4. ＰＮ形継手管

日本ダクタイル鉄管協会規格　JDPA

PN 形ダクタイル鋳鉄管（抜粋）　G 1046 - 2019

PN type ductile iron pipes and fittings

11　形状、寸法、質量及びその許容差

c）受口部及び挿し口部の各部寸法の許容差は、**表 7** による。また、溶接リング部並びにフランジ及びリブ部の各部寸法の許容差は、**表 8** による。

表 7 －受口部及び挿し口部の各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径 D	D′2	D3	D5 a)	D′5	M	M′ DG タイプ	P	V	フランジ b) D0	フランジ b) K
300	＋1.5 －2.0	±1.3	＋4 0	＋10 －2	＋3 0	±1.5	±4	±0.5	—	—
350～600		±1.8	＋6 0							
700～900	＋1.5 －3.0	＋2.0 －0.5	＋8 0				±5	＋1.0 0	＋2.4 －2.0	＋6 －1
1000・1100		＋2.5 －0.5		＋10 －3						＋8 －2
1200～1500			＋10 0	－						

注 a) D_5 寸法の上の許容差は、既設管に対し 1 呼び径小さい新管を挿入する場合を示し、その他の場合は規定しない。

b) フランジの許容差は、フランジ付き T 字管の挿し口部のフランジに適用する。

注記 1　受挿し短管の D_2 寸法の許容差は、**JIS G 5527** の箇条 **9**（形状、寸法及びその許容差）及び **JWWA G 114** の箇条 **11**（形状、寸法、質量及びその許容差）の各接合形式の許容差を適用する。

表 8 ー溶接リング部並びにフランジ及びリブ部の各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径	溶接リング		フランジ及びリブ	
D	H[a)]	Z′	D_0	Z′
300～ 900	＋1.2 －1.0	±3	＋3 －2	±3
1000～1500			＋4 －3	
注[a)] H 寸法の許容差は、溶接リングの厚さに適用する。				

附属書 C
（参考）
PN 形ダクタイル鋳鉄管のキャスタバンド（抜粋）

C.2 キャスタバンド

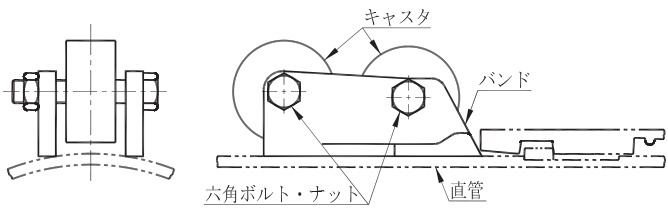
C.2.1 種類

キャスタバンドの種類は、キャスタバンド（ST タイプ）及びキャスタバンド（DG タイプ）の 2 種類とする。

C.2.2 構成

キャスタバンドの構成は、**図 C.1** に示すようにバンド、キャスタ及び六角ボルト・ナットによる。また、組立図は、**表 C.1** による。

キャスタバンド（STタイプ）



キャスタバンド（DGタイプ）

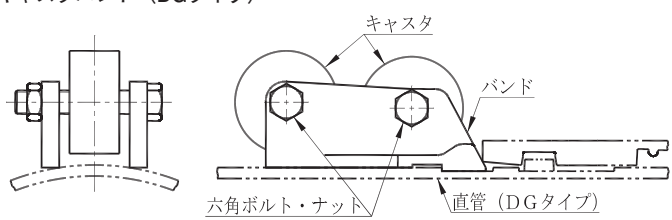


図 C.1 ーキャスタバンドの構成

編集注記 この附属書でのキャスタバンドは参考であり、他の形状のキャスタバンドも使用することができる。なお、キャスタバンド（ST タイプ）は、**表 13** の直管に使用する。

表　　目　　次

ＰＮ形　ダクタイル鋳鉄管　　頁

表 13 －ＰＮ形　ダクタイル鋳鉄管（呼び径 300 ～ 1500）…… 512
表 14 －ＰＮ形　ダクタイル鋳鉄管〔溶接リング付き〕…… 514
（呼び径 300 ～ 1500）
表 15 －ＰＮ形　ダクタイル鋳鉄管〔フランジ・リブ付き〕…… 516
（呼び径 300 ～ 1500）
表 16 －ＰＮ形　ダクタイル鋳鉄管（DG タイプ）…… 518
（呼び径 300 ～ 1500）

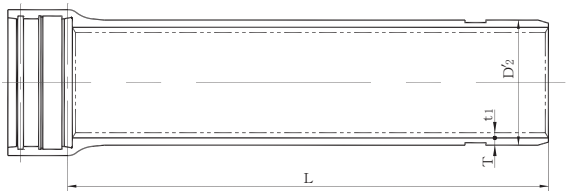
ＰＮ形　ダクタイル鋳鉄異形管

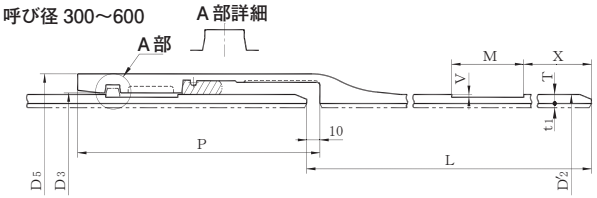
表 17 －ＰＮ形　ダクタイル鋳鉄異形管（1）（受挿し短管用）…… 520
（呼び径 300 ～ 1100）
表 17 －ＰＮ形　ダクタイル鋳鉄異形管（2）…… 521
（曲管用、フランジ付き Ｔ字管用及び継ぎ輪用）
（呼び径 400 ～ 1500）
表 18 －ＰＮ形　受挿し短管（ＰＮ－ＮＳ）（呼び径 300 ～ 1000）…… 522
表 19 －ＰＮ形　受挿し短管（ＰＮ－Ｓ）（呼び径 1100）…… 523
表 20 －ＰＮ形　受挿し短管（ＰＮ－ＵＦ）（呼び径 800 ～ 1100）…… 524
表 21 －ＰＮ形　受挿し短管（ＰＮ－Ｋ）（呼び径 300 ～ 1100）…… 525
表 22 －ＰＮ形　曲管 $11\frac{1}{4}^{\circ}$、$5\frac{5}{8}^{\circ}$、3°（呼び径 400 ～ 1500）…… 526
表 23 －ＰＮ形　フランジ付き Ｔ字管（呼び径 700 ～ 1500）…… 528
表 24 －ＰＮ形　継ぎ輪（呼び径 700 ～ 1500）…… 529
表 25 －ＰＮ形用両フランジ短管（フランジ付き Ｔ字管用）…… 530
（呼び径 100・150）
表 26 －ＰＮ形用両フランジ片落管（フランジ付き Ｔ字管用）…… 531
（呼び径 100・200）

ＰＮ形用接合部品

表 A. 8 －ＰＮ形　押輪 …… 532
表 A. 9 －ＰＮ形　ロックリング（1）…… 533
表 A. 9 －ＰＮ形　ロックリング（2）…… 534
表 A.10 －ＰＮ形　ボルト …… 535
表 A.11 －ＰＮ形　ゴム輪 …… 536

表 13 － P N形

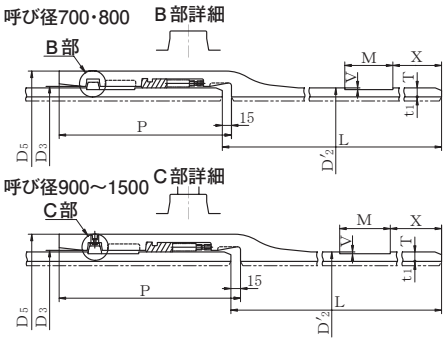




呼び径	管厚				外径	各部寸法						有効長	
D	T				D'2	D3	D5	M	P	V	X	L	受口突部
	D1	D2	D3	D4									
300	7.5	－	－	－	318.5	321.5	355.1	65	230	2.5	123	4000 6000	22.7
350	7.5	－	－	－	355.6	359.2	402.6	65	245	2.5	138	4000 6000	34.0
400	8.5	7.5	－	－	406.4	410.0	454.4	65	245	2.5	138	4000 6000	40.0
500	9.5	8.5	8.0	－	508.0	511.6	558.0	65	245	2.5	138	4000 6000	53.2
600	11.0	10.0	9.0	8.5	609.6	613.2	661.6	65	253	2.5	138	4000 6000	70.3
700	12.0	11.0	10.0	9.0	711.2	715.2	759.2	70	253	2.5	130	4000 6000	81.7
800	13.5	12.0	11.0	10.0	812.8	816.8	862.8	75	265	2.5	130	4000 6000	102
900	15.0	13.0	12.0	11.0	914.4	918.4	966.4	80	275	2.5	135	4000 6000	127
1000	16.5	14.5	13.0	12.0	1016.0	1020.0	1070.0	80	275	2.5	135	4000 6000	149
1100	18.0	15.5	14.0	13.0	1117.6	1121.6	1173.6	85	288	3.0	135	4000 6000	177
1200	19.5	17.0	15.0	13.5	1246.0	1250.0	1304.0	90	298	3.0	140	4000 6000	216
1350	21.5	18.5	16.5	15.0	1400.0	1404.0	1461.0	90	298	3.0	140	4000 6000	260
1500	23.5	20.5	18.0	16.5	1554.0	1558.0	1620.0	90	298	3.0	140	4000 6000	321

注記 1　受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

ダクタイル鋳鉄管



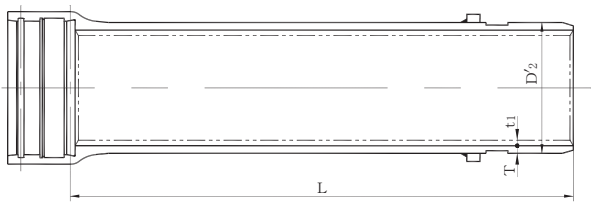
編集注記 受口突部、挿し口凹部及び直部１ｍの質量は、計算値を丸めた値であるため、その総和である１本当たりの質量とは必ずしも一致しない。

単位 mm

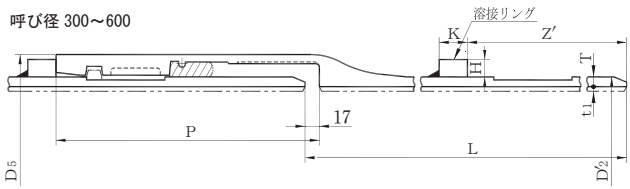
挿し口凹部	質量(kg) 直部1m D1	D2	D3	D4	1本当たり D1	D2	D3	D4	モルタルライニング(参考) 厚さ t1	質量(kg) 直部1m	1本当たり	呼び径 D
−1.15	52.39	−	−	−	231 335	− −	− −	− −	6	13.46	53.7 80.6	300
−1.29	58.64	−	−	−	267 384	− −	− −	− −	6	15.14	60.4 90.7	350
−1.47	75.97	67.20	−	−	342 494	307 441	− −	− −	6	17.34	69.2 104	400
−1.85	106.38	95.37	89.85	−	476 689	432 623	410 590	− −	6	21.85	87.2 131	500
−2.22	147.91	134.68	121.42	114.77	658 954	605 875	553 795	526 756	6	26.31	105 158	600
−2.79	188.47	173.01	157.51	141.96	830 1210	768 1110	707 1020	645 929	8	40.97	163 245	700
−3.41	242.38	215.86	198.11	180.33	1060 1550	959 1390	888 1280	817 1180	8	46.92	187 281	800
−4.10	303.04	263.22	243.24	223.22	1330 1940	1170 1700	1090 1580	1010 1460	8	52.86	211 316	900
−4.55	370.44	326.19	292.89	270.63	1620 2360	1440 2100	1310 1900	1220 1760	10	73.36	292 439	1000
−6.38	444.59	383.72	347.05	322.56	1940 2830	1700 2470	1550 2250	1460 2100	10	80.80	322 484	1100
−7.54	537.23	469.31	414.77	373.75	2350 3420	2080 3020	1860 2690	1700 2450	10	90.25	360 540	1200
−8.47	665.74	574.09	512.77	466.66	2900 4240	2540 3690	2290 3320	2110 3040	12	121.69	485 728	1350
−9.41	807.90	706.15	621.04	569.84	3530 5150	3130 4540	2790 4030	2580 3720	12	135.26	539 810	1500

PN (JDPA G 1046-2019)

表 14 － P N形



呼び径 300～600



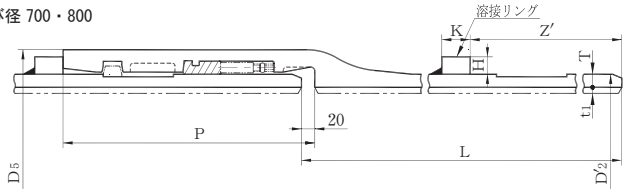
呼び径	管厚				外径	各部寸法					有効長
D	T				D′2	D5	H	K	P	Z′	L
	D1	D2	D3	D4							
300	7.5	－	－	－	318.5	355.1	14	25	230	213	4000 6000
350	7.5	－	－	－	355.6	402.6	19	25	245	228	4000 6000
400	8.5	7.5	－	－	406.4	454.4	19	25	245	228	4000 6000
500	9.5	8.5	8.0	－	508.0	558.0	19	25	245	228	4000 6000
600	11.0	10.0	9.0	8.5	609.6	661.6	19	38	253	236	4000 6000
700	12.0	11.0	10.0	9.0	711.2	759.2	19	38	253	233	4000 6000
800	13.5	12.0	11.0	10.0	812.8	862.8	22	38	265	245	4000 6000
900	15.0	13.0	12.0	11.0	914.4	966.4	22	64	275	255	4000 6000
1000	16.5	14.5	13.0	12.0	1016.0	1070.0	22	64	275	255	4000 6000
1100	18.0	15.5	14.0	13.0	1117.6	1173.6	25	64	288	268	4000 6000
1200	19.5	17.0	15.0	13.5	1246.0	1304.0	25	64	298	278	4000 6000
1350	21.5	18.5	16.5	15.0	1400.0	1461.0	25	64	298	278	4000 6000
1500	23.5	20.5	18.0	16.5	1554.0	1620.0	25	64	298	278	4000 6000

注記 1　受口部及び挿し口部の各部寸法は、**表 13** による。

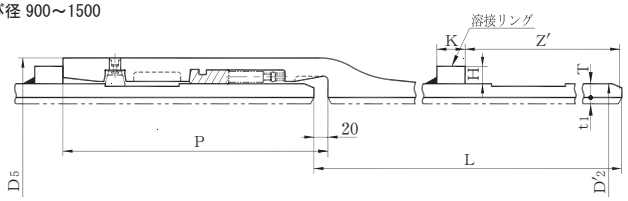
注記 2　溶接リングの材料は、**JIS G 3101** の SS400 又は同等以上とする。

ダクタイル鋳鉄管〔溶接リング付き〕

呼び径 700・800



呼び径 900～1500



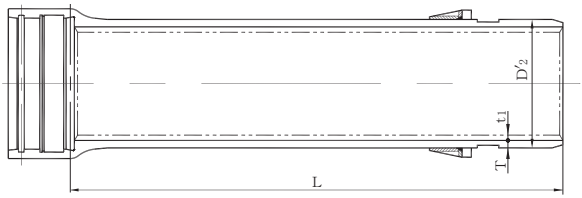
単位 mm

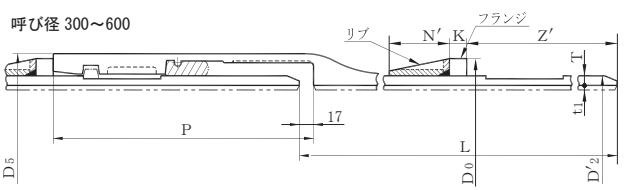
質量(kg)							モルタルライニング(参考)		呼び径
受口突部	挿し口凹部	1本当たり				溶接リング	厚さ	質量(kg)	D
		D1	D2	D3	D4		t1		
22.7	−1.15	231 335	— —	— —	— —	2.87	6	53.7 80.6	300
34.0	−1.29	267 384	— —	— —	— —	4.39	6	60.4 90.7	350
40.0	−1.47	342 494	307 441	— —	— —	4.98	6	69.2 104	400
53.2	−1.85	476 689	432 623	410 590	— —	6.17	6	87.2 131	500
70.3	−2.22	658 954	605 875	553 795	526 756	11.2	6	105 158	600
81.7	−2.79	830 1210	768 1110	707 1020	645 929	13.0	8	163 245	700
102	−3.41	1060 1550	959 1390	888 1280	817 1180	17.2	8	187 281	800
127	−4.10	1330 1940	1170 1700	1090 1580	1010 1460	32.5	8	211 316	900
149	−4.55	1620 2360	1440 2100	1310 1900	1220 1760	36.0	10	292 439	1000
177	−6.38	1940 2830	1700 2470	1550 2250	1460 2100	45.1	10	322 484	1100
216	−7.54	2350 3420	2080 3020	1860 2690	1700 2450	50.2	10	360 540	1200
260	−8.47	2900 4240	2540 3690	2290 3320	2110 3040	56.2	12	485 728	1350
321	−9.41	3530 5150	3130 4540	2790 4030	2580 3720	62.3	12	539 810	1500

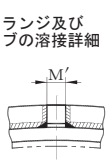
PN (JDPA G 1046-2019)

編集注記 受口及び挿し口の各部寸法並びに直部1 mの質量は、**表 13** による。

表 15 － P N形





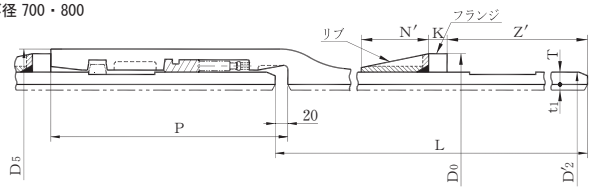


呼び径	管厚				外径	各部寸法						有効長
D	T				D′2	D0	D5	K	N′	P	Z′	L
	D1	D2	D3	D4								
300	7.5	－	－	－	318.5	348	355.1	14	70	230	213	4000 6000
350	7.5	－	－	－	355.6	395	402.6	16	80	245	228	4000 6000
400	8.5	7.5	－	－	406.4	447	454.4	16	80	245	228	4000 6000
500	9.5	8.5	8.0	－	508.0	551	558.0	16	90	245	228	4000 6000
600	11.0	10.0	9.0	8.5	609.6	654	661.6	16	90	253	236	4000 6000
700	12.0	11.0	10.0	9.0	711.2	752	759.2	19	140	253	233	4000 6000
800	13.5	12.0	11.0	10.0	812.8	855	862.8	19	140	265	245	4000 6000
900	15.0	13.0	12.0	11.0	914.4	959	966.4	19	140	275	255	4000 6000
1000	16.5	14.5	13.0	12.0	1016.0	1061	1070.0	25	140	275	255	4000 6000
1100	18.0	15.5	14.0	13.0	1117.6	1165	1173.6	25	140	288	268	4000 6000
1200	19.5	17.0	15.0	13.5	1246.0	1295	1304.0	25	140	298	278	4000 6000
1350	21.5	18.5	16.5	15.0	1400.0	1452	1461.0	25	140	298	278	4000 6000
1500	23.5	20.5	18.0	16.5	1554.0	1613	1620.0	28	150	298	278	4000 6000

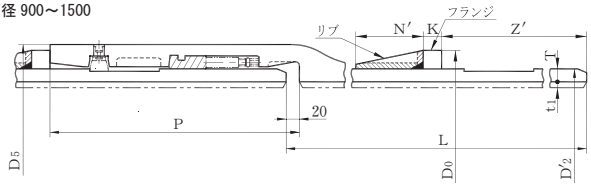
注記 1　受口部及び挿し口部の各部寸法は、**表 13** による。
注記 2　フランジ及びリブの材料は、**JIS G 3101** の SS400 又は同等以上とする。

ダクタイル鋳鉄管〔フランジ・リブ付き〕

呼び径 700・800



呼び径 900～1500

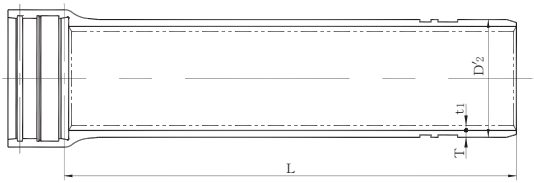


単位 mm

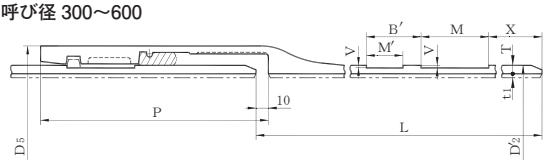
質量(kg)							モルタルライニング(参考)		呼び径
受口突部	挿し口凹部	1本当たり				フランジ及びリブ	厚さ	質量(kg)	D
		D1	D2	D3	D4		t1		
22.7	−1.15	231 335	— —	— —	— —	2.46	6	53.7 80.6	300
34.0	−1.29	267 384	— —	— —	— —	4.41	6	60.4 90.7	350
40.0	−1.47	342 494	307 441	— —	— —	4.94	6	69.2 104	400
53.2	−1.85	476 689	432 623	410 590	— —	6.59	6	87.2 131	500
70.3	−2.22	658 954	605 875	553 795	526 756	7.69	6	105 158	600
81.7	−2.79	830 1210	768 1110	707 1020	645 929	11.2	8	163 245	700
102	−3.41	1060 1550	959 1390	888 1280	817 1180	12.6	8	187 281	800
127	−4.10	1330 1940	1170 1700	1090 1580	1010 1460	14.3	8	211 316	900
149	−4.55	1620 2360	1440 2100	1310 1900	1220 1760	22.7	10	292 439	1000
177	−6.38	1940 2830	1700 2470	1550 2250	1460 2100	25.4	10	322 484	1100
216	−7.54	2350 3420	2080 3020	1860 2690	1700 2450	28.1	10	360 540	1200
260	−8.47	2900 4240	2540 3690	2290 3320	2110 3040	32.2	12	485 728	1350
321	−9.41	3530 5150	3130 4540	2790 4030	2580 3720	48.2	12	539 810	1500

編集注記 受口及び挿し口の各部寸法並びに直部1 mの質量は、**表13**による。

表 16 － P N形



呼び径 300～600

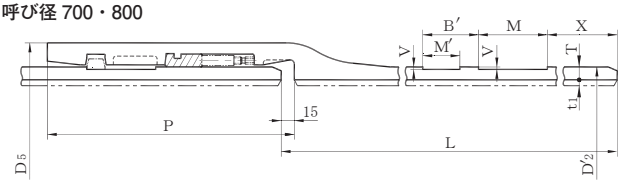


呼び径	管厚	外径	各部寸法					
D	T / D1	D′2	D5	B′	M	M′	P	V
300	7.5	318.5	355.1	52.5	65	35	230	2.5
350	7.5	355.6	402.6	52.5	65	35	245	2.5
400	8.5	406.4	454.4	52.5	65	35	245	2.5
500	9.5	508.0	558.0	52.5	65	35	245	2.5
600	11.0	609.6	661.6	60.0	65	35	253	2.5
700	12.0	711.2	759.2	65.0	70	40	253	2.5
800	13.5	812.8	862.8	72.0	75	40	265	2.5
900	15.0	914.4	966.4	72.0	80	40	275	2.5
1000	16.5	1016.0	1070.0	72.0	80	40	275	2.5
1100	18.0	1117.6	1173.6	83.5	85	45	288	3.0
1200	19.5	1246.0	1304.0	83.5	90	45	298	3.0
1350	21.5	1400.0	1461.0	83.5	90	45	298	3.0
1500	23.5	1554.0	1620.0	88.5	90	50	298	3.0

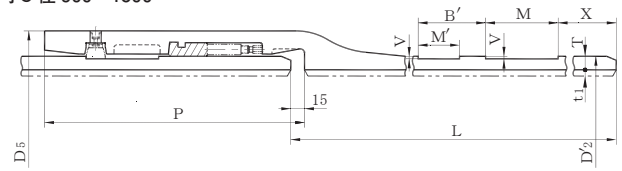
注記　受口は、**表 13** と同じである。

ダクタイル鋳鉄管（DG タイプ）

呼び径 700・800



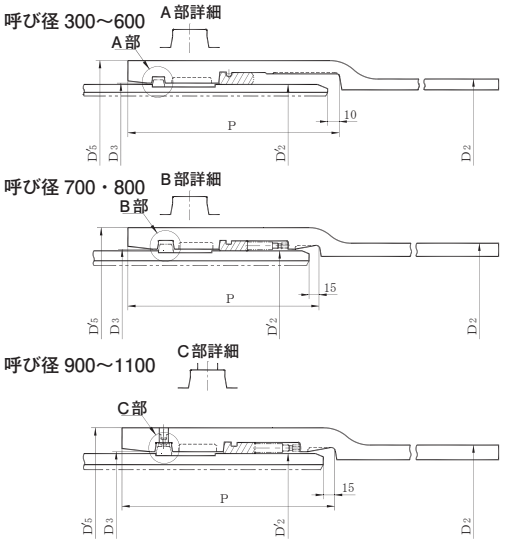
呼び径 900～1500



単位 mm

	有効長	質量 (kg)			モルタルライニング (参考)		呼び径
X	L	受口 突部	挿し口 凹部	鉄部 D1	厚さ t1	質量 (kg)	D
123	4000 6000	22.7	− 1.77	230 335	6	53.7 80.6	300
138	4000 6000	34.0	− 1.98	266 383	6	60.4 90.7	350
138	4000 6000	40.0	− 2.26	341 493	6	69.2 104	400
138	4000 6000	53.2	− 2.84	475 688	6	87.2 131	500
138	4000 6000	70.3	− 3.41	657 953	6	105 158	600
130	4000 6000	81.7	− 4.38	828 1210	8	163 245	700
130	4000 6000	102	− 5.23	1060 1550	8	187 281	800
135	4000 6000	127	− 6.15	1330 1930	8	211 316	900
135	4000 6000	149	− 6.83	1620 2360	10	292 439	1000
135	4000 6000	177	− 9.76	1940 2830	10	322 484	1100
140	4000 6000	216	− 11.3	2350 3420	10	360 540	1200
140	4000 6000	260	− 12.7	2900 4230	12	485 728	1350
140	4000 6000	321	− 14.6	3530 5140	12	539 810	1500

表 17 －ＰＮ形　ダクタイル鋳鉄異形管（1）
（受挿し短管用）

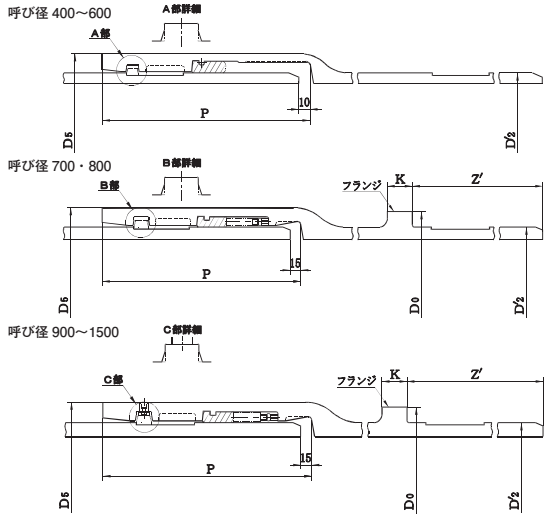


単位 mm

呼び径	外径		各部寸法			質量(kg)
D	D′2	D2	D3	D′5	P	受口突部
300	318.5	322.8	321.5	367.1	230	33.9
350	355.6	374.0	359.2	415.6	245	45.0
400	406.4	425.6	410.0	468.4	245	53.8
500	508.0	528.0	511.6	572.0	245	69.8
600	609.6	630.8	613.2	675.6	253	90.0
700	711.2	733.0	715.2	773.2	253	105
800	812.8	836.0	816.8	876.8	265	130
900	914.4	939.0	918.4	980.4	275	157
1000	1016.0	1041.0	1020.0	1084.0	275	181
1100	1117.6	1144.0	1121.6	1187.6	288	213

注記 1　受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

表 17 －ＰＮ形　ダクタイル鋳鉄異形管（2）
（曲管用、フランジ付きＴ字管用及び継ぎ輪用）



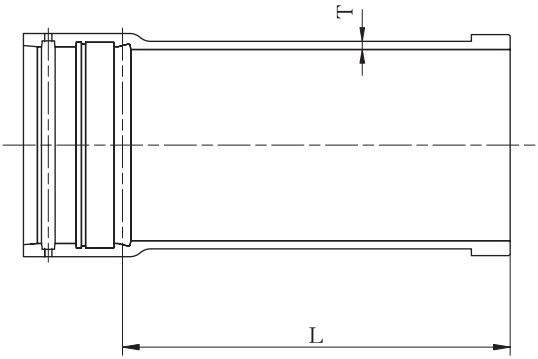
編集注記　受口部及び挿し口部の各部寸法は、**表 13** による。

単位 mm

呼び径	外径	各部寸法					質量 (kg)		
D	D'2	D0	D5	K	P	Z'	受口突部	フランジ突部	挿し口凹部
400	406.4	－	454.4	－	245	－	36.9	－	－1.47
500	508.0	－	558.0	－	245	－	48.9	－	－1.85
600	609.6	－	661.6	－	253	－	64.0	－	－2.22
700	711.2	749.2	759.2	38	253	233	77.4	13.3	－2.79
800	812.8	856.8	862.8	38	265	245	97.1	17.3	－3.41
900	914.4	958.4	966.4	64	275	255	120	31.4	－4.10
1000	1016.0	1060.0	1070.0	64	275	255	140	34.8	－4.55
1100	1117.6	1167.6	1173.6	64	288	268	167	43.3	－6.38
1200	1246.0	1296.0	1304.0	64	298	278	202	48.2	－7.54
1350	1400.0	1450.0	1461.0	64	298	278	242	54.0	－8.47
1500	1554.0	1604.0	1620.0	64	298	278	293	59.8	－9.41

注記 1　受口内面の形状は、破線の形状でもよい。
注記 2　フランジは、フランジ付きＴ字管の挿し口部に設ける。

表 18 － P N形　受挿し短管（P N—N S）



編集注記　受挿し短管は、NS 形管との取り合い部に使用する。
（640 頁の「接合形式の要点」の PN 形（**JDPA G 1046-2019**）参照）

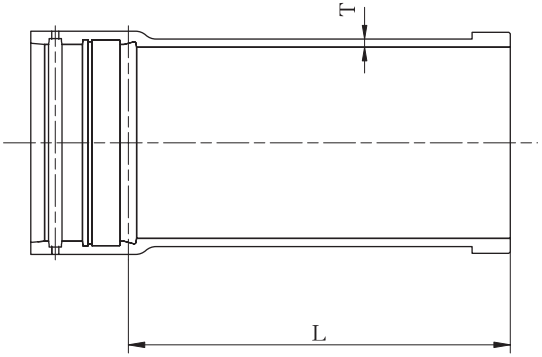
PN － NS

単位 mm

呼び径 D	管厚 T	有効長 L	質量 (kg)
300	12.5	660	90.7
350	13.0	660	114
400	14.0	660	138
500	15.0	810	211
600	16.0	810	270
700	17.0	980	377
800	18.0	1000	465
900	19.0	1000	554
1000	20.0	1000	644

注記 2　図は、呼び径 900 以上を示す。

表 19 － P N形　受挿し短管（P N—S）



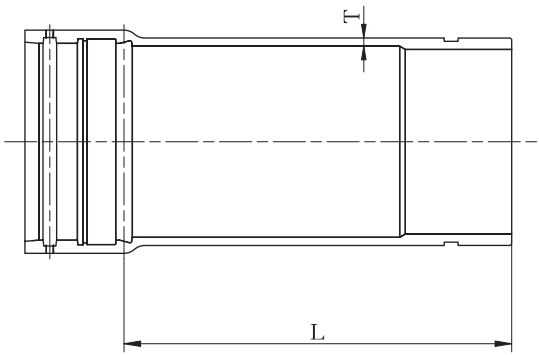
編集注記　受挿し短管は、S 形管との取り合い部に使用する。
（640 頁の「接合形式の要点」の PN 形（JDPA G 1046-2019）参照）

PN － S

単位 mm

呼び径	管厚	有効長	質量
D	T	L	(kg)
1100	21	1000	747

表 20 － P N形　受挿し短管（P N—U F）



編集注記　受挿し短管は、UF 形管との取り合い部に使用する。
（640 頁の「接合形式の要点」の PN 形（**JDPA G 1046-2019**）参照）

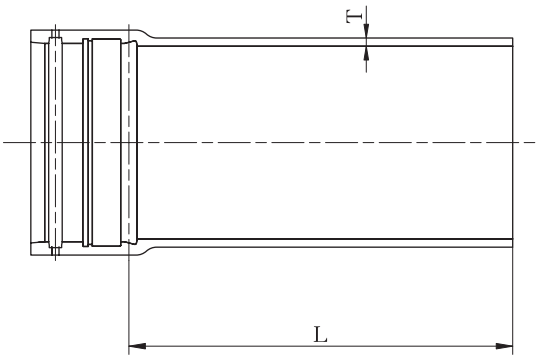
PN － UF

単位 mm

呼び径 D	管厚 T	有効長 L	質量 (kg)
800	18	1000	466
900	19	1000	555
1000	20	1000	649
1100	21	1000	753

注記　図は、呼び径 900 以上を示す。

表 21 － P N形　受挿し短管（P N—K）



編集注記　受挿し短管は、K 形管との取り合い部に使用する。
（640 頁の「接合形式の要点」の PN 形（JDPA G 1046-2019）参照）

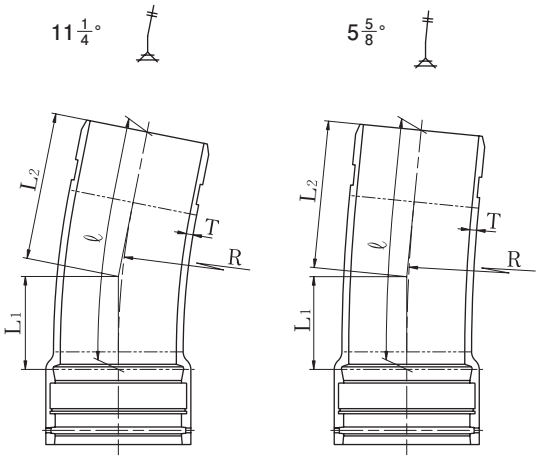
PN － K

単位 mm

呼び径	管厚	有効長	質量
D	T	L	(kg)
300	12.5	660	90.5
350	13.0	660	114
400	14.0	660	138
500	15.0	810	208
600	16.0	810	267
700	17.0	980	369
800	18.0	1000	456
900	19.0	1000	544
1000	20.0	1000	633
1100	21.0	1000	735

注記 2　図は、呼び径 900 以上を示す。

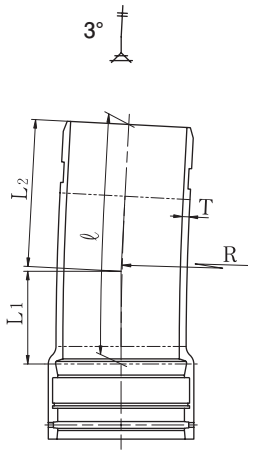
表 22 － P N形



呼び径	管 厚	$11\frac{1}{4}°$					$5\frac{5}{8}°$		
D	T	各部寸法			管心長	質量 (kg)	各部寸法		
		R	L_1	L_2	ℓ		R	L_1	L_2
400	14	6000	660	840	1496	219	12000	655	835
500	15	6000	660	840	1496	294	12000	660	835
600	16	6000	660	845	1501	380	12000	655	845
700	17	6000	661	844	1501	469	12000	660	843
800	18	6000	661	856	1513	575	12000	660	855
900	19	6000	661	866	1523	692	12000	660	865
1000	20	6000	661	866	1523	810	12000	660	865
1100	21	6000	661	879	1536	948	12000	660	878
1200	22	6000	661	889	1546	1120	12000	660	888
1350	24	6000	661	889	1546	1370	12000	660	888
1500	26	6000	661	889	1546	1650	12000	660	888

注記 図は、呼び径 900 以上を示す。

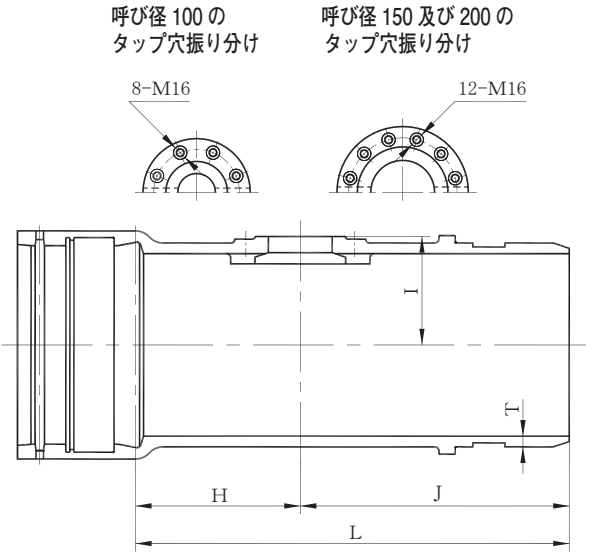
曲管



単位 mm

		3°					呼び径
管心長	質量	各部寸法			管心長	質量	D
ℓ	(kg)	R	L1	L2	ℓ	(kg)	
1489	218	22500	655	835	1490	218	400
1494	294	22500	660	835	1495	294	500
1499	379	22500	655	845	1500	380	600
1502	469	22500	659	842	1501	468	700
1514	575	22500	659	854	1513	575	800
1524	693	22500	659	864	1523	692	900
1524	811	22500	659	864	1523	810	1000
1537	948	22500	659	877	1536	947	1100
1547	1120	22500	659	887	1546	1120	1200
1547	1370	22500	659	887	1546	1370	1350
1547	1650	22500	659	887	1546	1650	1500

表 23 －ＰＮ形　フランジ付きＴ字管



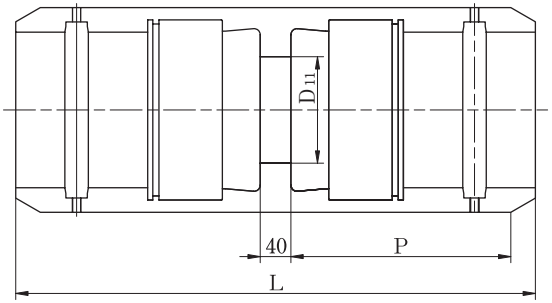
単位 mm

呼び径		管厚	各部寸法				質量
D	d	T	H	I	J	L	(kg)
700	100	17	365	365	600	965	347
800	100	18	365	415	600	965	423
900	100	19	365	465	600	965	517
1000	150	20	365	515	600	965	603
1100	150	21	365	565	600	965	701
1200	200	22	365	630	600	965	817
1350	200	24	365	710	600	965	992
1500	200	26	365	790	600	965	1190

注記１　フランジは、**JDPA G 3007** の**表 2** の 7.5K ＲＦ形に準じる。

注記２　図は、呼び径 900 以上を示す。

表 24 － P N形　継ぎ輪

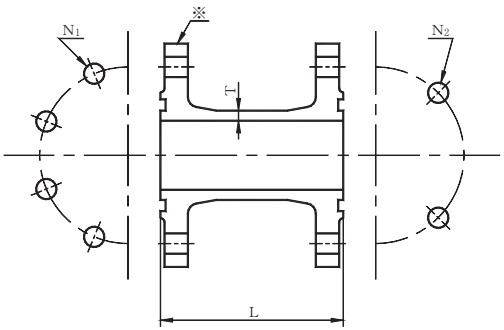


単位 mm

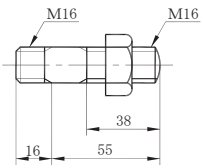
呼び径	各部寸法			質量 (kg)
D	D11	P	L	
700	675.2	253	606	181
800	774.8	265	630	228
900	874.4	275	650	279
1000	970.0	275	650	323
1100	1069.6	288	676	392
1200	1196.0	298	696	471
1350	1343.0	298	696	566
1500	1494.0	298	696	685

注記　図は、呼び径 900 以上を示す。

表 25 － P N形用両フランジ短管（フランジ付き T 字管用）



植込みボルト・ナット



単位 mm

呼び径	管厚	有効長	ボルト穴の数		質量 (kg)
D	T	L	N_1	N_2	
100	8.5	150	8	4	11.8
150	9.0	150	12	6	16.7

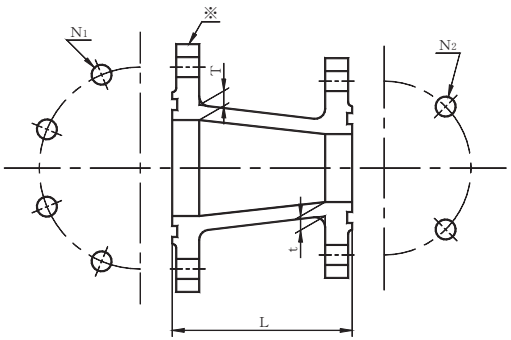
注記 1　フランジは、**JDPA G 3007** の**表 2** の 7.5K GF 形による。ただし、※印側のボルト穴の数は、相違する。

注記 2　植込みボルト・ナットの材質は、**JIS G 3101** の SS400、**JIS G 3505** の SWRM 材、**JIS G 3506** の SWRH 材、**JIS G 3507-1** の SWRCH 材及び **JIS G 4303**、**JIS G 4308**、**JIS G 4309** の SUS304、SUS304J3、SUSXM7 とする。

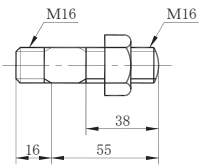
なお、材質が **JIS G 3101** の SS400、**JIS G 3505** の SWRM 材、**JIS G 3506** の SWRH 材及び **JIS G 3507-1** の SWRCH 材には、亜鉛めっきを行う。

注記 3　植込みボルト・ナットの六角ナットの厚さは、**JIS B 1181** の**附属書 JA** の並以上の 1 種又は 2 種とする。

表 26 － P N形用両フランジ片落管（フランジ付き T 字管用）



植込みボルト・ナット



単位 mm

呼び径		管厚		有効長	ボルト穴の数		質量 (kg)
D	d	T	t	L	N_1	N_2	
100	75	13.5	13.5	150	8	4	11.6
200	150	16.0	14.0	150	12	6	21.6

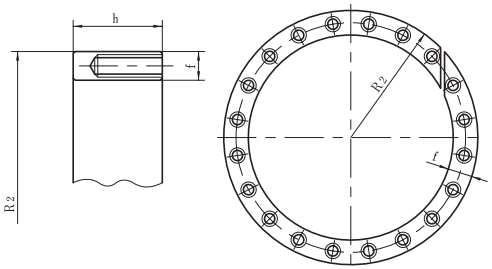
注記 1　フランジは、**JDPA G 3007** の**表 2** の 7.5K GF 形に準じる。ただし、※印側のボルト穴の数は、相違する。

注記 2　植込みボルト・ナットの材質は、**JIS G 3101** の SS400、**JIS G 3505** の SWRM 材、**JIS G 3506** の SWRH 材、**JIS G 3507-1** の SWRCH 材及び **JIS G 4303**、**JIS G 4308**、**JIS G 4309** の SUS304、SUS304J3、SUSXM7 とする。

なお、材質が **JIS G 3101** の SS400、**JIS G 3505** の SWRM 材、**JIS G 3506** の SWRH 材及び **JIS G 3507-1** の SWRCH 材には、亜鉛めっきを行う。

注記 3　植込みボルト・ナットの六角ナットの厚さは、**JIS B 1181** の**附属書 JA** の並以上の 1 種又は 2 種とする。

表 A.8 － P N形　押輪



単位 mm

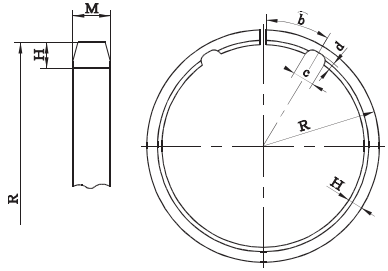
呼び径	各部寸法			質量 (kg)
	R2	f	h	
700	370.5	11.5	40	7.28
800	421.5	11.5	40	8.28
900	472.0	11.5	40	9.30
1000	523.0	11.5	40	10.4
1100	574.0	11.5	40	11.4
1200	638.0	11.5	40	12.6
1350	715.0	11.5	40	14.2
1500	792.0	11.5	40	15.9

寸法の許容差

単位 mm

呼び径	押輪
	f
700 ～ 1500	＋ 0.7 0

表 A.9 － P N形　ロックリング（1）



単位 mm

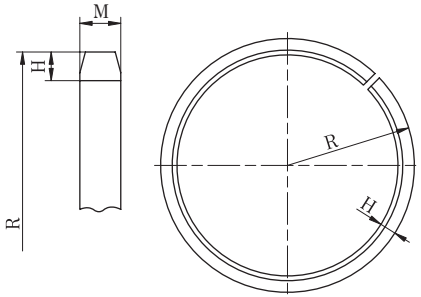
呼び径	各部寸法						質量 (kg)
	R	H	M	b	c	d	
300	163	8	20	80	30	4	1.02
350	183	10	20	90	35	5	1.38
400	208	10	20	100	40	5	1.58
500	254	10	20	100	40	5	1.97
600	305	10	20	120	50	5	2.38

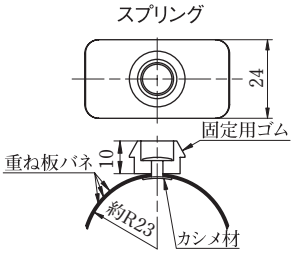
各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径	ロックリング	
	H	M
300 ～ 600	± 0.5	$^{0}_{-1}$

表 A.9 － P N形　ロックリング（2）





編集注記　呼び径 900 以上のスプリングの１セットの数は、８個である。

単位 mm

呼び径	各部寸法			質量 (kg)
	R	H	M	
700	355	10	25	3.65
800	407	11	25	4.57
900	463	11	25	5.21
1000	514	11	25	5.79
1100	566	12	30	8.45
1200	630	12	30	9.42
1350	707	12	30	10.6
1500	784	12	35	13.9

注記１　スプリングは、呼び径 900 以上の管に用いる。

注記２　スプリングの固定用ゴムは、NBR とし、デュロメータ硬さは H_A65、引張強さは 10MPa 以上とする。また、スプリングの重ね板バネは、**JIS G 4313** の SUS304 CSP-H とし、適切な熱処理を行う。

なお、固定用ゴムと重ね板バネ３枚をニッケルめっきを行った鋼製のカシメ材によって組み立てる。

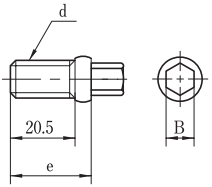
各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径	ロックリング	
	H	M
700 ～ 1500	± 0.5	$^{0}_{-1}$

表 A.10 － P N形　ボルト

ボルト



単位 mm

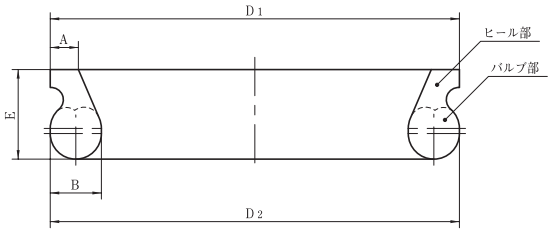
呼び径	ねじの呼び	各部寸法		1セットの数
	d	B	e	
700	M9 × 1.25	8	22.5	20
800	M9 × 1.25	8	22.5	24
900	M9 × 1.25	8	22.5	26
1000	M9 × 1.25	8	22.5	26
1100	M9 × 1.25	8	22.5	30
1200	M9 × 1.25	8	22.5	34
1350	M9 × 1.25	8	22.5	34
1500	M9 × 1.25	8	22.5	38

寸法の許容差

単位 mm

呼び径	ボルト
	e
700 ～ 1500	± 0.5

表 A.11 －ＰＮ形　ゴム輪



単位 mm

呼び径	各部寸法				
	D_1	D_2	A	B	E
300	347.5	347.5	10.4	18.0	33.0
350	396.0	396.0	14.0	25.4	41.9
400	447.5	447.5	14.0	25.4	41.9
500	550.0	550.0	14.0	25.4	41.9
600	652.5	652.5	14.0	25.4	41.9
700	747.0	747.0	11.0	20.0	36.0
800	851.0	851.0	11.0	20.0	36.0
900	952.5	952.5	11.0	20.0	36.0
1000	1057.0	1057.0	11.0	20.0	36.0
1100	1158.5	1158.5	11.0	20.0	36.0
1200	1287.0	1287.0	11.0	20.0	36.0
1350	1441.0	1441.0	11.0	22.0	37.0
1500	1595.0	1595.0	11.0	22.0	37.0

各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径	ゴム輪		
	A	B	E
300	± 0.3	± 0.3	± 0.8
350 ～ 600	± 0.5	± 0.5	
700 ～ 1500	± 0.3	＋ 0.5 0	

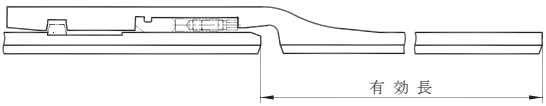
JDPA G 1046 - 2019
PN 形ダクタイル鋳鉄管　解説（抜粋）

3.5　形状、寸法、質量及びその許容差（箇条 11）

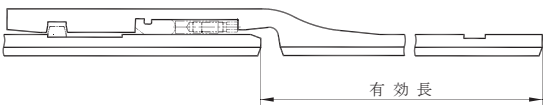
異種継手管の有効長及び質量を**解説表 4** に示す。

解説表 4 －異種継手管の有効長及び質量

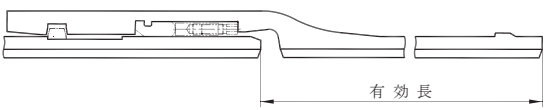
PN－K



PN－UF



PN－S



単位 kg

呼び径	有効長 (mm)	PN－K					PN－UF		PN－S			
		D1	D2	D3	D4	モルタルライニング (参考)	DPF	モルタルライニング (参考)	D1	D2	D3	モルタルライニング (参考)
1200	4000	2360	2090	1870	1710	360	2410	360	2370	2100	1880	360
	6000	3430	3020	2700	2450	540	3510	540	3440	3030	2710	540
1350	4000	2910	2550	2300	2120	485	2910	485	2930	2560	2320	485
	6000	4240	3700	3330	3050	728	4240	728	4260	3710	3340	728
1500	4000	3540	3140	2800	2600	539	3600	539	3560	3160	2820	539
	6000	5160	4550	4040	3740	810	5250	810	5180	4570	4060	810