

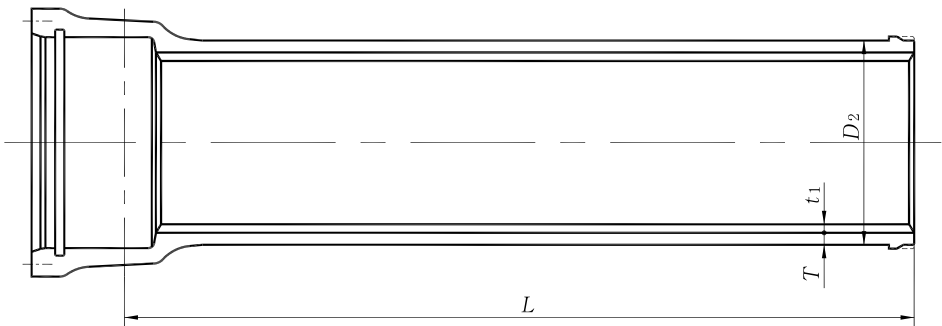
JWWA G 113 : 2010 水道用ダクタイル鋳鉄管

JWWA G 114 : 2010 水道用ダクタイル鋳鉄異形管

上記 2 規格から呼び径 500～1000 S 形、呼び径 300～900 K F 形の直管、異形管及び接合部品の寸法表を抜粋し、再編集した。

なお、上記呼び径の K F 形を含む U F 形異形管（三受十字管、二受 T 字管、等）も掲載した。

表 1－S 形ダクタイル鋳鉄管



呼び径	管厚			ライ ニ ング厚	外径	各部寸法								
D	T			t ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	P	V'	X	Y	タップあな	
	D1	D2	D3										d	数
500	9.5	8.5	8.0	6	528.0	544.0	602	652	290	4	60	75	M20	14
600	11.0	10.0	9.0	6	630.8	646.8	705	755	290	4	60	75	M20	14
700	12.0	11.0	10.0	8	733.0	753.0	823	883	330	6	80	75	M24	16
800	13.5	12.0	11.0	8	836.0	856.0	926	986	330	6	80	75	M24	20
900	15.0	13.0	12.0	8	939.0	959.0	1 041	1 113	330	6	80	75	M30	20
1 000	16.5	14.5	13.0	10	1 041.0	1 061.0	1 143	1 215	340	6	80	80	M30	20

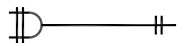
注記 1 受口突部、挿し口突部及び直部 1 m の質量は、有効数字に丸めたので、その総和である 1 本当たりの

注記 2 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

注記 3 呼び径 1 000 以上の挿し口部の形状は、破線の形状でもよい。

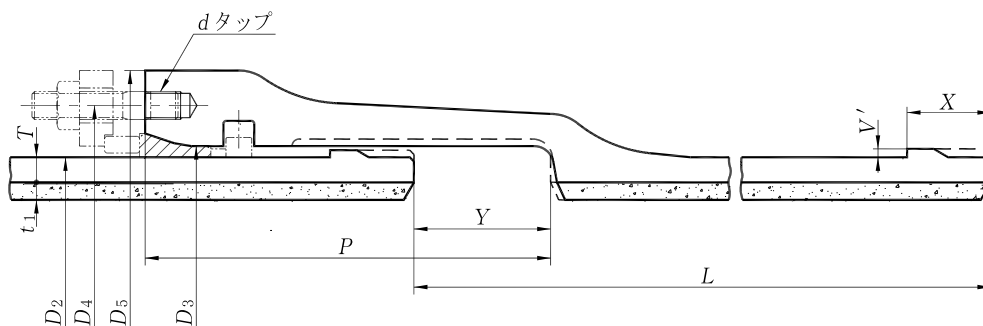
注記 4 挿し口突部の形成は、溶接、鋳出しなど適切な方法で行わなければならない。この場合、離脱防止力

注記 5 受口のタップあなは、円周上の等分の位置に設ける。



接合部詳細

単位 mm

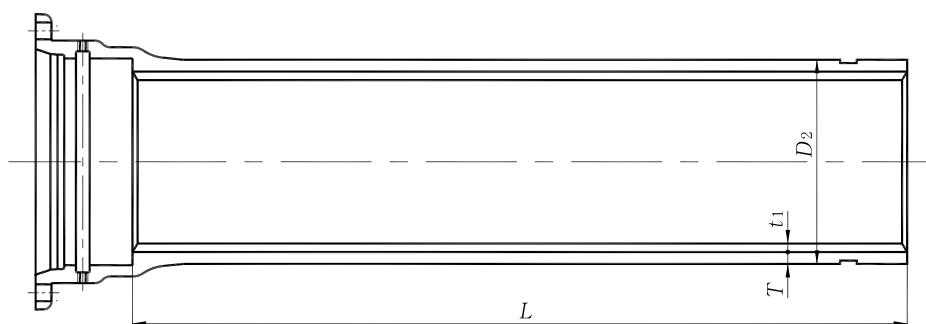


有効長	質量 (kg)										呼び径
L	受口	挿し口	直部 1 m				1 本当たり				D
	突部	突部	D1	D2	D3	ライニング	D1	D2	D3	ライニング	
6 000	145	0.956	110.64	99.19	93.44	22.76	802	734	700	135	500
6 000	176	1.14	153.14	139.45	125.70	27.27	1 080	1 000	922	162	600
6 000	264	2.49	194.35	178.40	162.40	42.28	1 420	1 320	1 230	251	700
6 000	315	2.84	249.42	222.11	203.85	48.32	1 800	1 630	1 530	286	800
6 000	386	3.18	311.33	270.40	249.87	54.35	2 230	1 990	1 870	322	900
6 000	482	6.46	379.71	334.34	300.19	75.25	2 740	2 470	2 270	445	1 000

質量とは必ずしも一致しない。

は、3 D kN (D は、呼び径 mm) 以上でなければならない。

表 2—KF 形ダクタイル鑄鉄管



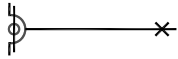
呼び径	管厚	ライニング厚	外径	各部寸法										
D	T	t ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	E	P	K	M	V	X	タップあな	
	DPF												d	数
300	9.5	6	322.8	326.8	399	445	23	130	23	17	3	50	M12	4
350	9.5	6	374.0	378.0	458	504	23	130	24	17	3	50	M12	5
400	10.0	6	425.6	429.6	512	558	23	130	25	17	3	50	M12	6
450	10.5	6	476.8	480.8	567	613	23	130	26	17	3	50	M12	6
500	12.0	6	528.0	532.0	618	664	23	150	27	22	4	60	M16	7
600	13.0	6	630.8	634.8	725	771	23	150	28	22	4	60	M16	7
700	14.0	8	733.0	738.0	839	893	27	190	29	27	4	84	M16	8
800	15.0	8	836.0	841.0	942	996	27	190	30	27	4	84	M16	10
900	16.0	8	939.0	944.0	1 052	1 118	33	190	31	27	4	84	M16	10

注記 1 受口突部、挿し口凹部及び直部 1 m の質量は、有効数字に丸めたので、その総和である 1 本

注記 2 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

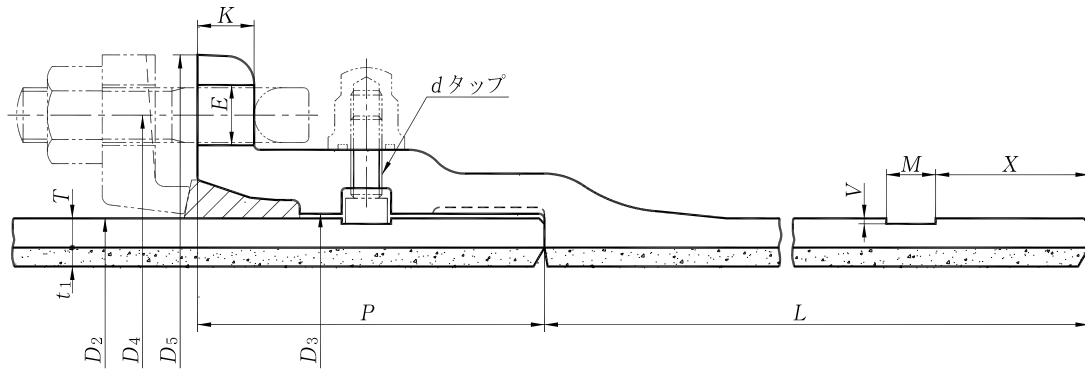
注記 3 受口のボルトあな及びタップあなは、円周上の等分の位置に設ける。

なお、タップあなは、ボルトあなの中に設ける。



接合部詳細

単位 mm

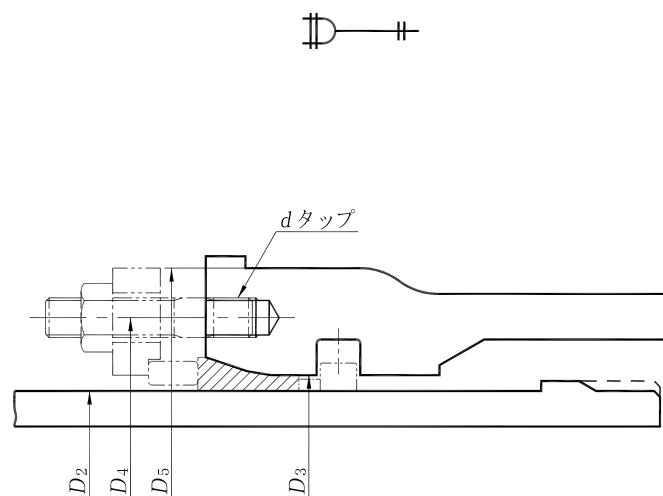


ボルト の数	有効長	質量 (kg)						呼び径
	L	受口 突部	挿し口 凹部	直部 1 m		1 本当たり		D
				DPF	ライ ニ ング	DPF	ライ ニ ング	
8	6 000	26.8	−0.366	66.86	13.65	428	81.9	300
10	6 000	34.5	−0.425	77.78	15.97	501	95.8	350
12	6 000	40.9	−0.484	93.35	18.21	601	109	400
12	6 000	48.3	−0.543	109.98	20.48	708	123	450
14	6 000	60.2	−1.04	139.09	22.76	894	137	500
14	6 000	76.7	−1.24	180.40	27.27	1 160	164	600
16	6 000	113	−1.77	226.11	42.28	1 470	254	700
20	6 000	132	−2.02	276.62	48.32	1 790	290	800
20	6 000	143	−2.27	331.73	54.35	2 130	326	900

当たりの質量とは必ずしも一致しない。

表 3—S 形ダクタイル鋳鉄異形管

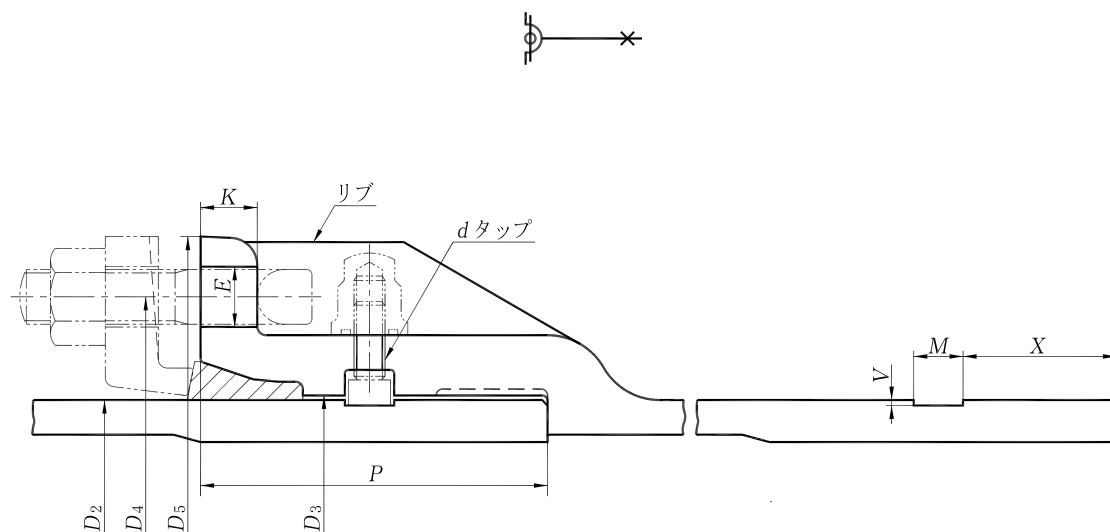
単位 mm



呼び径	外径	各部寸法					呼び径
D	D_2	D_3	D_4	D_5	タップあな		D
					d	数	
500	528.0	544.0	602	652	M20	14	500
600	630.8	646.8	705	755	M20	14	600
700	733.0	753.0	823	887	M24	16	700
800	836.0	856.0	926	998	M24	20	800
900	939.0	959.0	1 041	1 113	M30	20	900
1 000	1 041.0	1 061.0	1 143	1 215	M30	20	1 000
注記 受口のタップあなは、円周上の等分の位置に設ける。							

表 4-KF 形ダクタイル鑄鉄異形管

単位 mm

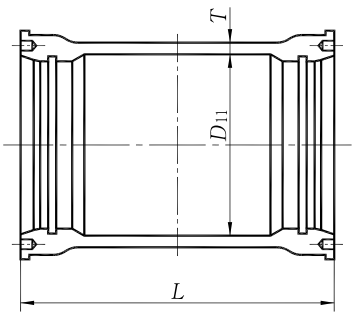
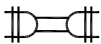


呼び径	外径	各部寸法											ボルト の数	リブ の数	質量 (kg)		呼び径
D	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	E	P	K	M	V	X	タップあな d	数			受口 突部	挿し口 突部	D
300	322.8	326.8	399	445	23	130	23	17	3	50	M12	4	8	4	29.5	2.37	300
350	374.0	378.0	458	504	23	130	24	17	3	50	M12	5	10	5	39.6	2.77	350
400	425.6	429.6	512	558	23	130	25	17	3	50	M12	6	12	6	47.1	3.17	400
450	476.8	480.8	567	613	23	130	26	17	3	50	M12	6	12	6	55.0	3.58	450
500	528.0	532.0	618	664	23	150	27	22	4	60	M16	7	14	7	69.7	5.96	500
600	630.8	634.8	725	771	23	150	28	22	4	60	M16	7	14	7	85.9	7.18	600
700	733.0	738.0	839	893	27	190	29	27	4	84	M16	8	16	8	133	10.6	700
800	836.0	841.0	942	996	27	190	30	27	4	84	M16	10	20	10	153	12.1	800
900	939.0	944.0	1052	1118	33	190	31	27	4	84	M16	10	20	10	183	13.7	900

注記 1 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。
注記 2 挿し口部の溝部の厚さは、管厚及びその許容差を満足しなければならない。
注記 3 受口のボルトあな及びタップあなは、円周上の等分の位置に設ける。
 なお、タップあなとリブとは交互にボルトあなの中間に設ける。

表 5－S 形継ぎ輪

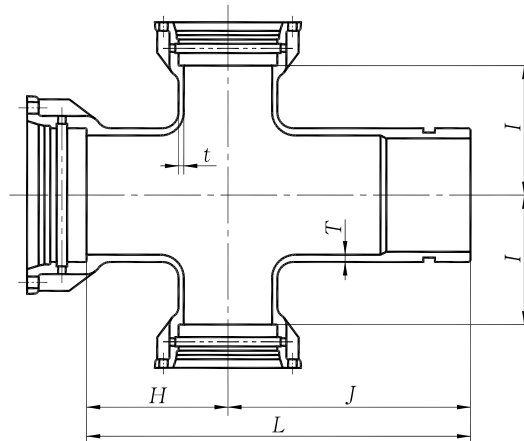
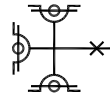
単位 mm



呼び径	管厚	各部寸法		質 量	呼び径
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>D</i> ₁₁	<i>L</i>	(kg)	<i>D</i>
500	23	580	650	286	500
600	24	683	650	344	600
700	25	795	800	558	700
800	27	898	800	676	800
900	28	1 001	800	806	900
1 000	29	1 107	800	921	1 000

表 6—KF 形三受十字管

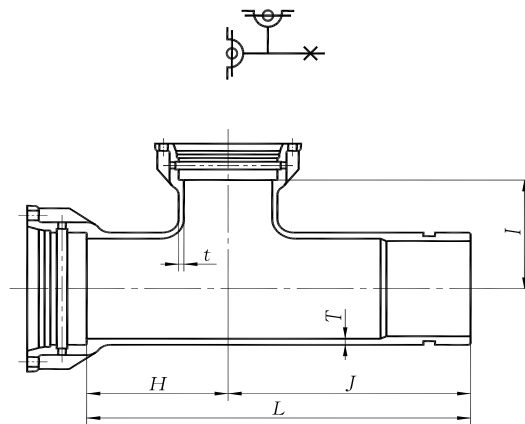
単位 mm



呼び径		管厚		各部寸法				質 量 (kg)	呼び径	
D	d	T	t	H	I	J	L		D	d
300	200	12.5	11.0	330	300	700	1030	175	300	200
300	300	12.5	12.5	330	300	700	1030	199	300	300
350	250	13.0	12.0	360	340	750	1110	226	350	250
350	350	13.0	13.0	360	340	750	1110	262	350	350
400	300	14.0	12.5	410	390	780	1190	285	400	300
400	400	14.0	14.0	410	390	780	1190	332	400	400
450	300	14.5	12.5	440	420	820	1260	329	450	300
450	450	14.5	14.5	440	420	820	1260	397	450	450
500	400	15.0	14.0	480	460	850	1330	434	500	400
600	400	16.0	14.0	550	530	920	1470	547	600	400
700	500	17.0	15.0	620	600	980	1600	768	700	500
800	600	18.0	16.0	690	670	1030	1720	968	800	600
900	700	19.0	17.0	770	750	1090	1860	1280	900	700
注記 dの呼び径 250 以下の受口は、NS 形による。										

表 7—KF 形二受 T 字管

単位 mm



呼び径		管厚		各部寸法				質 量 (kg)	呼び径	
D	d	T	t	H	I	J	L		D	d
300	100	12.5	10.0	240	280	600	840	118	300	100
300	150	12.5	11.0	240	280	600	840	125	300	150
300	200	12.5	11.0	330	300	700	1030	148	300	200
300	250	12.5	12.0	330	300	700	1030	155	300	250
300	300	12.5	12.5	330	300	700	1030	160	300	300
350	200	13.0	11.0	270	310	640	910	164	350	200
350	250	13.0	12.0	360	340	750	1110	193	350	250
350	300	13.0	12.5	360	340	750	1110	198	350	300
350	350	13.0	13.0	360	340	750	1110	211	350	350
400	300	14.0	12.5	410	390	780	1190	245	400	300
400	350	14.0	13.0	410	390	780	1190	257	400	350
400	400	14.0	14.0	410	390	780	1190	268	400	400
450	300	14.5	12.5	440	420	820	1260	288	450	300
450	350	14.5	13.0	440	420	820	1260	301	450	350
450	400	14.5	14.0	440	420	820	1260	312	450	400
450	450	14.5	14.5	440	420	820	1260	323	450	450
500	350	15.0	13.0	480	460	850	1330	359	500	350
500	400	15.0	14.0	480	460	850	1330	370	500	400
500	450	15.0	14.5	480	460	850	1330	380	500	450
500	500	15.0	15.0	480	460	850	1330	399	500	500
600	400	16.0	14.0	550	530	920	1470	483	600	400
600	450	16.0	14.5	550	530	920	1470	493	600	450
600	500	16.0	15.0	550	530	920	1470	511	600	500
600	600	16.0	16.0	550	530	920	1470	535	600	600
700	450	17.0	14.5	620	600	980	1600	657	700	450
700	500	17.0	15.0	620	600	980	1600	675	700	500
700	600	17.0	16.0	620	600	980	1600	698	700	600
700	700	17.0	17.0	620	600	980	1600	754	700	700
800	500	18.0	15.0	690	670	1030	1720	828	800	500
800	600	18.0	16.0	690	670	1030	1720	851	800	600
800	700	18.0	17.0	690	670	1030	1720	906	800	700
800	800	18.0	18.0	690	670	1030	1720	937	800	800
900	600	19.0	16.0	600	690	940	1540	908	900	600
900	700	19.0	17.0	770	750	1090	1860	1100	900	700
900	800	19.0	18.0	770	750	1090	1860	1130	900	800
900	900	19.0	19.0	770	750	1090	1860	1180	900	900
注記 d の呼び径 250 以下の受口は、NS 形による。										

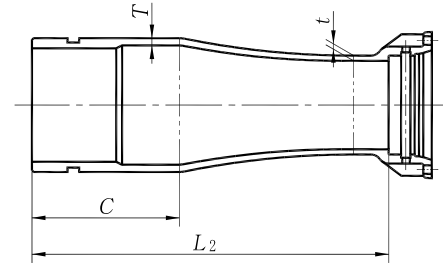
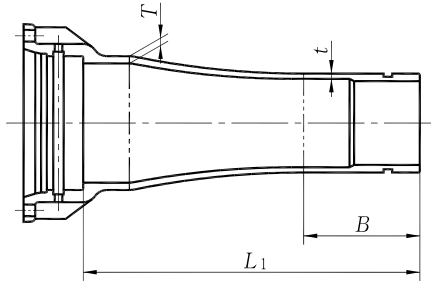
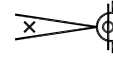
表 8—KF 形片落管

単位 mm

受挿し片落管



挿し受片落管

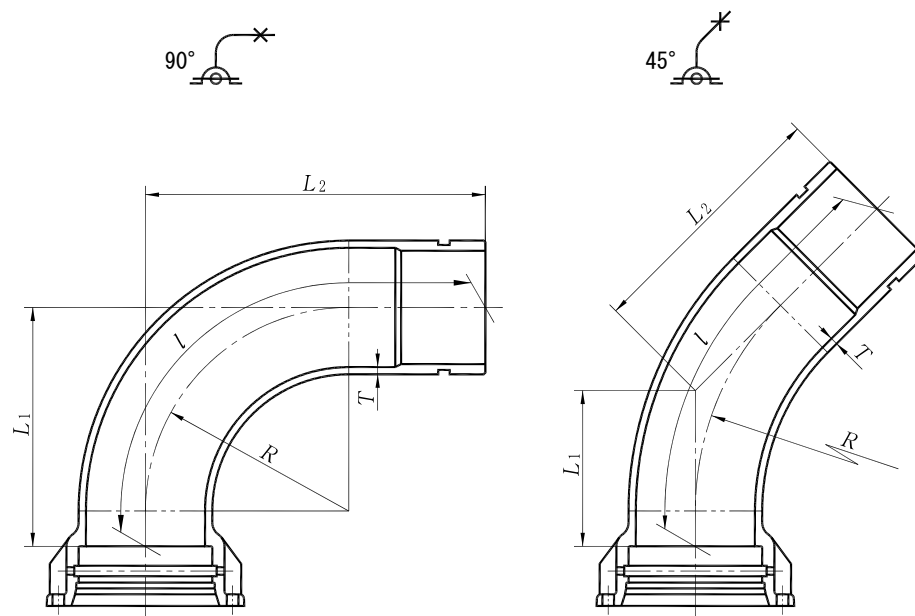


呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)		呼び径	
D	d	T	t	B	C	L_1	L_2	受挿し	挿し受	D	d
300	100	12.5	10.0	200	200	680	650	61.2	51.5	300	100
300	150	12.5	11.0	200	200	680	655	67.9	61.4	300	150
300	200	12.5	11.0	200	200	680	660	73.5	70.4	300	200
300	250	12.5	12.0	200	200	680	670	81.5	81.0	300	250
350	150	13.0	11.0	200	200	680	655	82.8	68.9	350	150
350	200	13.0	11.0	200	200	680	660	88.2	77.7	350	200
350	250	13.0	12.0	200	200	680	670	96.1	88.1	350	250
350	300	13.0	12.5	200	200	680	680	105	98.0	350	300
400	150	14.0	11.0	200	220	790	775	105	87.7	400	150
400	200	14.0	11.0	200	220	790	780	111	97.4	400	200
400	250	14.0	12.0	200	220	790	790	120	109	400	250
400	300	14.0	12.5	200	220	790	800	131	120	400	300
400	350	14.0	13.0	220	220	810	800	142	137	400	350
450	200	14.5	11.0	200	230	800	790	127	109	450	200
450	250	14.5	12.0	200	230	800	800	136	120	450	250
450	300	14.5	12.5	200	230	800	810	146	131	450	300
450	350	14.5	13.0	220	230	820	810	158	148	450	350
450	400	14.5	14.0	220	230	820	820	171	166	450	400
500	250	15.0	12.0	200	230	810	800	160	134	500	250
500	300	15.0	12.5	200	230	810	810	170	144	500	300
500	350	15.0	13.0	220	230	830	810	182	161	500	350
500	400	15.0	14.0	220	230	830	820	194	178	500	400
500	450	15.0	14.5	230	230	840	830	207	195	500	450
注記 d の呼び径 250 以下の受口及び挿し口は、NS 形による。											

表 8 (続き)

呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)		呼び径	
D	d	T	t	B	C	L_1	L_2	受挿し	挿し受	D	d
600	300	16.0	12.5	200	230	820	810	208	170	600	300
600	350	16.0	13.0	220	230	840	810	218	186	600	350
600	400	16.0	14.0	220	230	840	820	229	202	600	400
600	450	16.0	14.5	230	230	850	830	241	219	600	450
600	500	16.0	15.0	230	230	850	840	255	243	600	500
700	400	17.0	14.0	220	240	1 050	1 030	334	269	700	400
700	450	17.0	14.5	230	240	1 060	1 040	349	288	700	450
700	500	17.0	15.0	230	240	1 060	1 050	365	315	700	500
700	600	17.0	16.0	230	240	1 060	1 060	396	358	700	600
800	450	18.0	14.5	230	240	1 070	1 040	400	324	800	450
800	500	18.0	15.0	230	240	1 070	1 050	416	351	800	500
800	600	18.0	16.0	230	240	1 070	1 060	445	392	800	600
800	700	18.0	17.0	240	240	1 080	1 070	483	468	800	700
900	500	19.0	15.0	230	260	1 080	1 070	483	400	900	500
900	600	19.0	16.0	230	260	1 080	1 080	510	439	900	600
900	700	19.0	17.0	240	260	1 090	1 090	546	513	900	700
900	800	19.0	18.0	240	260	1 090	1 100	583	565	900	800

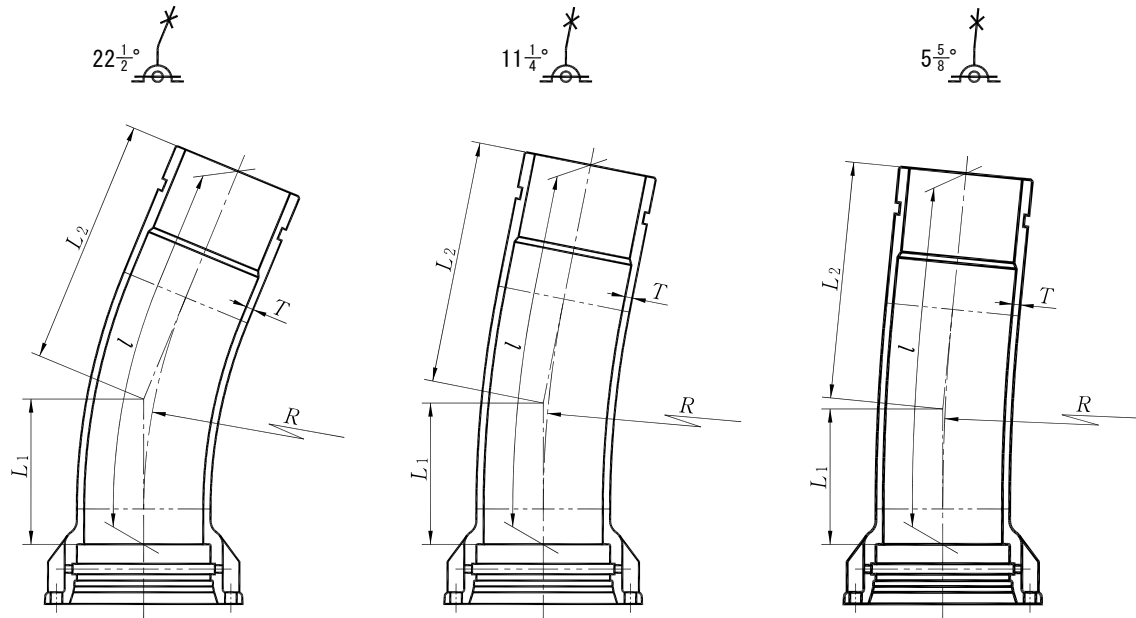
表 9—



呼び径 D	管厚 T	90°					45°				
		各部寸法			管心長	質 量 (kg)	各部寸法			管心長	質 量 (kg)
		R	L_1	L_2	l		R	L_1	L_2	l	
300	12.5	550	592	820	1 176	134	700	332	510	811	103
350	13.0	550	597	820	1 181	167	800	378	551	895	137
400	14.0	600	649	870	1 261	213	900	421	593	975	177
450	14.5	600	650	870	1 263	249	1 000	464	634	1 056	218
500	15.0	700	752	990	1 442	325	1 100	508	696	1 156	275
600	16.0	800	854	1 140	1 650	458	1 300	592	779	1 315	384
700	17.0	900	960	1 270	1 844	648	1 500	681	891	1 508	556
800	18.0	1 000	1 060	1 370	2 001	827	1 700	764	974	1 665	716
900	19.0	1 100	1 162	1 470	2 159	1 040	1 900	849	1 057	1 824	913

KF 形曲管

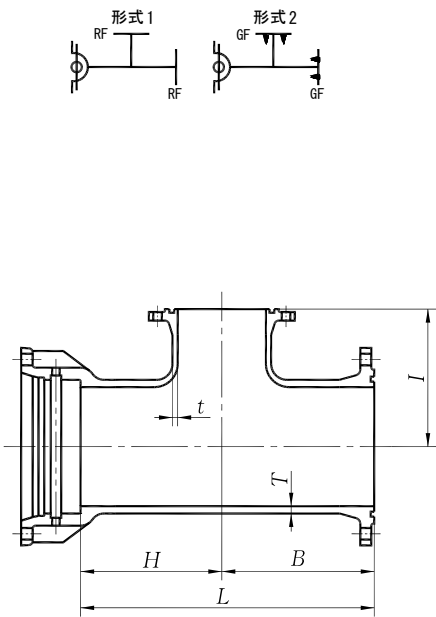
単位 mm



$22\frac{1}{2}^\circ$					$11\frac{1}{4}^\circ$					$5\frac{5}{8}^\circ$					呼び径
各部寸法			管心長	質量	各部寸法			管心長	質量	各部寸法			管心長	質量	D
R	L ₁	L ₂	l	(kg)	R	L ₁	L ₂	l	(kg)	R	L ₁	L ₂	l	(kg)	
1400	320	449	761	98.2	4000	436	564	997	119	10000	533	661	1193	136	300
1600	365	488	845	131	5000	539	663	1199	169	10000	538	661	1199	169	350
1800	407	578	975	177	5000	541	713	1250	212	10000	540	711	1250	212	400
2000	448	618	1056	218	5000	543	713	1252	247	10000	542	711	1252	247	450
2200	490	678	1156	275	6000	643	831	1470	330	12000	642	830	1470	330	500
2600	571	757	1315	384	6000	645	831	1472	418	12000	643	830	1472	418	600
3000	657	867	1508	556	6000	651	861	1508	556	12000	649	860	1508	556	700
3400	736	946	1665	716	6000	651	861	1508	664	12000	649	860	1508	664	800
3800	817	1026	1824	913	6000	652	861	1510	789	12000	651	860	1510	789	900

表 10－KF 形仕切弁副管 A1 号

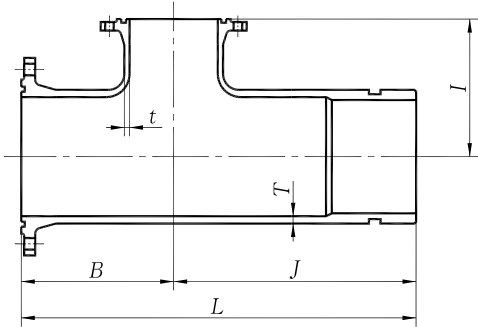
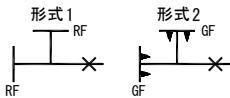
単位 mm



呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)					呼び径	
D	d	T	t	B	H	I	L	形式 1	形式 2				D	d
								7.5 K	7.5 K	10 K	16 K	20 K		
400	100	14.0	10	230	230	320	460	135	134	130	148	155	400	100
450	100	14.5	10	240	240	340	480	162	161	156	180	188	450	100
500	100	15.0	10	250	250	360	500	194	194	188	217	227	500	100
600	100	16.0	11	280	280	440	560	256	255	253	290	302	600	100
700	150	17.0	12	310	310	490	620	—	361	363	411	457	700	150
800	150	18.0	13	330	330	550	660	—	447	447	514	596	800	150
900	200	19.0	14	370	370	610	740	—	571	565	644	745	900	200
注記 図は、形式 2 を示す。														

表 11－KF 形仕切弁副管 A2 号

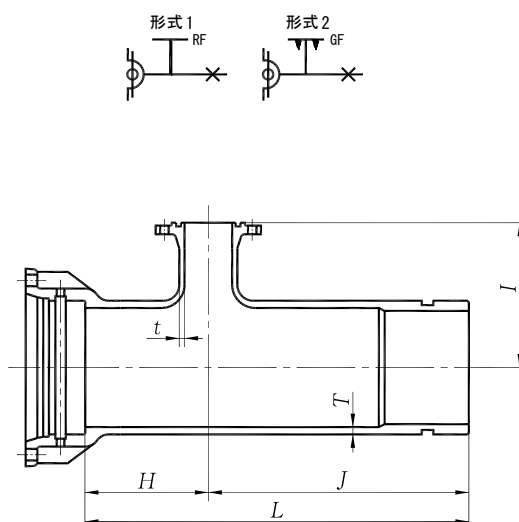
単位 mm



呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)					呼び径	
D	d	T	t	B	I	J	L	形式 1	形式 2				D	d
								7.5 K	7.5 K	10 K	16 K	20 K		
400	100	14.0	10	230	320	560	790	134	133	129	147	154	400	100
450	100	14.5	10	240	340	560	800	159	158	153	176	185	450	100
500	100	15.0	10	250	360	560	810	184	183	178	207	217	500	100
600	100	16.0	11	280	440	600	880	248	247	245	282	294	600	100
700	150	17.0	12	310	490	620	930	—	323	325	373	419	700	150
800	150	18.0	13	330	550	630	960	—	405	406	472	554	800	150
900	200	19.0	14	370	610	670	1 040	—	520	513	592	694	900	200
注記 図は、形式 2 を示す。														

表 12-KF 形フランジ付き T 字管（空気弁用・消火栓用・人孔用）

単位 mm



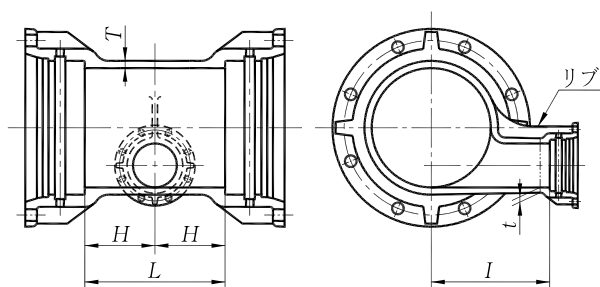
呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)					呼び径	
D	d	T	t	H	I	J	L	形式 1	形式 2				D	d
								7.5 K	7.5 K	10 K	16 K	20 K		
300	75	12.5	10	190	350	550	740	103	103	102	102	103	300	75
300	100	12.5	10	200	350	560	760	107	106	105	106	106	300	100
350	75	13.0	10	200	380	560	760	130	129	128	129	129	350	75
350	100	13.0	10	210	380	560	770	132	132	130	131	132	350	100
400	75	14.0	10	210	320	560	770	155	155	154	154	155	400	75
400	100	14.0	10	210	400	560	770	158	158	156	158	158	400	100
450	75	14.5	10	220	340	560	780	181	181	180	180	181	450	75
450	100	14.5	10	220	400	560	780	184	184	182	183	183	450	100
500	75	15.0	10	230	360	560	790	217	217	216	216	217	500	75
500	100	15.0	10	230	400	560	790	219	219	217	219	219	500	100
600	75	16.0	11	240	410	570	810	277	277	276	276	277	600	75
600	100	16.0	11	240	450	570	810	279	279	277	279	279	600	100
700	75	17.0	12	260	480	580	840	379	379	377	378	378	700	75
700	100	17.0	12	260	480	580	840	380	380	378	380	380	700	100
800	75	18.0	13	270	520	590	860	455	455	454	454	455	800	75
800	100	18.0	13	270	520	590	860	456	456	454	456	456	800	100
800	600	18.0	16	690	670	1030	1720	804	803	803	839	850	800	600
900	100	19.0	14	300	590	620	920	566	565	564	565	565	900	100
900	600	19.0	16	600	690	940	1540	861	860	860	896	907	900	600

注記 1 d の呼び径 75 及び 100 は、空気弁用及び消火栓用、呼び径 600 は人孔用の管とする。

注記 2 d の呼び径 600 を空気弁用及び消火栓用に使用する場合は、人孔ふたを用いる。

注記 3 図は、形式 2 を示す。

单位 mm

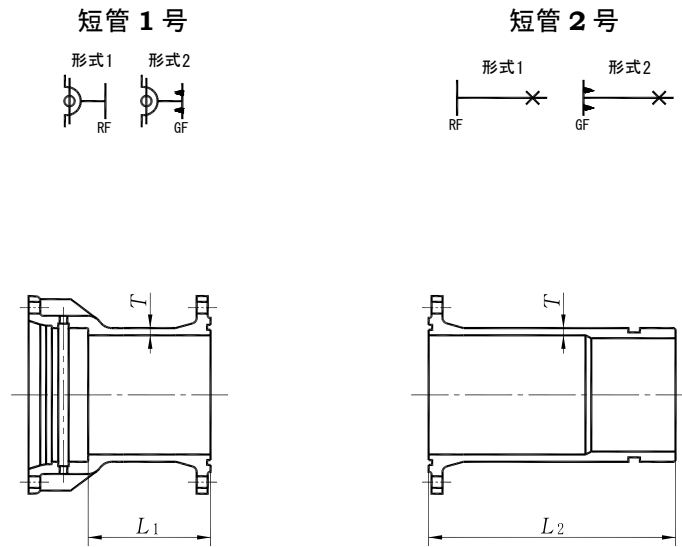


呼び径		管厚		各部寸法			質 量 (kg)	呼び径	
<i>D</i>	<i>d</i>	<i>T</i>	<i>t</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>L</i>		<i>D</i>	<i>d</i>
300	100	12.5	10	190	240	380	106	300	100
350	150	13.0	11	250	270	500	153	350	150
400	150	14.0	11	260	300	520	183	400	150
450	200	14.5	12	270	320	540	219	450	200
500	200	15.0	13	280	350	560	265	500	200
600	200	16.0	13	290	400	580	330	600	200
700	300	17.0	15	350	450	700	499	700	300
800	300	18.0	15	360	500	720	587	800	300
900	300	19.0	15	370	550	740	702	900	300

注記 2 リブの厚さは、枝管の管厚 (t) と同じとする。

表 14—KF 形短管（短管 1 号・短管 2 号）

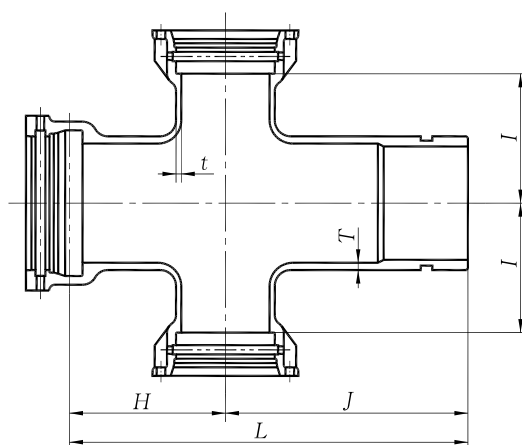
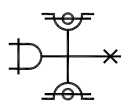
単位 mm



呼び径	管厚	有効長		質量 (kg)										呼び径
D	T	L ₁	L ₂	短管 1 号					短管 2 号					D
				形式 1	形式 2				形式 1	形式 2				
				7.5 K	7.5 K	10 K	16 K	20 K	7.5 K	7.5 K	10 K	16 K	20 K	
300	12.5	170	700	58.5	58.1	55.3	63.6	67.0	77.6	77.2	74.4	82.7	86.1	300
350	13.0	170	700	76.3	75.8	70.4	83.1	87.0	95.4	94.9	89.5	102	106	350
400	14.0	170	750	90.9	90.4	88.0	105	111	122	122	119	136	143	400
450	14.5	170	750	109	108	105	127	135	145	144	141	163	171	450
500	15.0	170	750	131	130	127	155	164	168	167	163	191	200	500
600	16.0	250	750	180	179	179	215	226	212	211	211	247	258	600
700	17.0	250	750	251	250	253	299	343	266	265	267	313	358	700
800	18.0	250	750	302	301	302	367	448	326	325	327	391	472	800
900	19.0	250	800	366	365	360	436	536	413	412	407	483	583	900
注記 図は、形式 2 を示す。														

表 15－UF 形三受十字管

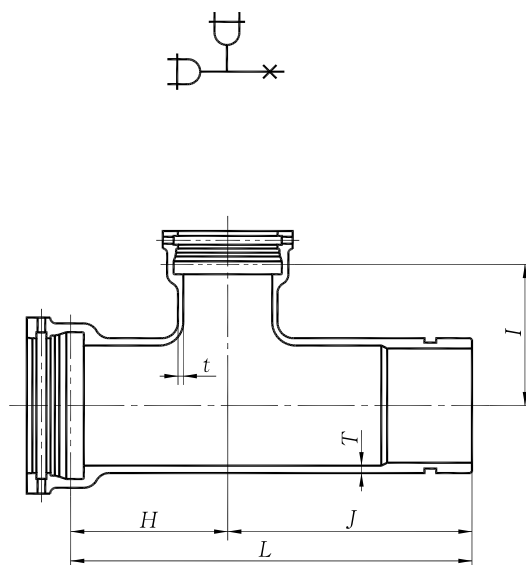
単位 mm



呼び径		管厚		各部寸法				質 量	呼び径	
D	d	T	t	H	I	J	L	(kg)	D	d
800	600	18	16	790	670	1030	1820	1120	800	600
900	700	19	17	870	750	1090	1960	1450	900	700
注記 d の受口は，KF 形による。										

表 16—UF 形二受 T 字管

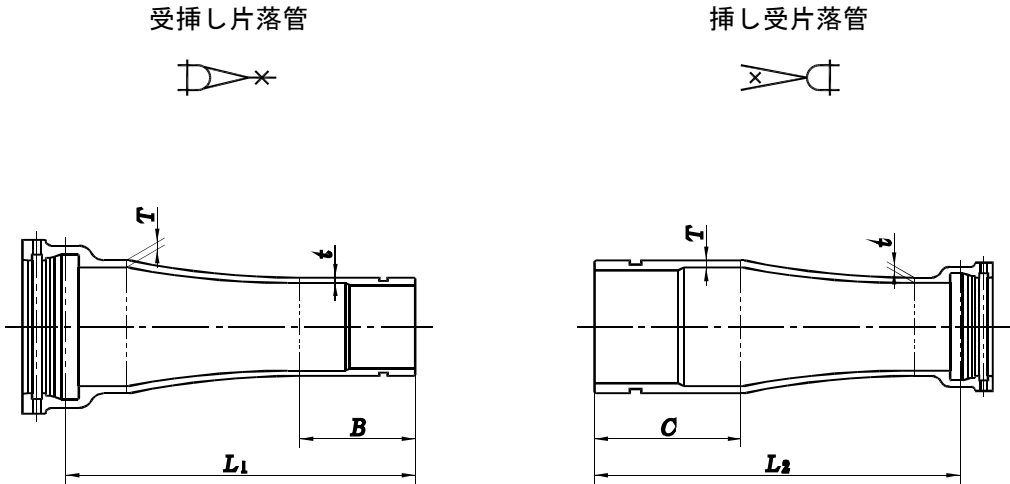
単位 mm



呼び径		管厚		各部寸法				質 量 (kg)	呼び径	
D	d	T	t	H	I	J	L		D	d
800	500	18.0	15.0	790	670	1030	1820	984	800	500
800	600	18.0	16.0	790	670	1030	1820	1010	800	600
800	700	18.0	17.0	790	670	1030	1820	1060	800	700
900	600	19.0	16.0	700	690	940	1640	1080	900	600
900	700	19.0	17.0	870	750	1090	1960	1280	900	700
1000	600	20.0	16.0	780	770	990	1770	1320	1000	600
1100	600	21.0	16.0	750	800	1000	1750	1490	1100	600
1200	600	22.0	17.0	780	860	1000	1780	1700	1200	600
1350	600	24.0	19.0	800	950	1000	1800	2090	1350	600
1500	600	26.0	21.0	830	1050	1000	1830	2550	1500	600
注記 d の受口は, KF 形による。										

表 17－UF 形片落管

単位 mm

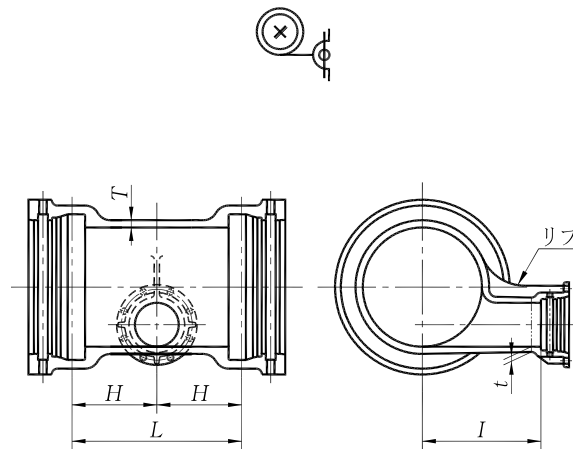


呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)		呼び径	
<i>D</i>	<i>d</i>	<i>T</i>	<i>t</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	受挿し	挿し受	<i>D</i>	<i>d</i>
800	450	18.0	14.5	230	240	1 170	1 040	558	323	800	450
800	500	18.0	15.0	230	240	1 170	1 050	573	349	800	500
800	600	18.0	16.0	230	240	1 170	1 060	602	390	800	600
800	700	18.0	17.0	240	240	1 180	1 070	640	466	800	700
900	500	19.0	15.0	230	260	1 180	1 070	659	398	900	500
900	600	19.0	16.0	230	260	1 180	1 080	687	437	900	600
900	700	19.0	17.0	240	260	1 190	1 090	722	511	900	700
1 000	600	20.0	16.0	230	260	1 200	1 080	800	487	1 000	600
1 000	700	20.0	17.0	240	260	1 210	1 090	833	558	1 000	700
1 100	700	21.0	17.0	240	280	1 320	1 210	990	653	1 100	700

注記 *d* の受口及び挿し口は、KF 形による。

表 18—UF 形排水 T 字管

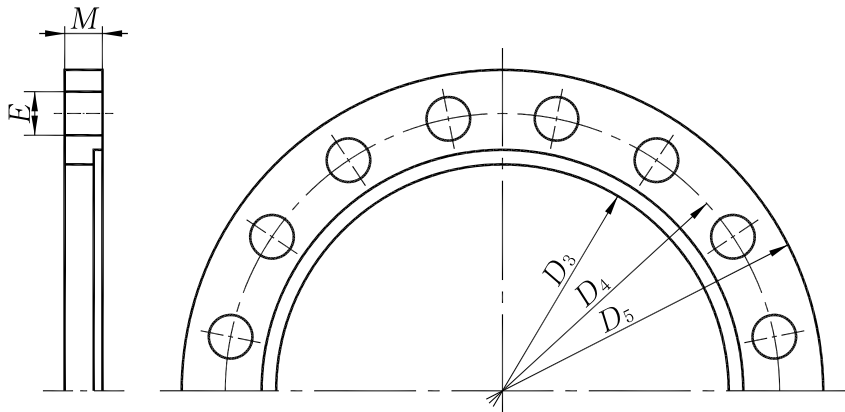
単位 mm



呼び径		管厚		各部寸法			質 量 (kg)	呼び径	
<i>D</i>	<i>d</i>	<i>T</i>	<i>t</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>L</i>		<i>D</i>	<i>d</i>
800	300	18.0	15	460	500	920	901	800	300
900	300	19.0	15	470	550	940	1 050	900	300
1 000	400	20.0	16	540	600	1 080	1 320	1 000	400
1 100	400	21.0	17	550	650	1 100	1 550	1 100	400
1 200	400	22.0	18	570	700	1 140	1 760	1 200	400
1 350	400	24.0	20	590	780	1 180	2 200	1 350	400
1 500	400	26.0	22	610	850	1 220	2 710	1 500	400
1 600	400	27.5	22	710	930	1 420	3 260	1 600	400
1 650	400	28.0	22	720	950	1 440	3 450	1 650	400
1 800	400	30.0	23	740	1 030	1 480	4 020	1 800	400
2 000	400	32.0	24	780	1 130	1 560	4 950	2 000	400
2 100	400	33.0	25	790	1 180	1 580	5 410	2 100	400
2 200	400	34.0	25	800	1 240	1 600	5 960	2 200	400
2 400	400	36.0	26	820	1 350	1 640	7 050	2 400	400
2 600	400	37.5	26	780	1 400	1 560	8 930	2 600	400
注記 1 <i>d</i> の受口は、KF 形による。									
注記 2 リブの厚さは、枝管の管厚 (<i>t</i>) と同じとする。									

表 19-

押輪



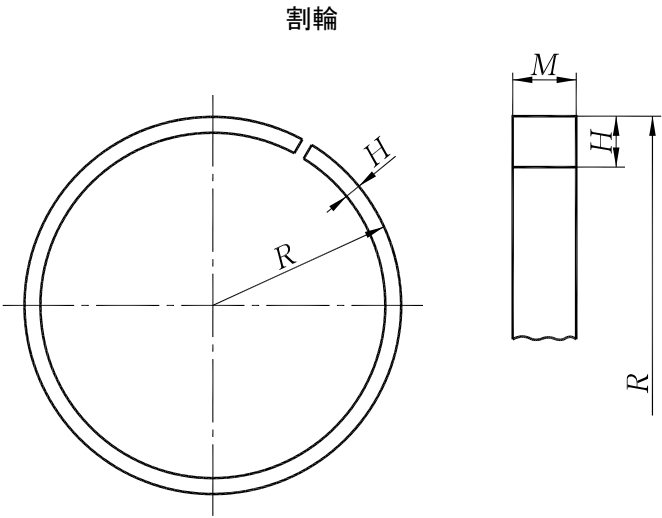
呼び径	各部寸法					ボルト の数	質 量 (kg)	呼び径
	D_3	D_4	D_5	E	M			
500	544.0	602	652	25	24	14	15.6	500
600	646.8	705	755	25	25	14	19.4	600
700	753.0	823	883	30	26	16	27.9	700
800	856.0	926	986	30	28	20	33.7	800
900	959.0	1 041	1 113	36	29	20	46.4	900
1 000	1 061.0	1 143	1 215	36	30	20	53.2	1 000

各部寸法及び質量の許容差

呼び径	押輪			質量 a) %	呼び径
	D ₃	D ₄	D ₅		
500～900	+2.5 -1.0	±1.5	+規定せず -2.0	+規定せず -8	500～900
1 000			+規定せず -3.0		1 000
注 a) マイナス側許容差の有効数字は、質量が 100 kg 未満の場合は小数点 以下 1 けた、100 kg 以上の場合は整数値とする。 なお、有効数字より小さいけたは、切り捨てる。					

S 形用接合部品 (1)

単位 mm

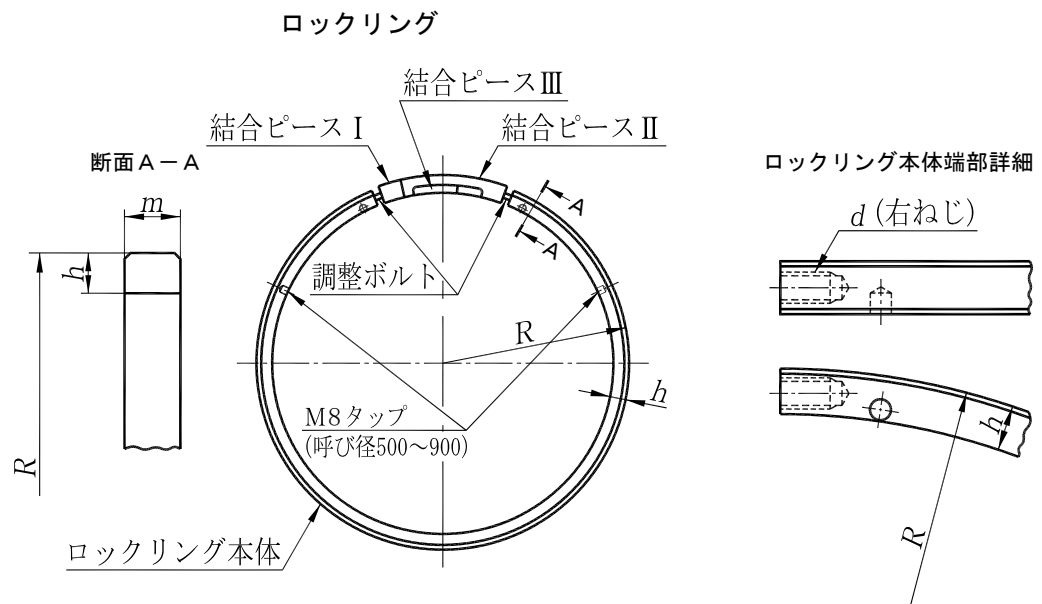


呼び径	各部寸法			質 量 (kg)	呼び径
	R	H	M		
500	279.0	12	25	3.67	500
600	330.4	12	25	4.36	600
700	385.5	16	25	6.77	700
800	437.0	16	25	7.70	800
900	488.5	16	25	8.63	900
1 000	539.5	16	25	9.54	1 000

各部寸法の許容差

呼び径	割輪		呼び径
	H	M	
500～1 000	+2.0 -1.0	+2.0 -0.5	500～1 000

表 20ー



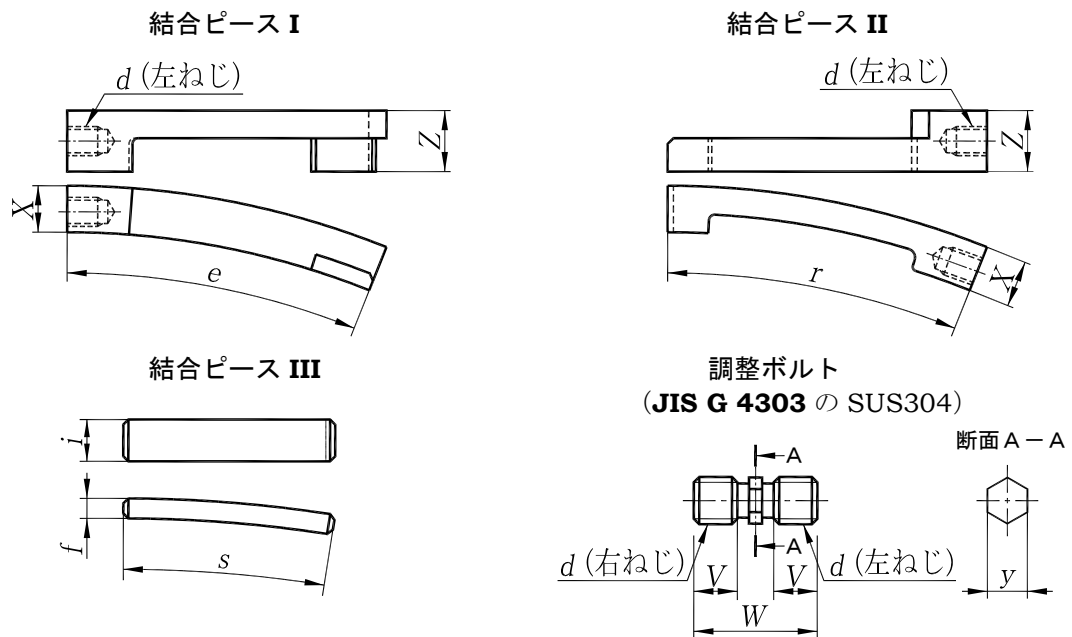
呼び径	各部寸法			ねじの 呼び	質量 (kg) (本体のみ)	呼び径
	R	h	m	d		
500	276	15	20	M12	3.18	500
600	327	15	20	M12	3.86	600
700	381	18	25	M12	6.75	700
800	433	18	25	M12	7.79	800
900	484	18	25	M12	8.83	900
1 000	538	20	30	M14	13.2	1 000

各部寸法の許容差

呼び径	ロックリング		呼び径
	h	m	
500・600	+2.0 0	0 -0.5	500・600
700~900	+2.0 -0.5	0 -1.0	700~900
1 000	+2.0 -1.0	0 -1.0	1 000

S 形用接合部品 (2)

単位 mm



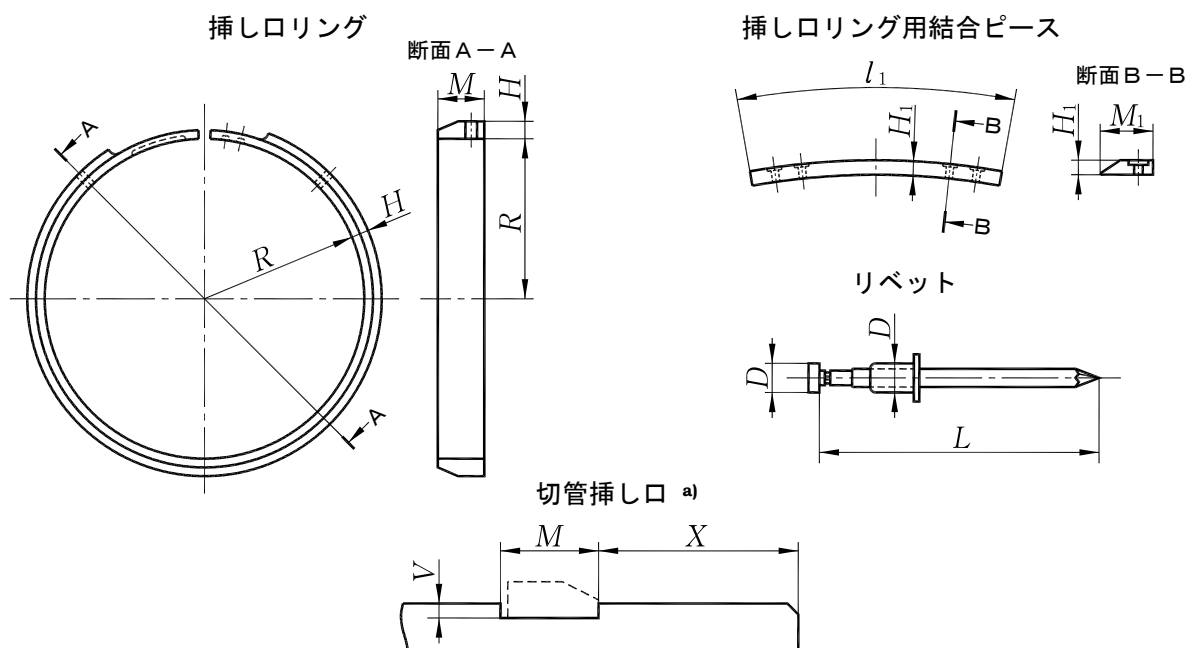
呼び径	各部寸法										ねじの呼び	呼び径
	<i>e</i>	<i>f</i>	<i>i</i>	<i>r</i>	<i>s</i>	<i>V</i>	<i>W</i>	<i>X</i>	<i>y</i>	<i>Z</i>	<i>d</i>	
500	150	6	11	150	67	18	47	18	10	18	M12	500
600	150	6	11	150	67	18	47	18	10	18	M12	600
700	175	8	14	175	87	18	47	21	10	23	M12	700
800	175	8	14	175	87	18	47	21	10	23	M12	800
900	175	8	14	175	87	18	47	21	10	23	M12	900
1000	177	8	16	177	87	20	51	23	11	28	M14	1000

各部寸法の許容差

呼び径	結合ピース・調整ボルト					呼び径
	<i>f</i>	<i>i</i>	<i>W</i>	<i>X</i>	<i>Z</i>	
500~1000	±0.5	+0.5 0	±1.0	+1.0 0	0 -1.0	500~1000

表 21ー

切管用挿しロリング

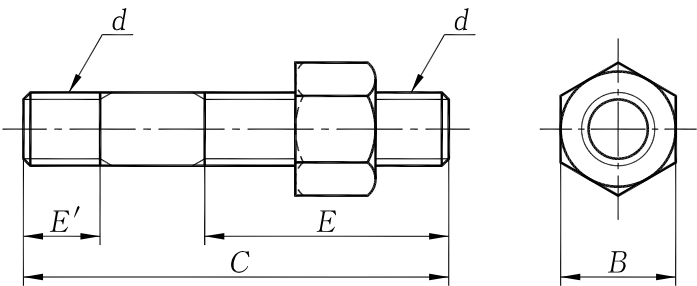


呼び径	切管用挿しロリング							リベット		切管挿し口 a)			呼び径
	挿しロリング			挿しロリング用結合ピース			1 セットの 質量 (kg)						
	各部寸法			各部寸法				各部寸法		各部寸法			
	R	H	M	l ₁	H ₁	M ₁		D	L	M	V	X	
500	259	7.0	20	111	3	19	1.53	3.2	38.5	22	3	40	500
600	310	7.0	20	111	3	19	1.83	3.2	38.5	22	3	40	600
700	360	10.0	25	114	5	24	3.65	4.0	40.0	27	4	55	700
800	411	10.0	25	114	5	24	4.17	4.0	40.0	27	4	55	800
900	463	10.0	25	114	5	24	4.69	4.0	40.0	27	4	55	900
1 000	513	11.0	30	114	5	29	6.79	4.0	40.0	32	5	50	1 000
注記 リベットの材質は、JIS G 4303, JIS G 4315 の SUS304, SUS305 又は SUSXM7 とする。													

各部寸法の許容差

呼び径	切管用挿しロリング		切管挿し口 a)			呼び径
	M	M ₁	M	V	X	
500・600	+1.0	±0.3	+1.5	+1.0	±2.0	500・600
700～1000	0	±0.3	-0.5	-0.5	±4.0	700～1000
注 a) 切管用挿しロリングによって挿し口突部を形成する場合は、1 種管 (D1) 又は PF 種管 (DPF) を用い、切管挿し口の溝加工を行わなければならない。						

ボルト・ナット



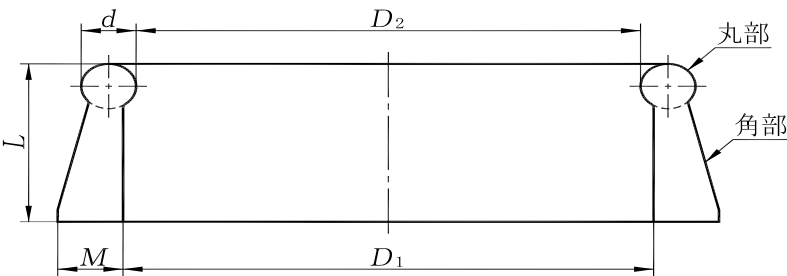
呼び径	ボルト の呼び	各部寸法				1 セット の数	呼び径
	<i>d</i>	<i>C</i>	<i>E</i>	<i>E'</i>	<i>B</i>		
500	M20	105	65	20	30	14	500
600	M20	105	65	20	30	14	600
700	M24	125	75	24	36	16	700
800	M24	125	75	24	36	20	800
900	M30	140	80	30	46	20	900
1 000	M30	140	80	30	46	20	1 000
注記 1 ナットの形状は、破線の形状でもよい。							
注記 2 ナットの厚さは、JIS B 1181 の附属書 1 の並以上の 1 種又は 2 種とする。							

寸法の許容差

呼び径	ボルト・ナット	呼び径
	<i>C</i>	
500～1 000	+5.0 0	500～1 000

表 22－

ゴム輪



呼び径	各部寸法					呼び径
	D_1	D_2	d	L	M	
500	518	512	14	45	17	500
600	620	614	14	45	17	600
700	718	712	17	57	21	700
800	818	812	17	57	21	800
900	918	912	17	57	21	900
1 000	1 018	1 011	18	58	21	1 000

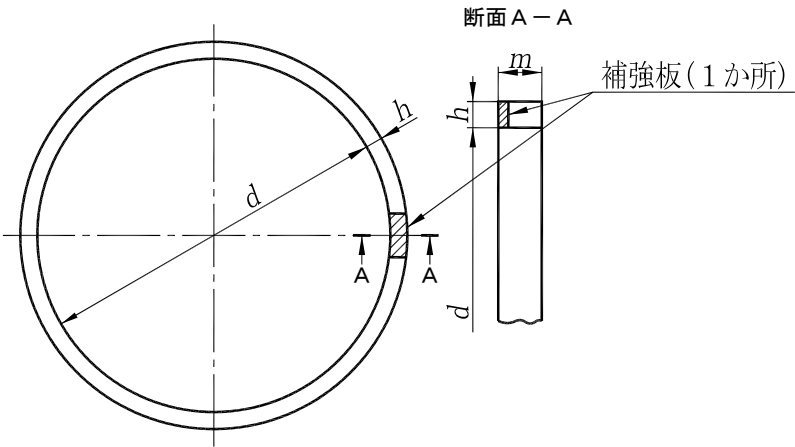
各部寸法の許容差

呼び径	ゴム輪			呼び径
	d	L	M	
500～900	$+1.3$ -0.3	$+1.5$ -1.0	± 0.6	500～900
1 000			$+1.0$ -0.6	1 000

S 形用接合部品 (4)

単位 mm

バックアップリング



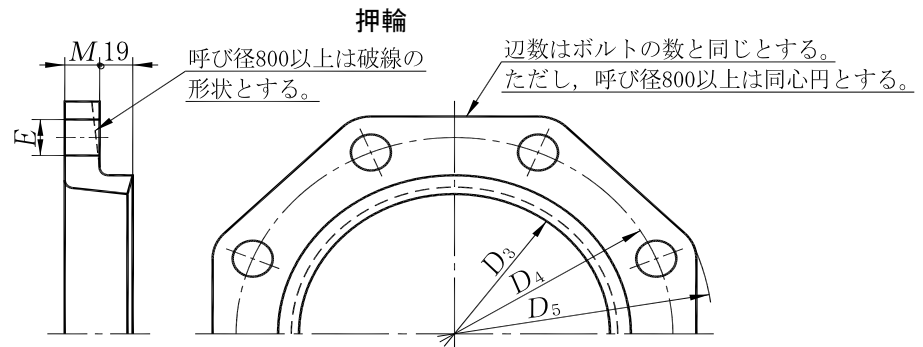
呼び径	各部寸法			呼び径
	<i>d</i>	<i>h</i>	<i>m</i>	
500	524	6	10	500
600	627	6	10	600
700	728	8	15	700
800	831	8	15	800
900	934	8	15	900
1 000	1 035	8	15	1 000

注記 補強板の材質は、**JIS G 4303**、**JIS G 4305**、**JIS G 4308** の SUS304 又は SUSXM7 とする。

各部寸法の許容差

呼び径	バックアップリング		呼び径
	<i>h</i>	<i>m</i>	
500～1 000	0 -0.5	±1.0	500～1 000

表 23ー



呼び径	各部寸法					ボルト の数	質 量 (kg)	呼び径
	D_3	D_4	D_5	E	M			
300	326.8	399	445	23	20	8	8.91	300
350	378.0	458	504	23	21	10	11.9	350
400	429.6	512	558	23	22	12	14.6	400
450	480.8	567	613	23	23	12	17.2	450
500	532.0	618	664	23	24	14	19.9	500
600	634.8	725	771	23	25	14	24.9	600
700	738.0	839	893	27	26	16	35.2	700
800	841.0	942	996	27	28	20	42.1	800
900	944.0	1 052	1 118	33	29	20	53.9	900

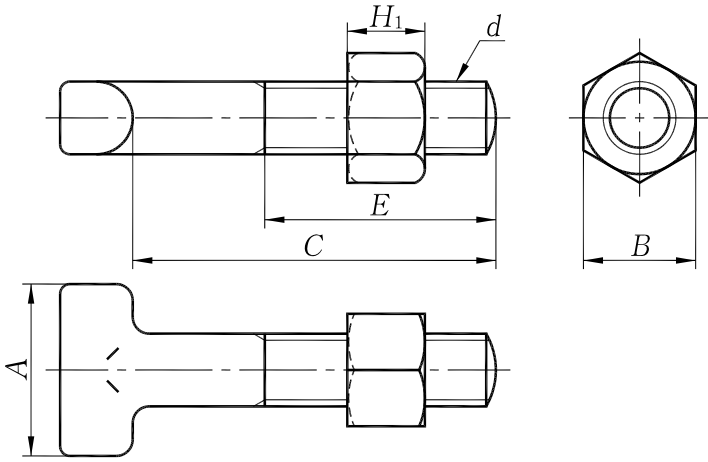
各部寸法及び質量の許容差

呼び径	押輪				呼び径
	D_3	D_4	D_5	質量 a) %	
300～450	+3.0 -1.0	±1.5	+規定せず -2.0	+規定せず -8	300～450
500・600				+規定せず -6	500・600
700～900	+3.5 -1.0			700～900	
注 a) マイナス側許容差の有効数字は、質量が 10 kg 未満の場合は小数点以下 2 けた、10 kg 以上の場合は小数点以下 1 けたとする。 なお、有効数字より小さいけたは、切り捨てる。					

KF 形用接合部品（1）

単位 mm

T 頭ボルト・ナット



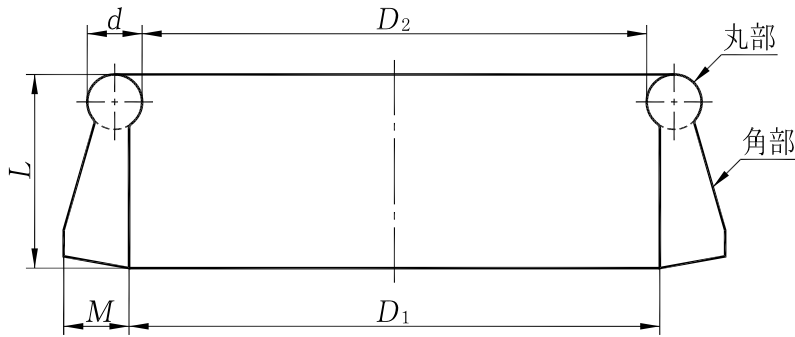
呼び径	各部寸法						1 セット の数	呼び径
	ボルトの呼び	C	E	A	B	H ₁		
	d							
300	M20	100	65	55	30	20	8	300
350	M20	100	65	55	30	20	10	350
400	M20	110	65	55	30	20	12	400
450	M20	110	65	55	30	20	12	450
500	M20	110	65	55	30	20	14	500
600	M20	120	65	55	30	20	14	600
700	M24	120	75	60	36	24	16	700
800	M24	120	75	60	36	24	20	800
900	M30	130	85	80	46	30	20	900

寸法の許容差

呼び径	T 頭ボルト・ナット	呼び径
	C	
300～900	+5.0 0	300～900

表 24－

ゴム輪



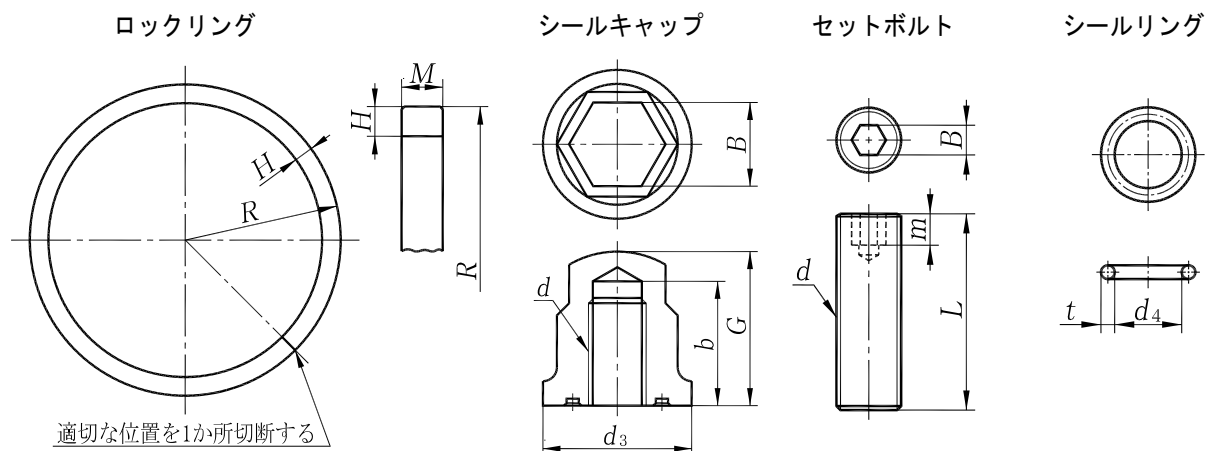
呼び径	各部寸法					呼び径
	D_1	D_2	d	L	M	
300	316	310	14	49	17	300
350	366	360	14	49	17	350
400	416	410	14	49	17	400
450	468	462	14	49	17	450
500	518	512	14	49	17	500
600	620	614	14	49	17	600
700	718	712	17	61	21	700
800	818	812	17	61	21	800
900	918	912	17	61	21	900

各部寸法の許容差

呼び径	ゴム輪			呼び径
	d	L	M	
300～600	± 0.8	$+1.5$ -1.0	± 0.6	300～600
700～900	$+1.3$ -0.3			700～900

KF 形用接合部品 (2)

単位 mm



呼び径	ロックリング				シールキャップ							セットボルト					シールリング				呼び径
	各部寸法			質 量 (kg)	各部寸法					1 セット の数	1 セット の質量 (kg)	各部寸法				1 セット の数	各部寸法		1 セット の数		
	R	H	M		ねじ の呼び	B	G	b	d ₃			ボルト の呼び	B	m	L		t	d ₄			
																				d	
300	167.4	12	15	1.31	M12	24	45	36	42	4	0.860	M12	6	6	38	4	5	21	4	300	
350	193.0	12	15	1.51	M12	24	45	36	42	5	1.075	M12	6	6	38	5	5	21	5	350	
400	218.8	12	15	1.72	M12	24	45	36	42	6	1.290	M12	6	6	38	6	5	21	6	400	
450	244.4	12	15	1.93	M12	24	45	36	42	6	1.290	M12	6	6	38	6	5	21	6	450	
500	270.0	13	20	3.08	M16	24	45	36	42	7	1.365	M16	8	8	45	7	5	21	7	500	
600	321.4	13	20	3.68	M16	24	45	36	42	7	1.365	M16	8	8	45	7	5	21	7	600	
700	373.0	14	25	5.76	M16	24	45	36	42	8	1.560	M16	8	8	45	8	5	21	8	700	
800	424.5	14	25	6.57	M16	24	45	36	42	10	1.950	M16	8	8	45	10	5	21	10	800	
900	476.0	14	25	7.37	M16	24	45	36	42	10	1.950	M16	8	8	45	10	5	21	10	900	

各部寸法の許容差

呼び径	ロックリング		シールキャップ	セットボルト	シールリング	呼び径
	H	M	d ₃	L	t	
300~900	±0.5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +2.0 \\ 0 \end{smallmatrix}$	±1.2	±0.1	300~900