

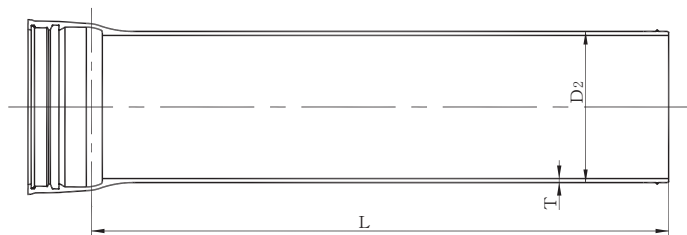
## 表 目 次

NS形 ダクタイル鋳鉄管 (E種管)		頁
表 12 - NS形	ダクタイル鋳鉄管 (E種管) .....	408
表 13 - NS形	ダクタイル鋳鉄管 (E種管) ロング .....	410
表 14 - NS形	ダクタイル鋳鉄異形管 (E種管) (1) .....	412
表 14 - NS形	ダクタイル鋳鉄異形管 (E種管) (2) (継ぎ輪用) .....	414
表 15 - NS形	二受T字管 (E種管) .....	416
表 16 - NS形	両受片落管 (E種管) .....	417
表 17 - NS形	曲管 90° (E種管) .....	418
表 18 - NS形	曲管 45° (E種管) .....	419
表 19 - NS形	曲管 22 $\frac{1}{2}$ ° (E種管) .....	420
表 20 - NS形	曲管 11 $\frac{1}{4}$ ° (E種管) .....	421
表 21 - NS形	曲管 5 $\frac{5}{8}$ ° (E種管) .....	422
表 22 - NS形	両受曲管 45° (E種管) .....	423
表 23 - NS形	両受曲管 22 $\frac{1}{2}$ ° (E種管) .....	424
表 24 - NS形	浅層埋設形フランジ付きT字管 (E種管) (消火栓用・空気弁用) .....	425
表 25 - NS形	受挿し短管 (E種管) .....	426
表 26 - NS形	受挿し短管 (E種管) ロング .....	427
表 27 - NS形	継ぎ輪 (E種管) .....	428
表 28 - NS形	継ぎ輪 (E種管) ロング .....	429
表 29 - NS形	帽 (E種管) .....	430
<b>NS形 (E種管) 接合部品</b>		
表 A. 9 - NS形	押輪 (E種管) .....	432
表 A.10 - NS形	N-Link (E種管) .....	433
表 A.11 - NS形	ロックリング (直管用、継ぎ輪用) (E種管) .....	434
表 A.12 - NS形	ロックリング (異形管用) (E種管) .....	435
表 A.13 - NS形	ライナ (E種管) ロング .....	436
表 A.14 - NS形	T頭ボルト・ナット (E種管) .....	437
表 A.15 - NS形	ゴム輪 (直管用) (E種管) .....	438
表 A.16 - NS形	ゴム輪 (異形管用) (E種管) .....	439
表 A.17 - NS形	樹脂リング (異形管用) (E種管) .....	440
表 A.18 - NS形	ライナボード (E種管) ロング .....	441

**編集注記** 呼び径75及び100ロックリング(直管用、継ぎ輪用)、呼び径75～150ライナ、ロックリングホルダ及びライナボードは、JDPA G 1049の附属書AのGX形ロックリング、ライナ、ロックリングホルダ及びライナボードを用いる。

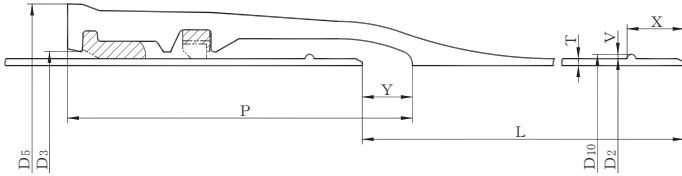
**NS**  
(E種管)

表 12 - NS 形 ダクマイル



呼び径	管 厚	外径	各 部 寸			
D	T	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>10</sub>	P
	DE					
75	4.5	93	100.8	156.1	98	199.5
100	4.5	118	126.8	184.1	124	199.5
150	5.5	169	177.8	239.0	175	238.0

# 鋳鉄管 (E 種管)



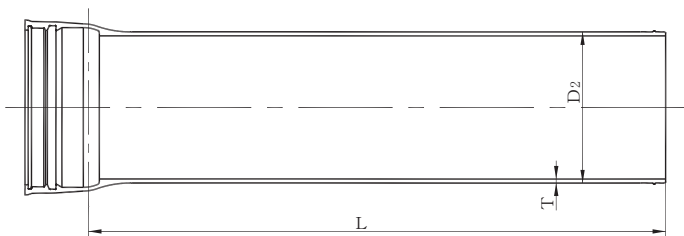
**編集注記** 現地で切管する場合は、659 頁の「現地で切管によって挿し口を形成する場合の適用管種（管厚）」による。

単位 mm


法			有効長 L	質量 (kg)			呼び径 D
V	X	Y		受口 突部	挿し口 突部	1本当たり	
			DE				
2.5	33	45	4000	9.0	0.03	44.4	75
3.0	33	45	4000	11.1	0.04	56.5	100
3.0	33	60	5000	18.1	0.04	118	150

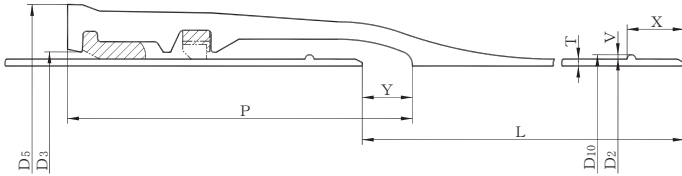
**NS**  
(E種管)

表 13 - NS 形 ダクティル



呼び径	管 厚	外径	各 部 寸			
			D <sub>3</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>10</sub>	P
D	T DE	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>10</sub>	P
100	4.5	118	126.8	184.1	124	219.5

鑄鉄管 (E 種管) ロング 



**編集注記** 現地で切管する場合は、659 頁の「現地で切管によって挿し口を形成する場合の適用管種 (管厚)」による。

単位 mm

法			有効長	質量 (kg)			呼び径
V	X	Y	L	受口突部	挿し口突部	1 本当たり	D
						DE	
3	33	55	5000	12.0	0.04	68.8	100

**NS**  
(E種管)