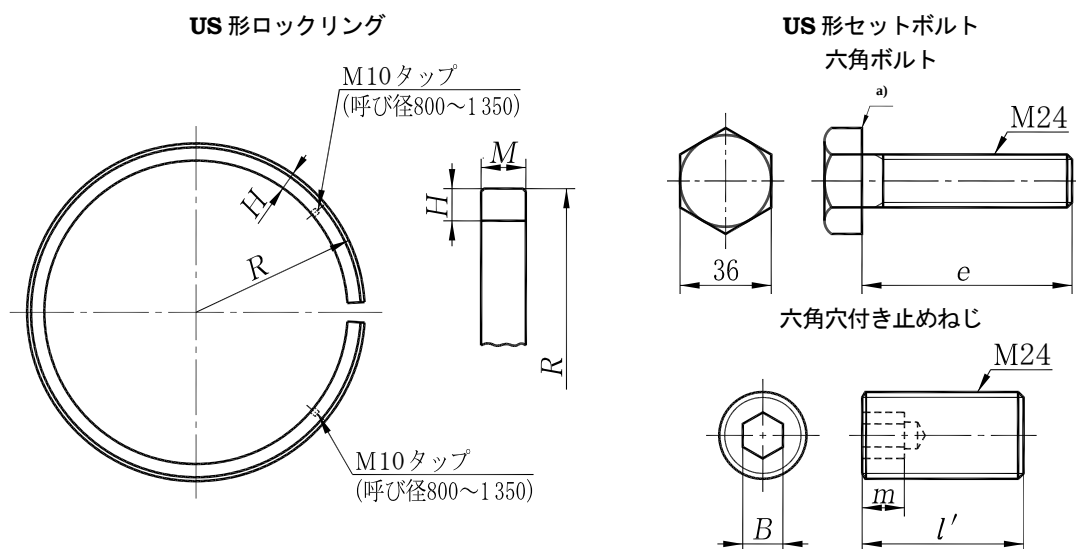


単位 mm



呼び径	管厚	有効長	質量 (kg)	呼び径
D	T	L		D
300	12.5	660	90.9	300
350	13.0	660	114	350
400	14.0	660	138	400
500	15.0	810	207	500
600	16.0	810	265	600
700	17.0	980	368	700
800	18.0	1 000	453	800
900	19.0	1 000	542	900
1 000	20.0	1 000	630	1 000
1 100	21.0	1 000	731	1 100

表 17—US 形



注 a) セットボルトの六角ボルトの頭部の厚さは、**JIS B 1180** の附属書 1 に示す並以上とする。

呼び径	ロックリング				セットボルト						呼び径
					六角ボルト		六角穴付き止めねじ				
	各部寸法			参考 質量 (kg)	寸法	1 セット の数	各部寸法			1 セット の数	
							<i>B</i>	<i>m</i>	<i>ℓ</i>		
	<i>R</i>	<i>H</i>	<i>M</i>		<i>e</i>						
800	435	18	25	8.44	65	9	12	14	35	9	800
900	486	18	25	9.47	65	9	12	14	35	9	900
1 000	538	20	30	14.0	65	9	12	14	40	9	1 000
1 100	590	20	30	15.4	65	9	12	14	40	9	1 100
1 200	641	20	30	16.8	65	9	12	14	40	9	1 200
1 350	718	20	30	18.8	75	9	12	14	45	9	1 350
1 500	796	22	35	26.9	75	9	12	14	45	9	1 500
1 600	844	22	35	28.5	75	9	12	14	50	9	1 600
1 650	870	22	35	29.4	75	9	12	14	50	9	1 650
1 800	943	22	35	31.9	75	9	12	14	55	9	1 800
2 000	1 048	24	40	44.4	75	9	12	14	55	9	2 000
2 100	1 099	24	40	46.6	75	9	12	14	55	9	2 100
2 200	1 156	24	40	49.1	75	9	12	14	60	9	2 200
2 400	1 243	24	40	53.0	75	9	12	14	60	9	2 400
2 600	1 354	24	40	57.8	85	9	12	14	60	9	2 600

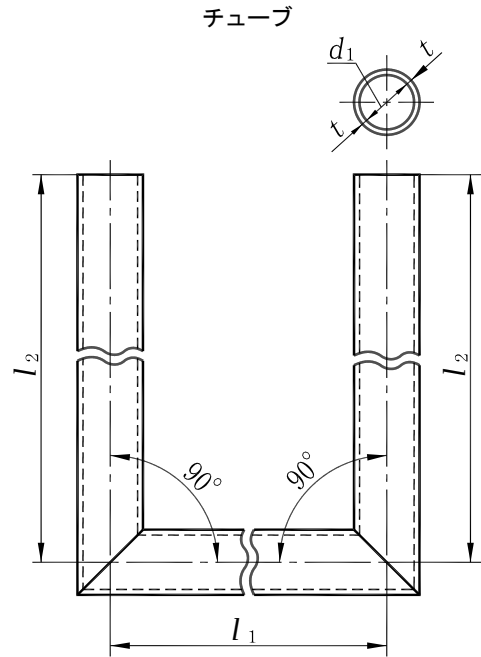
各部寸法の許容差

呼び径	ロックリング		セットボルト	呼び径
	H	M	l'	
800~2 600	±1.0	0 -1.0	±1.0	800~2 600

編集注記 US 形 (SB 方式、VT 方式) 用の押輪、ボルト及び継ぎ棒、割輪、ゴム輪、並びに切管用挿しロリングは、**JWWA G113・G114:2022** の US 形用と同じである。

(SB 方式、VT 方式) 用接合部品

単位 mm

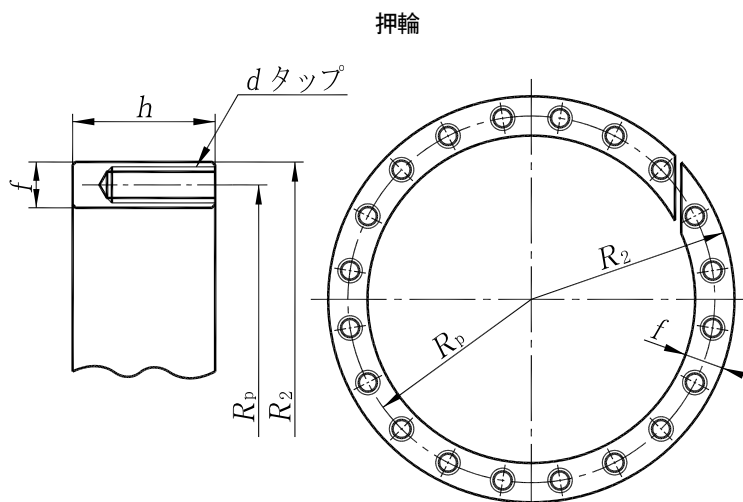


呼び径	チューブ						呼び径
	各部寸法						
	t	d ₁	l ₁	l ₂			
				4 m 管用	5 m 管用	6 m 管用	
800	2.5	18	2 648	6 500	—	8 500	800
900	2.5	18	2 971	6 500	—	8 500	900
1 000	3.0	18	3 304	7 000	—	9 000	1 000
1 100	3.0	18	3 628	7 000	—	9 000	1 100
1 200	3.0	18	3 948	7 000	—	9 000	1 200
1 350	3.0	18	4 432	7 000	—	9 000	1 350
1 500	3.0	18	4 928	7 000	—	9 000	1 500
1 600	2.0	22	5 243	7 500	9 500	—	1 600
1 650	2.0	22	5 403	7 500	9 500	—	1 650
1 800	2.0	22	5 865	7 500	9 500	—	1 800
2 000	2.0	22	6 546	8 000	10 000	—	2 000
2 100	2.0	22	6 870	8 000	10 000	—	2 100
2 200	2.0	22	7 234	8 000	10 000	—	2 200
2 400	2.0	22	7 793	8 000	—	—	2 400
2 600	3.0	22	8 516	8 500	—	—	2 600

各部寸法の許容差

呼び径	チューブ		呼び径
	t (%) ㉑	d ₁	
800～1 000	±20	±0.5	800～1 000
1 100～2 600			1 100～2 600
注 ㉑ プラス側及びマイナス側許容差の有効数字は、小数点以下 1 桁とし、2 桁目以下は切り捨てる。			

表 18—PN 形・



呼び径	各部寸法				タップ穴		質量 (kg)	呼び径
	R_2	f	h	R_p	d	数		
700	370.5	11.5	40	364.8	M9	20	7.28	700
800	421.5	11.5	40	415.8	M9	24	8.28	800
900	472.0	11.5	40	466.3	M9	26	9.30	900
1 000	523.0	11.5	40	517.3	M9	26	10.4	1 000
1 100	574.0	11.5	40	568.3	M9	30	11.4	1 100
1 200	638.0	11.5	40	632.3	M9	34	12.6	1 200
1 350	715.0	11.5	40	709.3	M9	34	14.2	1 350
1 500	792.0	11.5	40	786.3	M9	38	15.9	1 500

各部寸法の許容差

呼び径	押輪		呼び径
	R_2	f	
700～1 500	+2.0	+0.7	700～1 500
	-1.0	0	

PII 形用接合部品 (1)

単位 mm



注記 1 ボルトの破線部の形状は、規定しない。

注 a) ネジは、JIS B 0205-1, JIS B 0205-3 及び JIS B 0205-4 の M9×1.25, M14×1.5 又は M18×2.0 による。

呼び径	ボルト				セットボルト					呼び径
	ボルト の呼び	各部寸法		1 セット の数	ボルト の呼び	各部寸法			1 セット ^{b)} の数	
		<i>e</i>	<i>B</i>			<i>d</i> ^{a)}	<i>b</i>	<i>m</i>		
300	—	—	—	—	M14	6	6	11	7 [4]	300
350	—	—	—	—	M14	6	6	12	7 [4]	350
400	—	—	—	—	M14	6	6	12	7 [4]	400
500	—	—	—	—	M14	6	6	12	7 [4]	500
600	—	—	—	—	M14	6	6	13	7 [4]	600
700 ^{c)}	M9	22.5	8	20	M18 (M14)	8 (6)	6	13	9 [6]	700 ^{c)}
800	M9	22.5	8	24	M18	8	9	13	9 [6]	800
900	M9	22.5	8	26	M18	8	9	14	9 [6]	900
1 000	M9	22.5	8	26	M18	8	9	15	11 [8]	1 000
1 100	M9	22.5	8	30	M18	8	9	15	11 [8]	1 100
1 200	M9	22.5	8	34	M18	8	11	16	11 [8]	1 200
1 350	M9	22.5	8	34	M18	8	11	16	11 [8]	1 350
1 500	M9	22.5	8	38	M24	12	11	18	11	1 500

注 ^{b)} 1 セットの数の[]内の数値は、PN 形の受挿し短管及び PII 形の受口に用いるセットボルトの数を示す。

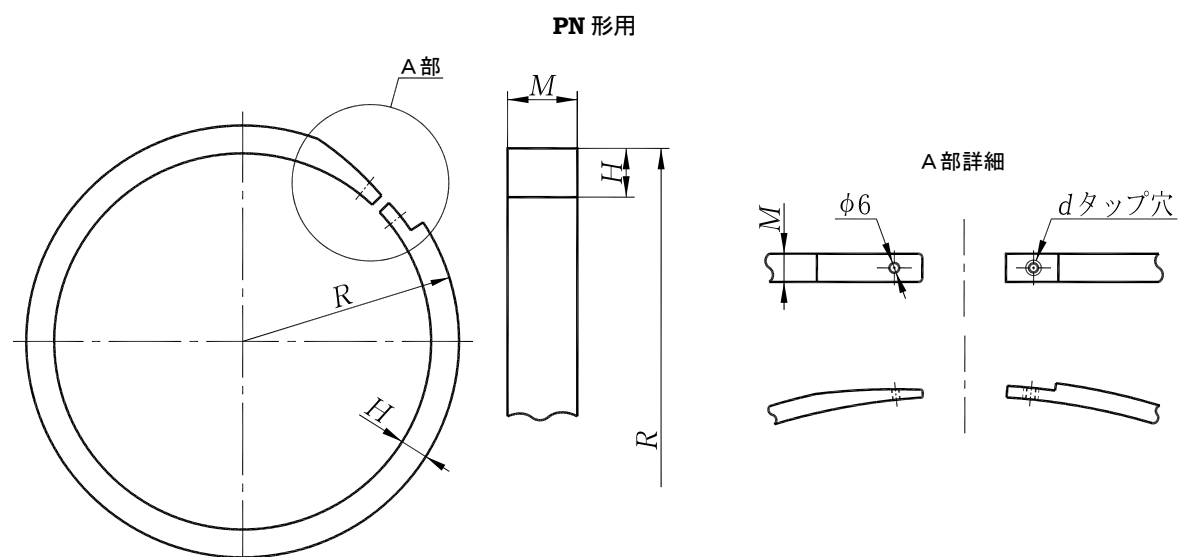
注 ^{c)} セットボルトの呼び径 700 の () 内の数値は、PII 形の場合を示す。

各部寸法の許容差

呼び径	ボルト		セットボルト	呼び径
	e	B	l	
300～ 600	—	—	±0.5	300～ 600
700～1 500	±0.5	0 -0.2		700～1 500

表 19—PN 形・

ロック



呼び径	各部寸法			タップ穴	質量 (kg)	呼び径
	R	H	M	d		
300	163	8	15	M6	0.815	300
350	183	10	15	M6	1.14	350
400	208	10	15	M6	1.31	400
500	259	10	15	M6	1.65	500
600	310	10	15	M6	2.01	600
700	360	10	20	M8	3.10	700
800	412	11	20	M8	3.93	800
900	463	11	20	M8	4.42	900
1 000	514	11	20	M8	4.86	1 000
1 100	566	12	25	M8	7.33	1 100
1 200	630	12	25	M8	8.19	1 200
1 350	707	12	25	M8	9.23	1 350
1 500	784	12	30	M8	12.3	1 500

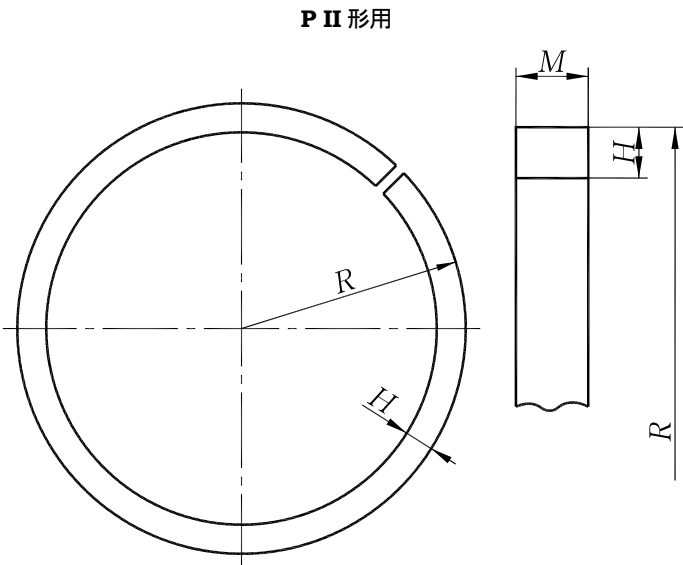
各部寸法の許容差

呼び径	ロックリング		呼び径
	H	M	
300～1 500	± 0.5	0 -1.0	300～1 500

PII 形用接合部品 (2)

リング

単位 mm

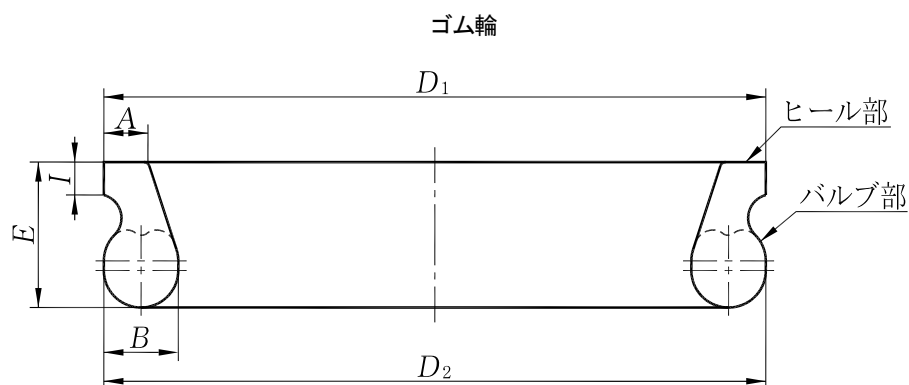


呼び径	各部寸法			質量 (kg)	呼び径
	R	H	M		
300	163	8	15	0.84	300
350	183	10	15	1.18	350
400	208	10	15	1.35	400
500	259	10	15	1.70	500
600	310	10	15	2.04	600
700	360	10	15	2.37	700
800	412	11	20	3.98	800
900	463	11	20	4.48	900
1 000	514	11	20	4.99	1 000
1 100	566	12	25	7.50	1 100
1 200	630	12	25	8.36	1 200
1 350	707	12	25	9.40	1 350

各部寸法の許容差

呼び径	ロックリング		呼び径
	H	M	
300～1 350	±0.5	0 -1.0	300～1 350

表 20—PN 形・



呼び径	各部寸法						呼び径
	D_1	D_2	A	B	E	I	
300	347.5	347.5	10.4	18.0	33.0	6.4	300
350	396.0	396.0	14.0	25.4	41.9	7.6	350
400	447.5	447.5	14.0	25.4	41.9	7.6	400
500	550.0	550.0	14.0	25.4	41.9	7.6	500
600	652.5	652.5	14.0	25.4	41.9	7.6	600
700	747.0	747.0	11.0	20.0	36.0	7.0	700
800	851.0	851.0	11.0	20.0	36.0	7.0	800
900	952.5	952.5	11.0	20.0	36.0	7.0	900
1 000	1 057.0	1 057.0	11.0	20.0	36.0	7.0	1 000
1 100	1 158.5	1 158.5	11.0	20.0	36.0	7.0	1 100
1 200	1 287.0	1 287.0	11.0	20.0	36.0	7.0	1 200
1 350	1 441.0	1 441.0	11.0	22.0	37.0	7.0	1 350
1 500	1 595.0	1 595.0	11.0	22.0	(36.0) 37.0	7.0	1 500

注記 呼び径 1 350 の () 内の寸法は、PII 形用の場合を示す。

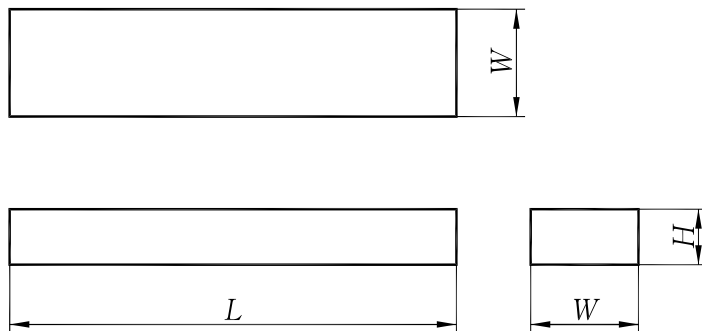
各部寸法の許容差

呼び径	ゴム輪				呼び径
	A	B	E	I	
300	± 0.3	± 0.3	± 0.8	± 0.3	300
350～ 600	± 0.5	± 0.5			350～ 600
700～1 500	± 0.3	$+0.5$ 0			700～1 500

P II 形用接合部品 (3)

単位 mm

ゴムスポンジ a)



注 a) ゴムスポンジの材料は、天然ゴム系 (NR 系) のゴムスポンジとし、硬度は 8 H_A、密度は 100 kg/m³ とする。

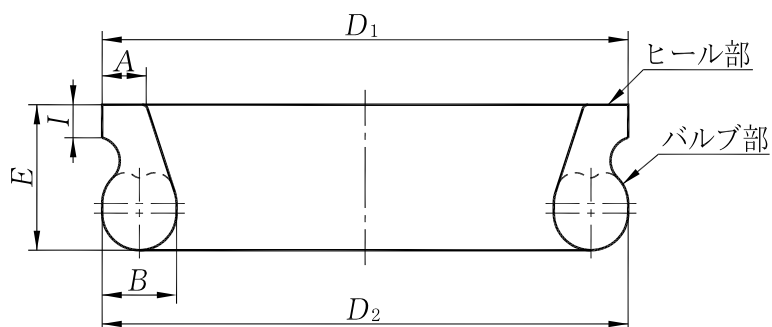
呼び径	各部寸法			呼び径
	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>W</i>	
300	10	76	24	300
350	10	96	24	350
400	10	101	24	400
500	15	106	24	500
600	15	126	24	600
700	15	131	29	700
800	15	146	29	800
900	15	156	29	900
1 000	15	171	29	1 000
1 100	15	196	34	1 100
1 200	15	206	34	1 200
1 350	15	246	34	1 350
1 500	15	261	39	1 500

各部寸法の許容差

呼び径	ゴムスポンジ			呼び径
	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>W</i>	
300～1 500	±1	±1	±1	300～1 500

表 21-T 形
ゴム

呼び径 300～600



呼び径	各部寸法						呼び径
	D_1	D_2	A	B	E	I	
300	351.8	351.8	10.4	18.0	33.0	6.4	300
350	414.6	414.6	14.0	25.4	41.9	7.6	350
400	466.5	466.5	14.0	25.4	41.9	7.6	400
450	518.2	518.2	14.0	25.4	41.9	7.6	450
500	569.9	569.9	14.0	25.4	41.9	7.6	500
600	673.5	673.5	14.0	25.4	41.9	7.6	600

各部寸法の許容差

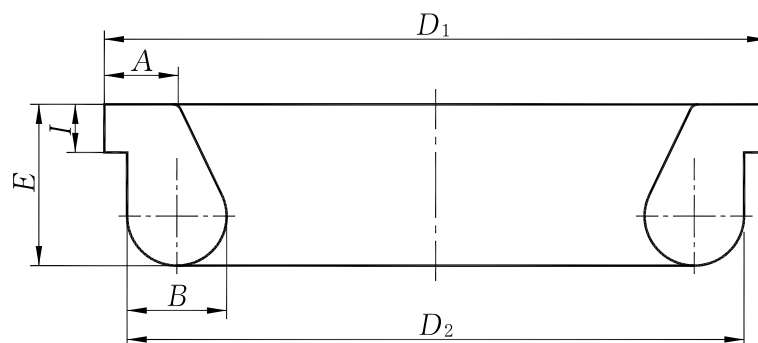
呼び径	ゴム輪				呼び径
	A	B	E	I	
300	± 0.3	± 0.3	± 0.8	± 0.3	300
350～600	± 0.5	± 0.5			350～600

用接合部品

輪

単位 mm

呼び径 700~2 000



呼び径	各部寸法						呼び径
	D_1	D_2	A	B	E	I	
700	809	795	24.0	31.5	50	15	700
800	915	901	24.0	31.5	50	15	800
900	1 021	1 007	24.0	31.5	50	15	900
1 000	1 139	1 123	26.5	35.0	57	15	1 000
1 100	1 245	1 229	26.5	35.0	57	15	1 100
1 200	1 351	1 335	26.5	35.0	57	15	1 200
1 350	1 519	1 499	30.5	38.5	64	20	1 350
1 500	1 682	1 662	32.5	42.0	70	20	1 500
1 600	1 781	1 761	32.5	42.0	70	20	1 600
1 650	1 834	1 814	32.5	42.0	70	20	1 650
1 800	1 990	1 970	34.0	45.5	78	25	1 800
2 000	2 215	2 195	36.0	49.0	85	25	2 000

各部寸法の許容差

呼び径	ゴム輪				呼び径
	A	B	E	I	
700~2 000	0 -0.5	+0.5 0	±0.8	±0.3	700~2 000