

3. US 形継手管（R 方式）

日本ダクタイル鉄管協会規格 JDKA

US 形ダクタイル鋳鉄管 (R 方式) (抜粋) G 3002 - 2 - 2019

US type ductile iron pipes and fittings (R method)

3 直管、異形管及び接合部品の品質

直管、異形管及び接合部品の品質は、JDKA A 3000 の US 形による。ただし、呼び径の種類は区分 A 及び区分 B、接合形式の記号は USR、直管及び異形管の受口部及び挿し口部の各部寸法の許容差は表 1 による。この場合、JDKA A 3000 と相違する品質は、表 2 による。

なお、受渡当事者間の協定によって、呼び径区分 A の直径方向の寸法 (D₂、D₃ 及び D₅) を変更することができる。この場合、押輪、ロックリング、ゴム輪なども同じ寸法だけ変更する。

表 1 - US 形直管及び異形管の受口部及び挿し口部の各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径	区分	D ₂	D ₃	D ₅	P	V'
1500 ~ 2600	A	+ 2	+ 2	+ 規定せず	± 3	± 1
	B	- 4	- 1	- 3		

表 2 - 品質

区分		品質項目	品質規定
直管		形状、寸法及び質量	表 3 及び表 4 による。
異形管		形状、寸法及び質量	表 5 ～表 11 による。
接合部品	押輪（R 方式）		形状、寸法及び質量 表 12 による。
	スペーサ（R 方式）		形状及び寸法 表 12 による。
			材料 JIS G 4303、JIS G 4304、 JIS G 4305 の SUS304、 SUS304J3 又は SUSXM7 と する。
	ロックリング（R 方式）		呼び径区分Bの形状及び寸法 表 13 による。
	ロックリング サポータ（R 方式）	支持ピース	形状及び寸法 表 13 による。
			材料 JIS G 4304、JIS G 4305 の SUS821L1 又は SUS323L とする。
		樹脂ピース	形状及び寸法 表 13 による。
			材料 JIS K 6920-1 に規定するポ リアミド樹脂（PA6）又は JIS K 6921-1 に規定するポ リプロピレン（PP）
		連結ピース	形状及び寸法 表 13 による。
			材料 JIS K 6920-1 に規定するポ リアミド樹脂（PA6）
ゴム輪（R 方式）		形状及び寸法 表 14 による。	

目 次

頁

U S形ダクタイトイル鑄鉄管 (R方式)

表 3 - U S形	ダクタイトイル鑄鉄管 (R方式)	484
表 4 - U S形	角度付きダクタイトイル鑄鉄管 (R方式)	488

U S形ダクタイトイル鑄鉄異形管 (R方式)

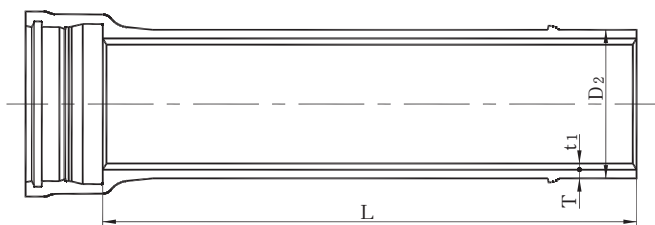
表 5 - U S形	ダクタイトイル鑄鉄異形管 (R方式)	495
表 6 - U S形	曲管 (R方式)	496
表 7 - U S形	継ぎ輪 (R方式)	498
表 8 - U S形	長尺継ぎ輪 (R方式)	499
表 9 - U S形	変換継ぎ輪 (R方式 呼び径A - L S方式)	500
表 10 - U S形	変換継ぎ輪 (R方式 呼び径B - L S方式)	501
表 11 - U S形	変換継ぎ輪 (R方式 呼び径A - 呼び径B)	502

U S形用接合部品 (R方式)

表 12 - U S形	押輪 (R方式)、スペーサ (R方式)	504
表 13 - U S形	ロックリング (R方式)、 ロックリングサポータ (R方式)	508
表 14 - U S形	ゴム輪 (R方式)	510

US
(R方式)

表 3 - US 形 ダクタイト



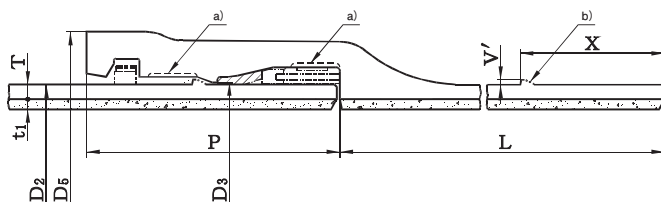
編集注記 現地で切管する場合は、633 頁の「現地で切管によって挿し口を形成する場合の適用管種（管厚）」による。

呼び径		管厚				ライ ニ ン グ厚	外径	各部寸法						有効長		
D	T					t1	D2	D3	D5	P	V'	X	L	受口 突部	挿し口 突部	
	区分	D1	D2	D3	D4											
1500	A	23.5	20.5	18.0	16.5	12	1554	1560	1694	375	6.0	220	4000 6000	681	2.40	
1500	B	23.5	20.5	18.0	16.5	12	1500	1506	1640	375	6.0	220	4000 6000	658	2.32	
1600	A	25.0	22.0	19.0	17.5	15	1650	1656	1796	385	6.0	230	4000 5000	796	2.55	
1600	B	25.0	22.0	19.0	17.5	15	1600	1606	1746	385	6.0	230	4000 5000	773	2.47	
1650	A	25.5	22.5	19.5	18.0	15	1701	1707	1849	395	6.0	235	4000 5000	862	2.62	
1650	B	25.5	22.5	19.5	18.0	15	1650	1656	1798	395	6.0	235	4000 5000	837	2.55	
1800	A	28.0	24.0	21.0	19.5	15	1848	1854	2000	395	6.5	235	4000 5000	979	3.00	
1800	B	28.0	24.0	21.0	19.5	15	1800	1806	1952	395	6.5	235	4000 5000	955	2.92	
2000	A	30.5	26.5	23.5	21.0	15	2061	2067	2220	405	7.0	235	4000 5000	1189	3.49	
2000	B	30.5	26.5	23.5	21.0	15	2000	2006	2159	405	7.0	235	4000 5000	1155	3.39	

注記 受口突部、挿し口突部及び直部 1m の質量は、計算値を丸めた値である

鑄鉄管 (R 方式)

接合部詳細



注 a) 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

注 b) 挿し口突部の挿し口側の形状は、規定しない。

単位 mm

質量 (kg)										呼び径	
直部 1m					1 本当たり					D	
D1	D2	D3	D4	ライニング	D1	D2	D3	D4	ライニング		区分
807.90	706.15	621.04	569.84	135.26	3910 5530	3510 4920	3170 4410	2960 4100	541 812	1500	A
779.39	681.28	599.21	549.83	130.38	3780 5340	3390 4750	3060 4260	2860 3960	522 782	1500	B
912.54	804.51	696.09	641.72	179.26	4450 5360	4020 4820	3580 4280	3370 4010	717 896	1600	A
884.46	779.80	674.75	622.07	173.60	4310 5200	3890 4670	3470 4150	3260 3890	694 868	1600	B
959.71	848.32	736.53	680.48	184.91	4700 5660	4260 5110	3810 4550	3590 4270	740 925	1650	A
930.50	822.54	714.19	659.86	179.15	4560 5490	4130 4950	3700 4410	3480 4140	717 896	1650	B
1144.69	983.32	861.82	800.92	200.97	5560 6710	4920 5900	4430 5290	4190 4990	804 1000	1800	A
1114.49	957.44	839.17	779.89	195.55	5420 6530	4790 5750	4310 5150	4080 4860	782 978	1800	B
1391.10	1211.05	1075.53	962.29	224.50	6760 8150	6040 7250	5490 6570	5040 6000	898 1120	2000	A
1349.31	1174.73	1043.33	933.51	217.60	6560 7900	5860 7030	5330 6380	4890 5830	870 1090	2000	B

ため、その総和である 1 本当たりの質量とは必ずしも一致しない。

US
(R方式)

表 3 - US 形 ダクティル

呼び径		管厚				ライ ニ ン グ厚	外径	各部寸法						有効長		
D	T					t1	D2	D3	D5	P	V'	X	L	受口 突部	挿し口 突部	
	区分	D1	D2	D3	D4											
2100	A	32.0	28.0	24.5	22	15	2164	2170	2326	405	7.5	235	4000 5000	1277	3.81	
2100	B	32.0	28.0	24.5	22	15	2100	2106	2262	405	7.5	235	4000 5000	1240	3.69	
2200	A	33.5	29.0	25.5	23	15	2280	2286	2445	405	8.0	235	4000 5000	1375	4.14	
2200	B	33.5	29.0	25.5	23	15	2200	2206	2365	405	8.0	235	4000 5000	1328	3.99	
2400	A	36.5	31.5	27.5	25	15	2458	2464	2630	415	8.0	240	4000 5000	1610	4.46	
2400	B	36.5	31.5	27.5	25	15	2400	2406	2572	415	8.0	240	4000 5000	1574	4.36	
2600	A	39.5	34.0	29.5	27	15	2684	2690	2866	430	8.0	255	4000 5000	2018	4.87	
2600	B	39.5	34.0	29.5	27	15	2600	2606	2782	430	8.0	255	4000 5000	1957	4.72	

注記 受口突部、挿し口突部及び直部 1m の質量は、計算値を丸めた値である

鋳鉄管 (R 方式) (続き)

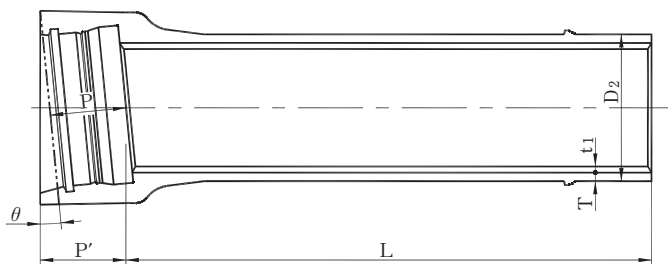
単位 mm

質量 (kg)										呼び径	
直部 1m					1 本当たり					D	
D1	D2	D3	D4	ライニング	D1	D2	D3	D4	ライニング		区分
1532.48	1343.43	1177.43	1058.52	235.81	7410 8940	6650 8000	5990 7170	5510 6570	943 1180	2100	A
1486.47	1303.18	1142.21	1026.89	228.57	7190 8680	6460 7760	5810 6950	5350 6380	914 1140	2100	B
1690.47	1466.33	1291.36	1166.05	248.59	8140 9830	7240 8710	6540 7840	6040 7210	994 1240	2200	A
1630.27	1414.21	1245.53	1124.71	239.54	7850 9480	6990 8400	6310 7560	5830 6960	958 1200	2200	B
1985.34	1716.91	1501.36	1366.28	268.04	9560 —	8480 10200	7620 9120	7080 8450	1070 1340	2400	A
1937.78	1675.87	1465.53	1333.70	261.48	9330 —	8280 9960	7440 8910	6910 8250	1050 1310	2400	B
2346.38	2023.86	1758.98	1611.43	292.92	11410 —	10120 —	9060 —	8470 10080	1170 1460	2600	A
2271.84	1959.71	1703.32	1560.48	283.42	11050 —	9800 —	8770 —	8200 9760	1130 1420	2600	B

ため、その総和である 1 本当たりの質量とは必ずしも一致しない。

 US
(R方式)

表 4 - US 形 角度付き

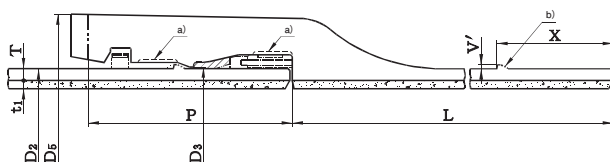


呼び径		角度	管厚	ライニング厚	外径	各部寸法					
D	区分	θ	T	t1	D2	D3	D5	P	P'	V'	X
			D4								
1500	A	1°	16.5	12	1554	1560	1717	375	390	6	220
1500	A	2°	16.5	12	1554	1560	1717	375	405	6	220
1500	A	3°	16.5	12	1554	1560	1717	375	419	6	220
1500	A	4°	16.5	12	1554	1560	1734	375	434	6	220
1500	A	5°	16.5	12	1554	1560	1734	375	449	6	220
1500	B	1°	16.5	12	1500	1506	1663	375	389	6	220
1500	B	2°	16.5	12	1500	1506	1663	375	404	6	220
1500	B	3°	16.5	12	1500	1506	1663	375	418	6	220
1500	B	4°	16.5	12	1500	1506	1680	375	432	6	220
1500	B	5°	16.5	12	1500	1506	1680	375	446	6	220
1600	A	1°	17.5	15	1650	1656	1820	385	401	6	230
1600	A	2°	17.5	15	1650	1656	1820	385	416	6	230
1600	A	3°	17.5	15	1650	1656	1820	385	432	6	230
1600	A	4°	17.5	15	1650	1656	1837	385	447	6	230
1600	A	5°	17.5	15	1650	1656	1837	385	463	6	230
1600	B	1°	17.5	15	1600	1606	1770	385	400	6	230
1600	B	2°	17.5	15	1600	1606	1770	385	415	6	230
1600	B	3°	17.5	15	1600	1606	1770	385	431	6	230
1600	B	4°	17.5	15	1600	1606	1787	385	446	6	230
1600	B	5°	17.5	15	1600	1606	1787	385	461	6	230

注記 受口突部、挿し口突部及び直部 1m の質量は、計算値を丸めた値である

ダクタイル鋳鉄管 (R 方式)

接合部詳細



注 a) 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

注 b) 挿し口突部の挿し口側の形状は、規定しない。

単位 mm

有効長 L	受口 突部	挿し口 突部	質量 (kg)				呼び径	
			直部 1m		1 本当たり		D	
			D4	ライニング	D4	ライニング		区分
4000	1076	2.40	569.84	135.26	3360	541	1500	A
4000	1065	2.40	569.84	135.26	3350	541	1500	A
4000	1051	2.40	569.84	135.26	3330	541	1500	A
4000	1297	2.40	569.84	135.26	3580	541	1500	A
4000	1279	2.40	569.84	135.26	3560	541	1500	A
4000	1040	2.32	549.83	130.38	3240	522	1500	B
4000	1031	2.32	549.83	130.38	3230	522	1500	B
4000	1018	2.32	549.83	130.38	3220	522	1500	B
4000	1257	2.32	549.83	130.38	3460	522	1500	B
4000	1238	2.32	549.83	130.38	3440	522	1500	B
4000	1234	2.55	641.72	179.26	3800	717	1600	A
4000	1221	2.55	641.72	179.26	3790	717	1600	A
4000	1205	2.55	641.72	179.26	3770	717	1600	A
4000	1476	2.55	641.72	179.26	4050	717	1600	A
4000	1454	2.55	641.72	179.26	4020	717	1600	A
4000	1198	2.47	622.07	173.60	3690	694	1600	B
4000	1186	2.47	622.07	173.60	3680	694	1600	B
4000	1172	2.47	622.07	173.60	3660	694	1600	B
4000	1437	2.47	622.07	173.60	3930	694	1600	B
4000	1415	2.47	622.07	173.60	3910	694	1600	B

ため、その総和である 1 本当たりの質量とは必ずしも一致しない。

US
(R方式)

表 4 - US 形 角度付き

呼び径		角度	管厚	ライニング厚	外径	各部寸法					
D		θ	T	t1	D2	D3	D5	P	P'	V'	X
区分			D4								
1650	A	1°	18.0	15	1701	1707	1873	395	411	6.0	235
1650	A	2°	18.0	15	1701	1707	1873	395	427	6.0	235
1650	A	3°	18.0	15	1701	1707	1873	395	443	6.0	235
1650	A	4°	18.0	15	1701	1707	1890	395	459	6.0	235
1650	A	5°	18.0	15	1701	1707	1890	395	475	6.0	235
1650	B	1°	18.0	15	1650	1656	1822	395	411	6.0	235
1650	B	2°	18.0	15	1650	1656	1822	395	426	6.0	235
1650	B	3°	18.0	15	1650	1656	1822	395	442	6.0	235
1650	B	4°	18.0	15	1650	1656	1839	395	458	6.0	235
1650	B	5°	18.0	15	1650	1656	1839	395	473	6.0	235
1800	A	1°	19.5	15	1848	1854	2023	395	412	6.5	235
1800	A	2°	19.5	15	1848	1854	2023	395	430	6.5	235
1800	A	3°	19.5	15	1848	1854	2023	395	447	6.5	235
1800	A	4°	19.5	15	1848	1854	2040	395	465	6.5	235
1800	A	5°	19.5	15	1848	1854	2040	395	482	6.5	235
1800	B	1°	19.5	15	1800	1806	1975	395	412	6.5	235
1800	B	2°	19.5	15	1800	1806	1975	395	429	6.5	235
1800	B	3°	19.5	15	1800	1806	1975	395	446	6.5	235
1800	B	4°	19.5	15	1800	1806	1992	395	463	6.5	235
1800	B	5°	19.5	15	1800	1806	1992	395	480	6.5	235
2000	A	1°	21.0	15	2061	2067	2243	405	424	7.0	235
2000	A	2°	21.0	15	2061	2067	2243	405	444	7.0	235
2000	A	3°	21.0	15	2061	2067	2243	405	463	7.0	235
2000	A	4°	21.0	15	2061	2067	2259	405	482	7.0	235
2000	A	5°	21.0	15	2061	2067	2259	405	502	7.0	235
2000	B	1°	21.0	15	2000	2006	2182	405	424	7.0	235
2000	B	2°	21.0	15	2000	2006	2182	405	443	7.0	235
2000	B	3°	21.0	15	2000	2006	2182	405	461	7.0	235
2000	B	4°	21.0	15	2000	2006	2198	405	480	7.0	235
2000	B	5°	21.0	15	2000	2006	2198	405	499	7.0	235
2100	A	1°	22.0	15	2164	2170	2349	405	425	7.5	235
2100	A	2°	22.0	15	2164	2170	2349	405	446	7.5	235
2100	A	3°	22.0	15	2164	2170	2349	405	466	7.5	235
2100	A	4°	22.0	15	2164	2170	2365	405	486	7.5	235
2100	A	5°	22.0	15	2164	2170	2365	405	506	7.5	235
2100	B	1°	22.0	15	2100	2106	2285	405	425	7.5	235
2100	B	2°	22.0	15	2100	2106	2285	405	444	7.5	235
2100	B	3°	22.0	15	2100	2106	2285	405	464	7.5	235
2100	B	4°	22.0	15	2100	2106	2301	405	484	7.5	235
2100	B	5°	22.0	15	2100	2106	2301	405	504	7.5	235

注記 受口突部、挿し口突部及び直部 1m の質量は、計算値を丸めた値である

ダクティル鑄鉄管 (R 方式) (続き)

単位 mm

有効長 L	受口 突部	挿し口 突部	質量 (kg)				呼び径	
			直部 1m		1 本当たり		D	
			D4	ライニング	D4	ライニング	区分	
4000	1320	2.62	680.48	184.91	4040	740	1650	A
4000	1307	2.62	680.48	184.91	4030	740	1650	A
4000	1290	2.62	680.48	184.91	4010	740	1650	A
4000	1573	2.62	680.48	184.91	4300	740	1650	A
4000	1548	2.62	680.48	184.91	4270	740	1650	A
4000	1283	2.55	659.86	179.15	3920	717	1650	B
4000	1270	2.55	659.86	179.15	3910	717	1650	B
4000	1255	2.55	659.86	179.15	3900	717	1650	B
4000	1531	2.55	659.86	179.15	4170	717	1650	B
4000	1508	2.55	659.86	179.15	4150	717	1650	B
4000	1486	3.00	800.92	200.97	4690	804	1800	A
4000	1470	3.00	800.92	200.97	4680	804	1800	A
4000	1449	3.00	800.92	200.97	4660	804	1800	A
4000	1774	3.00	800.92	200.97	4980	804	1800	A
4000	1744	3.00	800.92	200.97	4950	804	1800	A
4000	1450	2.92	779.89	195.55	4570	782	1800	B
4000	1434	2.92	779.89	195.55	4560	782	1800	B
4000	1415	2.92	779.89	195.55	4540	782	1800	B
4000	1733	2.92	779.89	195.55	4860	782	1800	B
4000	1704	2.92	779.89	195.55	4830	782	1800	B
4000	1791	3.49	962.29	224.50	5640	898	2000	A
4000	1769	3.49	962.29	224.50	5620	898	2000	A
4000	1741	3.49	962.29	224.50	5590	898	2000	A
4000	2131	3.49	962.29	224.50	5980	898	2000	A
4000	2135	3.49	962.29	224.50	5990	898	2000	A
4000	1741	3.39	933.51	217.60	5480	870	2000	B
4000	1720	3.39	933.51	217.60	5460	870	2000	B
4000	1694	3.39	933.51	217.60	5430	870	2000	B
4000	2075	3.39	933.51	217.60	5810	870	2000	B
4000	2078	3.39	933.51	217.60	5820	870	2000	B
4000	1937	3.81	1058.52	235.81	6170	943	2100	A
4000	1913	3.81	1058.52	235.81	6150	943	2100	A
4000	1881	3.81	1058.52	235.81	6120	943	2100	A
4000	2293	3.81	1058.52	235.81	6530	943	2100	A
4000	2296	3.81	1058.52	235.81	6530	943	2100	A
4000	1883	3.69	1026.89	228.57	5990	914	2100	B
4000	1859	3.69	1026.89	228.57	5970	914	2100	B
4000	1830	3.69	1026.89	228.57	5940	914	2100	B
4000	2232	3.69	1026.89	228.57	6340	914	2100	B
4000	2236	3.69	1026.89	228.57	6350	914	2100	B

ため、その総和である 1 本当たりの質量とは必ずしも一致しない。

US
(R方式)

表 4 - US 形 角度付き

呼び径		角度	管厚	ライニング厚	外径	各部寸法					
D		θ	T	t1	D ₂	D ₃	D ₅	P	P'	V'	X
区分			D4								
2200	A	1°	23	15	2280	2286	2467	405	426	8	235
2200	A	2°	23	15	2280	2286	2467	405	448	8	235
2200	A	3°	23	15	2280	2286	2467	405	469	8	235
2200	A	4°	23	15	2280	2286	2482	405	490	8	235
2200	A	5°	23	15	2280	2286	2482	405	512	8	235
2200	B	1°	23	15	2200	2206	2387	405	426	8	235
2200	B	2°	23	15	2200	2206	2387	405	446	8	235
2200	B	3°	23	15	2200	2206	2387	405	467	8	235
2200	B	4°	23	15	2200	2206	2402	405	488	8	235
2200	B	5°	23	15	2200	2206	2402	405	508	8	235
2400	A	1°	25	15	2458	2464	2648	415	438	8	240
2400	A	2°	25	15	2458	2464	2648	415	461	8	240
2400	A	3°	25	15	2458	2464	2648	415	484	8	240
2400	A	4°	25	15	2458	2464	2654	415	507	8	240
2400	A	5°	25	15	2458	2464	2654	415	530	8	240
2400	B	1°	25	15	2400	2406	2590	415	438	8	240
2400	B	2°	25	15	2400	2406	2590	415	460	8	240
2400	B	3°	25	15	2400	2406	2590	415	482	8	240
2400	B	4°	25	15	2400	2406	2596	415	505	8	240
2400	B	5°	25	15	2400	2406	2596	415	527	8	240
2600	A	1°	27	15	2684	2690	2884	430	455	8	255
2600	A	2°	27	15	2684	2690	2884	430	480	8	255
2600	A	3°	27	15	2684	2690	2884	430	505	8	255
2600	B	1°	27	15	2600	2606	2800	430	454	8	255
2600	B	2°	27	15	2600	2606	2800	430	479	8	255
2600	B	3°	27	15	2600	2606	2800	430	503	8	255

注記 受口突部、挿し口突部及び直部 1m の質量は、計算値を丸めた値である

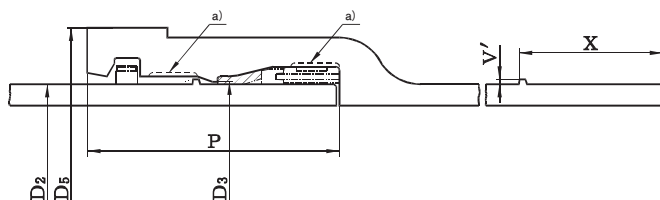
ダクティル鋳鉄管 (R 方式) (続き)

単位 mm

有効長 L	受口 突部	挿し口 突部	質量 (kg)				呼び径	
			直部 1m		1 本当たり		D	
			D4	ライニング	D4	ライニング	区分	
4000	2085	4.14	1166.05	248.59	6750	994	2200	A
4000	2058	4.14	1166.05	248.59	6730	994	2200	A
4000	2022	4.14	1166.05	248.59	6690	994	2200	A
4000	2459	4.14	1166.05	248.59	7130	994	2200	A
4000	2465	4.14	1166.05	248.59	7130	994	2200	A
4000	2016	3.99	1124.71	239.54	6520	958	2200	B
4000	1989	3.99	1124.71	239.54	6490	958	2200	B
4000	1957	3.99	1124.71	239.54	6460	958	2200	B
4000	2384	3.99	1124.71	239.54	6890	958	2200	B
4000	2387	3.99	1124.71	239.54	6890	958	2200	B
4000	2458	4.46	1366.28	268.04	7930	1070	2400	A
4000	2421	4.46	1366.28	268.04	7890	1070	2400	A
4000	2372	4.46	1366.28	268.04	7840	1070	2400	A
4000	2516	4.46	1366.28	268.04	7990	1070	2400	A
4000	2700	4.46	1366.28	268.04	8170	1070	2400	A
4000	2403	4.36	1333.70	261.48	7740	1050	2400	B
4000	2368	4.36	1333.70	261.48	7710	1050	2400	B
4000	2321	4.36	1333.70	261.48	7660	1050	2400	B
4000	2466	4.36	1333.70	261.48	7810	1050	2400	B
4000	2644	4.36	1333.70	261.48	7980	1050	2400	B
4000	2970	4.87	1611.43	292.92	9420	1170	2600	A
4000	2926	4.87	1611.43	292.92	9380	1170	2600	A
4000	2866	4.87	1611.43	292.92	9320	1170	2600	A
4000	2882	4.72	1560.48	283.42	9130	1130	2600	B
4000	2841	4.72	1560.48	283.42	9090	1130	2600	B
4000	2785	4.72	1560.48	283.42	9030	1130	2600	B

ため、その総和である 1 本当たりの質量とは必ずしも一致しない。

US
(R方式)

表 5 - US 形 ダクティル鑄鉄異形管 (R 方式) 

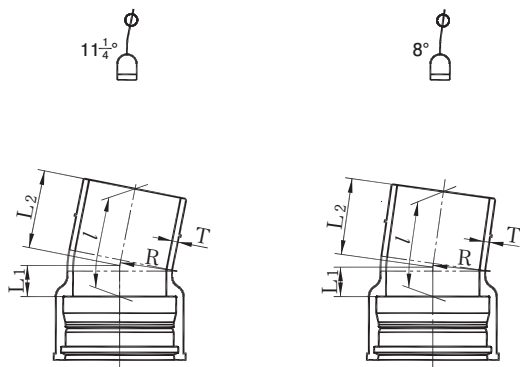
注 a) 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

単位 mm

呼び径		外径	各部寸法					質量 (kg)		呼び径	
D	区分	D ₂	D ₃	D ₅	P	V'	X	受口突部	挿し口突部	D	区分
1500	A	1554	1560	1694	375	6.0	220	655	1.76	1500	A
1500	B	1500	1506	1640	375	6.0	220	633	1.70	1500	B
1600	A	1650	1656	1796	385	6.0	230	765	1.87	1600	A
1600	B	1600	1606	1746	385	6.0	230	743	1.81	1600	B
1650	A	1701	1707	1849	395	6.0	235	827	1.93	1650	A
1650	B	1650	1656	1798	395	6.0	235	804	1.87	1650	B
1800	A	1848	1854	2000	395	6.5	235	937	2.23	1800	A
1800	B	1800	1806	1952	395	6.5	235	914	2.17	1800	B
2000	A	2061	2067	2220	405	7.0	235	1138	2.64	2000	A
2000	B	2000	2006	2159	405	7.0	235	1106	2.56	2000	B
2100	A	2164	2170	2326	405	7.5	235	1219	2.92	2100	A
2100	B	2100	2106	2262	405	7.5	235	1184	2.83	2100	B
2200	A	2280	2286	2445	405	8.0	235	1310	3.22	2200	A
2200	B	2200	2206	2365	405	8.0	235	1266	3.11	2200	B
2400	A	2458	2464	2630	415	8.0	240	1529	3.47	2400	A
2400	B	2400	2406	2572	415	8.0	240	1495	3.39	2400	B
2600	A	2684	2690	2866	430	8.0	255	1913	4.76	2600	A
2600	B	2600	2606	2782	430	8.0	255	1855	4.61	2600	B

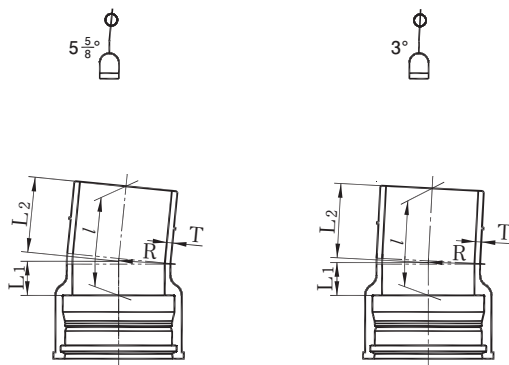
US
(R方式)

表 6 - US 形



呼び径		管厚	11 $\frac{1}{4}$ °					8°				
D	区分	T	各部寸法			管心長	質量 (kg)	各部寸法			管心長	質量 (kg)
			R	L ₁	L ₂	l		R	L ₁	L ₂	l	
1500	A	26.0	855	180	465	644	1230	855	155	440	595	1190
1500	B	26.0	855	180	465	644	1190	855	155	440	595	1150
1600	A	27.5	910	195	480	674	1440	910	170	455	625	1390
1600	B	27.5	910	195	480	674	1400	910	170	455	625	1350
1650	A	28.0	940	200	495	694	1560	940	175	470	645	1510
1650	B	28.0	940	200	495	694	1510	940	175	470	645	1460
1800	A	30.0	1020	215	505	719	1820	1020	185	475	660	1750
1800	B	30.0	1020	215	505	719	1770	1020	185	475	660	1700
2000	A	32.0	1130	230	525	754	2240	1130	195	490	685	2140
2000	B	32.0	1130	230	525	754	2180	1130	195	490	685	2080
2100	A	33.0	1185	235	530	764	2430	1185	200	495	695	2320
2100	B	33.0	1185	235	530	764	2360	1185	200	495	695	2250
2200	A	34.0	1240	245	535	779	2650	1240	210	500	710	2530
2200	B	34.0	1240	245	535	779	2560	1240	210	500	710	2440
2400	A	36.0	1350	260	555	814	3130	1350	220	515	735	2970
2400	B	36.0	1350	260	555	814	3050	1350	220	515	735	2900
2600	A	37.5	1460	285	580	864	3840	1460	245	540	785	3670
2600	B	37.5	1460	285	580	864	3720	1460	245	540	785	3550

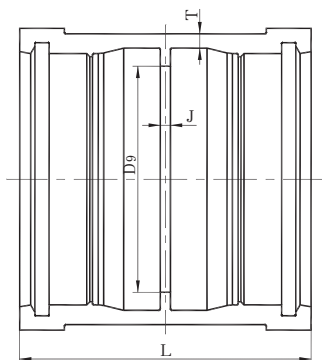
曲管 (R 方式)



単位 mm

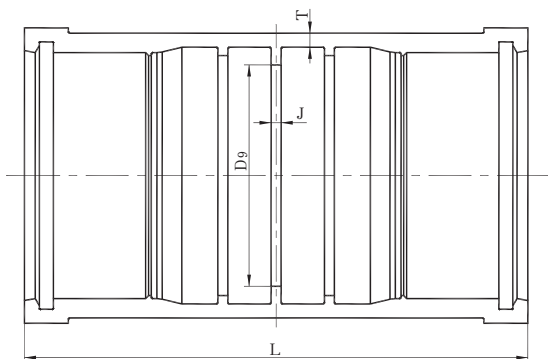
5 5/8°					3°					呼び径	
各部寸法			管心長	質量	各部寸法			管心長	質量	D	
R	L ₁	L ₂	l	(kg)	R	L ₁	L ₂	l	(kg)		区分
855	140	425	565	1160	855	120	405	525	1130	1500	A
855	140	425	565	1120	855	120	405	525	1090	1500	B
910	150	435	585	1350	910	130	415	545	1310	1600	A
910	150	435	585	1310	910	130	415	545	1270	1600	B
940	155	450	605	1470	940	130	425	555	1410	1650	A
940	155	450	605	1420	940	130	425	555	1370	1650	B
1020	165	455	620	1700	1020	140	430	570	1640	1800	A
1020	165	455	620	1660	1020	140	430	570	1600	1800	B
1130	175	470	645	2080	1130	145	440	585	1990	2000	A
1130	175	470	645	2020	1130	145	440	585	1940	2000	B
1185	175	470	645	2240	1185	150	445	595	2160	2100	A
1185	175	470	645	2170	1185	150	445	595	2100	2100	B
1240	185	475	660	2450	1240	155	445	600	2340	2200	A
1240	185	475	660	2360	1240	155	445	600	2260	2200	B
1350	195	490	685	2870	1350	165	460	625	2760	2400	A
1350	195	490	685	2810	1350	165	460	625	2690	2400	B
1460	215	510	725	3530	1460	180	475	655	3380	2600	A
1460	215	510	725	3420	1460	180	475	655	3270	2600	B

US
(R方式)

表 7 - US 形 継ぎ輪 (R 方式) 

単位 mm

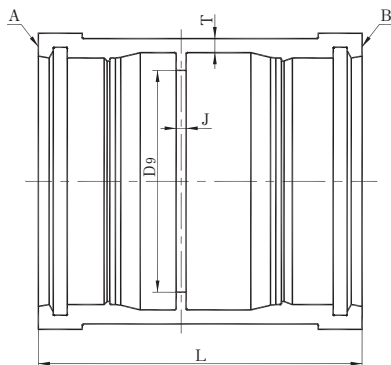
呼び径		管厚	各部寸法			質量 (kg)	呼び径	
D	区分		D9	J	L		D	区分
1500	A	30	1512	30	780	1210	1500	A
1500	B	30	1458	30	780	1170	1500	B
1600	A	31	1600	30	800	1400	1600	A
1600	B	31	1550	30	800	1360	1600	B
1650	A	32	1651	30	820	1510	1650	A
1650	B	32	1600	30	820	1470	1650	B
1800	A	34	1798	30	820	1700	1800	A
1800	B	34	1750	30	820	1660	1800	B
2000	A	37	2011	30	840	2060	2000	A
2000	B	37	1950	30	840	2000	2000	B
2100	A	38	2114	30	840	2200	2100	A
2100	B	38	2050	30	840	2140	2100	B
2200	A	39	2230	30	840	2360	2200	A
2200	B	39	2150	30	840	2280	2200	B
2400	A	42	2408	30	860	2740	2400	A
2400	B	42	2350	30	860	2680	2400	B
2600	A	45	2624	30	890	3370	2600	A
2600	B	45	2540	30	890	3270	2600	B

表 8 - US 形 長尺継ぎ輪 (R 方式) 

単位 mm

呼び径		管厚 T	各部寸法			質量 (kg)	呼び径	
D	区分		D ₉	J	L		D	区分
1500	A	30	1512	30	1700	2500	1500	A
1500	B	30	1458	30	1700	2420	1500	B
1600	A	31	1600	30	1660	2810	1600	A
1600	B	31	1550	30	1660	2730	1600	B
1650	A	32	1651	30	1640	2930	1650	A
1650	B	32	1600	30	1640	2840	1650	B
1800	A	34	1798	30	1640	3300	1800	A
1800	B	34	1750	30	1640	3220	1800	B
2000	A	37	2011	30	1780	4210	2000	A
2000	B	37	1950	30	1780	4090	2000	B
2100	A	38	2114	30	1610	4090	2100	A
2100	B	38	2050	30	1610	3980	2100	B
2200	A	39	2230	30	1680	4550	2200	A
2200	B	39	2150	30	1680	4400	2200	B
2400	A	42	2408	30	1520	4730	2400	A
2400	B	42	2350	30	1520	4620	2400	B
2600	A	45	2624	30	1620	6040	2600	A
2600	B	45	2540	30	1620	5850	2600	B

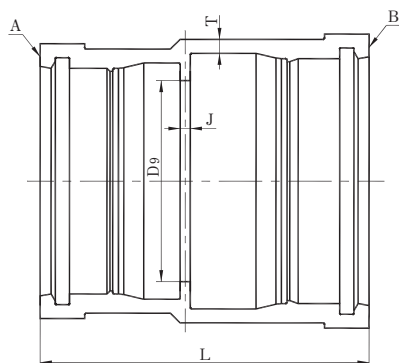
US
(R方式)

表 9 - US 形 変換継ぎ輪 (R 方式 呼び径 A - LS 方式) 

注記 A の受口は表 5 の呼び径区分 A、B の受口は JIS G 5527、
JWWA G 114 又は JSWAS G-1 の US 形の LS 方式である。

単位 mm

呼び径		管厚	各部寸法			質量 (kg)	呼び径	
D		T	D ₉	J	L		D	区分
	区分							
1500	A－LS	30	1512	30	880	1360	1500	A－LS
1600	A－LS	31	1600	30	880	1510	1600	A－LS
1650	A－LS	32	1651	30	890	1610	1650	A－LS
1800	A－LS	34	1798	30	890	1810	1800	A－LS
2000	A－LS	37	2011	30	925	2210	2000	A－LS
2100	A－LS	38	2114	30	935	2390	2100	A－LS
2200	A－LS	39	2230	30	945	2590	2200	A－LS
2400	A－LS	42	2408	30	975	3040	2400	A－LS
2600	A－LS	45	2624	30	1020	3770	2600	A－LS

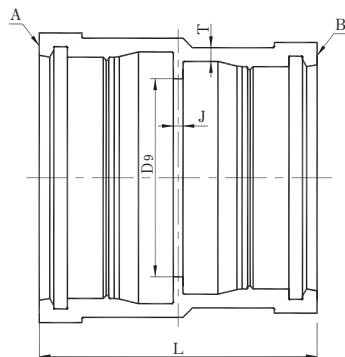
表 10 - US 形 変換継ぎ輪 (R 方式 呼び径 B - LS 方式) 

注記 A の受口は表 5 の呼び径区分 B、B の受口は JIS G 5527、
JWWA G 114 又は JSWAS G-1 の US 形の LS 方式である。

単位 mm

呼び径		管厚	各部寸法			質量 (kg)	呼び径	
D	区分	T	D ₉	J	L		D	区分
1500	B - LS	30	1458	30	880	1380	1500	B - LS
1600	B - LS	31	1550	30	880	1530	1600	B - LS
1650	B - LS	32	1600	30	890	1630	1650	B - LS
1800	B - LS	34	1750	30	890	1830	1800	B - LS
2000	B - LS	37	1950	30	925	2250	2000	B - LS
2100	B - LS	38	2050	30	935	2430	2100	B - LS
2200	B - LS	39	2150	30	945	2660	2200	B - LS
2400	B - LS	42	2350	30	975	3090	2400	B - LS
2600	B - LS	45	2540	30	1020	3850	2600	B - LS

US
(R方式)

表 11 - US 形 変換継ぎ輪 (R 方式 呼び径 A - 呼び径 B) 

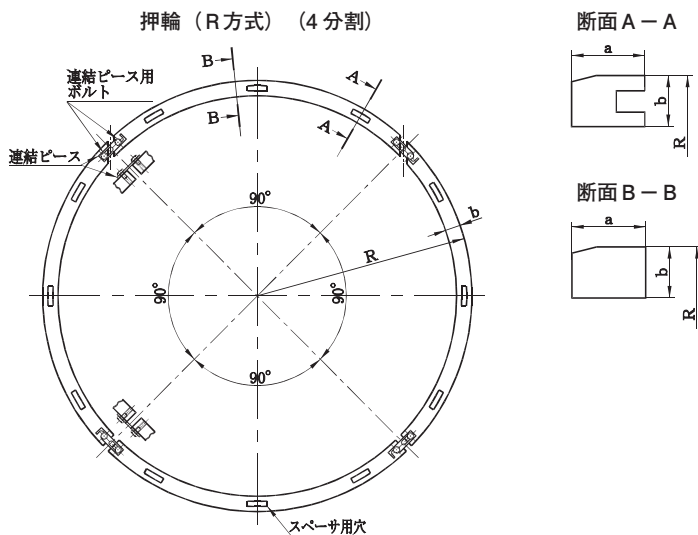
注記 A の受口は表 5 の呼び径区分 A、B の受口は表 5 の呼び径区分 B である。

単位 mm

呼び径		管厚	各部寸法			質量 (kg)	呼び径	
D		T	D ₉	J	L		D	
	区分							区分
1500	A－B	30	1458	30	780	1230	1500	A－B
1600	A－B	31	1550	30	800	1420	1600	A－B
1650	A－B	32	1600	30	820	1530	1650	A－B
1800	A－B	34	1750	30	820	1720	1800	A－B
2000	A－B	37	1950	30	840	2090	2000	A－B
2100	A－B	38	2050	30	840	2240	2100	A－B
2200	A－B	39	2150	30	840	2420	2200	A－B
2400	A－B	42	2350	30	860	2780	2400	A－B
2600	A－B	45	2540	30	890	3450	2600	A－B

US
(R方式)

表 12 - US 形 押輪 (R 方式)、

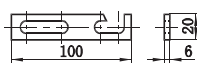


呼び径		押輪 (R 方式)					スペーサ (R 方式)			
		各部寸法			スペーサ 用穴の数	1 セット の質量 (kg)	各部寸法			1 セット の数
区分	R	a	b	T			L	W		
1500	A	800.0	36	21	12	25.3	6	90	75	12
1500	B	773.0	36	21	12	24.4	6	90	75	12
1600	A	852.0	36	25	12	32.1	9	97	75	12
1600	B	827.0	36	25	12	31.1	9	97	75	12
1650	A	877.5	36	25	12	33.1	9	97	75	12
1650	B	852.0	36	25	12	32.1	9	97	75	12

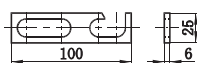
スぺーサ (R 方式)

連結ピース a)

呼び径1500

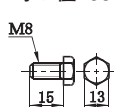


呼び径1600・1650

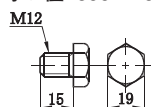


連結ピース用ボルト b)

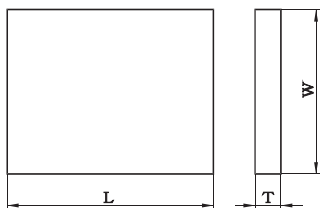
呼び径1500



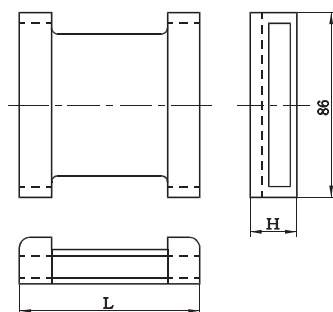
呼び径1600・1650



スぺーサ (R 方式)



スぺーサ用ゴム c)



- 注 a) 連結ピースの材質は、JIS G 4304、JIS G 4305 の SUS304、SUS304J3 又は SUSXM7 とする。ただし、JIS G 3101 の SS400 に準じた材料でもよい。
- 注 b) 連結ピース用ボルトの材質は、JIS G 4303、JIS G 4308、JIS G 4309 の SUS304、SUS304J3 又は SUSXM7 とする。ただし、JIS G 3101 の SS400 に準じた材料でもよい。
- 注 c) スぺーサ用ゴムの材質は SBR とし、JWWA K 156 の種類 IA・50 とする。

単位 mm

スぺーサ用ゴム 各部寸法		呼び径	
L	H		区分
77	17.7	1500	A
77	17.7	1500	B
84	21.7	1600	A
84	21.7	1600	B
84	21.7	1650	A
84	21.7	1650	B

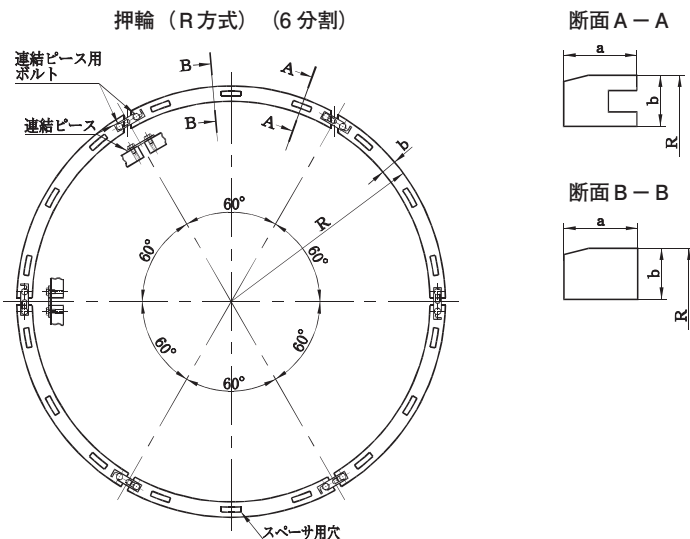
各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径		押輪 (R 方式)		スぺーサ (R 方式)	呼び径	
	区分	a	b	L		区分
1500～ 1650	A	± 1.5	0 - 3	± 1	1500～ 1650	A
	B					B

US
(R方式)

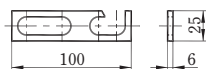
表 12 - US 形 押輪 (R 方式)、



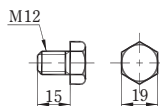
呼び径		押輪 (R 方式)					スペーサ (R 方式)			
		各部寸法			スペーサ 用穴の数	1 セット の質量 (kg)	各部寸法			1 セット の数
							T	L	W	
	区分	R	a	b						
1800	A	951.0	36	25	18	35.5	9	97	75	18
1800	B	927.0	36	25	18	34.5	9	97	75	18
2000	A	1057.5	36	25	18	39.7	9	97	75	18
2000	B	1027.0	36	25	18	38.6	9	97	75	18
2100	A	1109.0	36	25	18	41.7	9	97	75	18
2100	B	1077.0	36	25	18	40.4	9	97	75	18
2200	A	1167.0	36	25	18	43.7	9	97	75	18
2200	B	1127.0	36	25	18	42.4	9	97	75	18
2400	A	1256.0	36	25	18	47.5	9	100	75	18
2400	B	1227.0	36	25	18	46.4	9	100	75	18
2600	A	1374.0	36	30	18	63.1	9	100	75	18
2600	B	1332.0	36	30	18	61.1	9	100	75	18

スパーサ (R 方式) (続き)

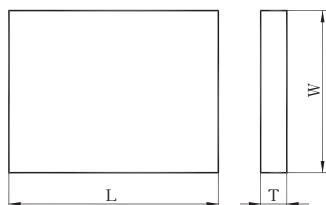
連結ピース a)



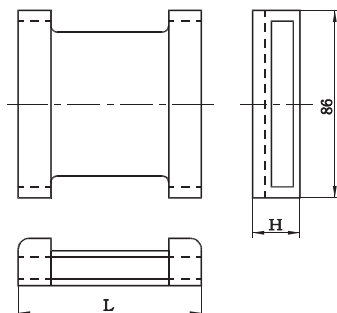
連結ピース用ボルト b)



スパーサ (R 方式)



スパーサ用ゴム c)



注 a) 連結ピースの材質は、JIS G 4304、JIS G 4305 の SUS304、SUS304J3 又は SUSXM7 とする。ただし、JIS G 3101 の SS400 に準じた材料でもよい。

注 b) 連結ピース用ボルトの材質は、JIS G 4303、JIS G 4308、JIS G 4309 の SUS304、SUS304J3 又は SUSXM7 とする。ただし、JIS G 3101 の SS400 に準じた材料でもよい。

注 c) スパーサ用ゴムの材質は SBR とし、JWWA K 156 の IA・50 とする。

単位 mm

スパーサ用ゴム 各部寸法		呼び径	
L	H		区分
84	21.7	1800	A
84	21.7	1800	B
84	21.7	2000	A
84	21.7	2000	B
84	21.7	2100	A
84	21.7	2100	B
84	21.7	2200	A
84	21.7	2200	B
88	21.7	2400	A
88	21.7	2400	B
88	25.0	2600	A
88	25.0	2600	B

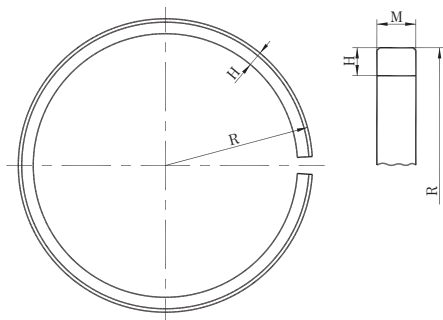
各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径		押輪 (R 方式)		スパーサ (R 方式)	呼び径	
	区分	a	b	L		区分
1800 ~ 2600	A	± 1.5	0	± 1	1800 ~ 2600	A
	B		- 3			B

US
(R方式)

表 13 - US 形 ロックリング (R 方式)、
ロックリング (R 方式)



呼び径	区分	ロックリング (R 方式)				ロック			
		R	H	M	質量 (kg)	支持ピース			1 セットの数
1500	A	796.0	22	35	26.9	5	343	29	6
1500	B	769.0	22	35	25.9	5	337	29	6
1600	A	844.0	22	35	28.5	5	376	29	6
1600	B	819.0	22	35	27.7	5	370	29	6
1650	A	870.0	22	35	29.4	5	382	29	6
1650	B	844.5	22	35	28.5	5	376	29	6
1800	A	943.0	22	35	31.9	5	402	29	6
1800	B	919.0	22	35	31.1	5	395	29	6
2000	A	1048.0	24	40	44.4	6	396	34	6
2000	B	1017.5	24	40	43.1	6	390	34	6
2100	A	1099.0	24	40	46.6	6	420	34	6
2100	B	1067.0	24	40	45.3	6	415	34	6
2200	A	1156.0	24	40	49.1	6	434	34	6
2200	B	1116.0	24	40	47.4	6	425	34	6
2400	A	1243.0	24	40	53.0	6	448	34	8
2400	B	1214.0	24	40	51.8	6	445	34	8
2600	A	1354.0	24	40	57.8	6	500	34	8
2600	B	1312.0	24	40	56.0	6	495	34	8

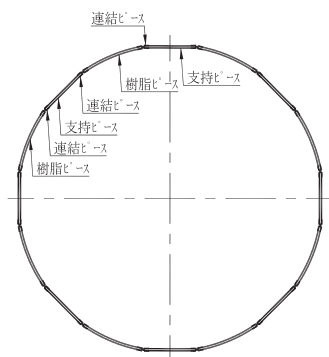
各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径	区分	ロックリング (R 方式)		支持ピース		呼び径	
		H	M	t	L		区分
1500 ~ 2600	A	± 1	0	± 0.5	± 0.5	1500 ~ 2600	A
	B		- 1				B

ロックリングサポータ (R方式)

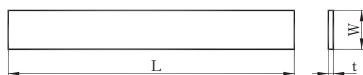
ロックリングサポータ (R方式)



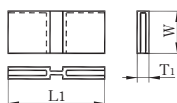
支持ピース



樹脂ピース



連結ピース

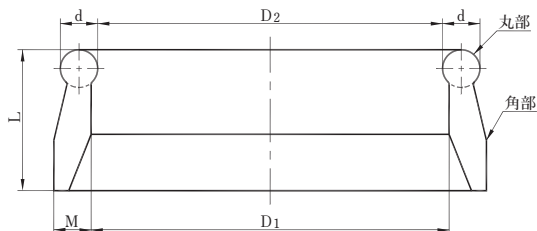


単位 mm

リングサポータ (R方式)								呼び径	
樹脂ピース				連結ピース					
t	L	W	1セット の数	T ₁	L ₁	W	1セット の数		区分
5	471	29	6	7.5	90	33	12	1500	A
5	449	29	6	7.5	90	33	12	1500	B
5	490	29	6	7.5	90	33	12	1600	A
5	470	29	6	7.5	90	33	12	1600	B
5	510	29	6	7.5	90	33	12	1650	A
5	490	29	6	7.5	90	33	12	1650	B
5	568	29	6	7.5	90	33	12	1800	A
5	550	29	6	7.5	90	33	12	1800	B
6	687	34	6	8.5	90	38	12	2000	A
6	661	34	6	8.5	90	38	12	2000	B
6	717	34	6	8.5	90	38	12	2100	A
6	688	34	6	8.5	90	38	12	2100	B
6	763	34	6	8.5	90	38	12	2200	A
6	731	34	6	8.5	90	38	12	2200	B
6	511	34	8	8.5	90	38	16	2400	A
6	492	34	8	8.5	90	38	16	2400	B
6	550	34	8	8.5	90	38	16	2600	A
6	522	34	8	8.5	90	38	16	2600	B

US
(R方式)

表 14 - US 形 ゴム輪 (R 方式)



単位 mm

呼び径		各部寸法					呼び径	
	区分	D ₁	D ₂	d	L	M		区分
1500	A	1520	1513	18	63	17	1500	A
1500	B	1467	1460	18	63	17	1500	B
1600	A	1620	1613	20	75	20	1600	A
1600	B	1571	1564	20	75	20	1600	B
1650	A	1670	1663	20	75	20	1650	A
1650	B	1620	1613	20	75	20	1650	B
1800	A	1820	1813	20	75	20	1800	A
1800	B	1773	1766	20	75	20	1800	B
2000	A	2020	2013	20	75	20	2000	A
2000	B	1960	1953	20	75	20	2000	B
2100	A	2120	2113	20	75	20	2100	A
2100	B	2057	2050	20	75	20	2100	B
2200	A	2230	2223	20	75	20	2200	A
2200	B	2152	2145	20	75	20	2200	B
2400	A	2410	2403	20	75	20	2400	A
2400	B	2353	2346	20	75	20	2400	B
2600	A	2630	2622	23	88	27	2600	A
2600	B	2548	2540	23	88	27	2600	B

各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径		ゴム輪 (R 方式)			呼び径	
	区分	d	L	M		区分
1500 ~ 2600	A	+ 1.3	+ 1.5	+ 1.5	1500 ~ 2600	A
	B	- 0.3	- 1.0	- 1.0		B

JDPA G 3002 - 2 - 2019

US 形ダクタイル鋳鉄管 (R 方式) 解説 (抜粋)

3.1 直管、異形管及び接合部品の品質 (箇条 3)

呼び径の種類を追加し、呼び径区分 A は従来と同じ外径 (D₂) 寸法の管、呼び径区分 B は呼び径と同じ外径 (D₂) 寸法の管、接合形式の記号は US 形の US と R 方式の R を組合せた USR とし、JDPA A 3000 と相連する品質を表 2 に示した。

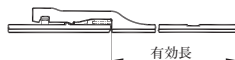
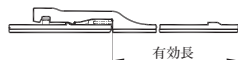
3.3 直管 (表 3 及び表 4)

呼び径区分 A の異種継手管の有効長及び質量を解説表 1 に示す。

解説表 1 - 異種継手管の有効長及び質量

US (R方式) - S □ — — — — —

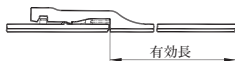
US (R方式) - UF □ — — — — —



単位 kg

呼び径		有効長 (mm)	US (R 方式) - S					US (R 方式) - UF		呼び径	
D	区分		D1	D2	D3	ライニング	DPF	ライニング		D	区分
1500	A	4000	3930	3520	3180	541	3970	541	1500	A	
		6000	5550	4940	4420	812	5620	812			
1600	A	4000	4470	4030	3600	717	4440	717	1600	A	
		5000	5380	4840	4300	896	5350	896			
1650	A	4000	4720	4280	3830	740	4690	740	1650	A	
		5000	5680	5120	4570	925	5650	925			
1800	A	4000	5580	4940	4450	804	5550	804	1800	A	
		5000	6730	5920	5310	1000	6690	1000			
2000	A	4000	6780	6060	5520	898	6740	898	2000	A	
		5000	8170	7270	6600	1120	8130	1120			
2100	A	4000	7440	6690	6020	943	7300	943	2100	A	
		5000	8980	8030	7200	1180	8810	1180			
2200	A	4000	8180	7280	6580	994	7920	994	2200	A	
		5000	9870	8750	7870	1240	9560	1240			
2400	A	4000	9600	8520	7660	1070	9110	1070	2400	A	
		5000	—	10240	9160	1340	—	—			
2600	A	4000	11460	10170	9110	1170	10680	1170	2600	A	

US
(R方式)

US (R方式) - K 

単位 kg

呼び径		US (R方式) - K						呼び径	
D	区分	有効長 (mm)	D1	D2	D3	D4	ライニング	D	区分
1500	A	4000	3910	3510	3170	2960	541	1500	A
		6000	5530	4920	4410	4100	812		
1600	A	4000	4450	4010	3580	3360	717	1600	A
		5000	5360	4820	4280	4000	896		
1650	A	4000	4700	4260	3810	3580	740	1650	A
		5000	5660	5100	4540	4260	925		
1800	A	4000	5560	4910	4430	4180	804	1800	A
		5000	6700	5900	5290	4980	1000		
2000	A	4000	6750	6030	5490	5040	898	2000	A
		5000	8140	7240	6570	6000	1120		
2100	A	4000	7410	6650	5990	5510	943	2100	A
		5000	8940	7990	7160	6570	1180		
2200	A	4000	8140	7240	6540	6040	994	2200	A
		5000	9830	8710	7830	7210	1240		
2400	A	4000	9550	8480	7620	7080	1070	2400	A
		5000	—	10190	9120	8440	1340		
2600	A	4000	11400	10110	9050	8460	1170	2600	A
		5000	—	—	—	10080	1460		