

4. 推進工法用ダクタイル鉄管

日本ダクティル鉄管協会規格 JDPA
推進工法用ダクティル鑄鉄管（抜料）G 1029 - 2016
 Ductile iron pipes for jacking method

3.2 種類

推進管の種類は、推進管路の先頭に用いる先頭管、推進管路の最後に用いる最後管、先頭管と最後管の間に用いる標準管とし、**図2**による。また、これらの推進管によって構築する推進管路の種類及び呼び径は、**表1**による。

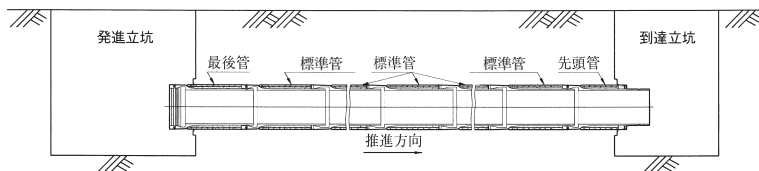


図2－推進管の種類

表1－推進管路の種類及び呼び径

| 推進管路の種類 | 呼び径 |
|---------|----------|
| T形推進管路 | 250～700 |
| U形推進管路 | 800～2600 |
| US形推進管路 | |

3.3 形状、寸法、質量及びその許容差

d) 推進管の各部寸法の許容差は、**表5**による。

表5－各部寸法の許容差

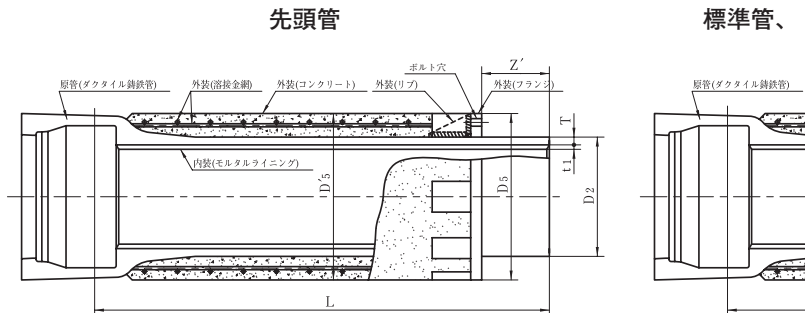
単位 mm

| 呼び径 | 許容差 | | |
|-----------|-----|-----|----|
| | D'5 | L | Z' |
| 250～900 | +10 | ±30 | 0 |
| | -2 | | -4 |
| 1000～2600 | +15 | | 0 |
| | -3 | | -5 |

目 次

| | 頁 |
|--|-----|
| 表 8 - 推進工法用ダクタイトル 鑄鉄管 | 516 |
| T形推進管路 | |
| 表 9 - T形 推進管路〔標準管〕 T形推進管 | 520 |
| 表 10 - T形 推進管路〔先頭管〕(1) T形・T-K形推進管 | 521 |
| 表 11 - T形 推進管路〔先頭管〕(2) T-N S形推進管 | 521 |
| 表 12 - T形 推進管路〔最後管〕(1) T形推進管 | 522 |
| 表 13 - T形 推進管路〔最後管〕(2) K-T形推進管 | 522 |
| 表 14 - T形 推進管路〔最後管〕(3) N S-T形推進管 | 522 |
| U形推進管路 | |
| 表 15 - U形 推進管路〔標準管〕 U形推進管 | 523 |
| 表 16 - U形 推進管路〔先頭管〕(1) U形・U-K形推進管 | 524 |
| 表 17 - U形 推進管路〔先頭管〕(2) U-N S形推進管 | 524 |
| 表 18 - U形 推進管路〔先頭管〕(3) U-T形推進管 | 524 |
| 表 19 - U形 推進管路〔先頭管〕(4) U-U F形推進管 | 524 |
| 表 20 - U形 推進管路〔最後管〕(1) U形推進管 | 525 |
| 表 21 - U形 推進管路〔最後管〕(2) K-U形推進管 | 525 |
| 表 22 - U形 推進管路〔最後管〕(3) U F-U形推進管 | 525 |
| 表 23 - U形 推進管路〔最後管〕(4) N S-U形推進管 | 525 |
| U S形推進管路 | |
| 表 24 - U S形 推進管路〔標準管〕 U S形推進管 | 526 |
| 表 25 - U S形 推進管路〔先頭管〕(1) U S形推進管 | 527 |
| 表 26 - U S形 推進管路〔先頭管〕(2) U S-N S形推進管 | 527 |
| 表 27 - U S形 推進管路〔先頭管〕(3) U S-U F形推進管 | 527 |
| 表 28 - U S形 推進管路〔最後管〕(1) U S形推進管 | 528 |
| 表 29 - U S形 推進管路〔最後管〕(2) U F-U S形推進管 | 528 |
| 表 30 - U S形 推進管路〔最後管〕(3) N S-U S形推進管 | 528 |
| 表 31 - 注入孔 | 529 |

表 8－推進工法用



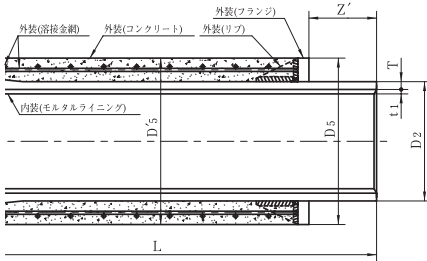
注記 1 図は、モルタルライニングの場合を示す。

| 呼び径 D | 推進管外径 D'5 | 有効長 L | 外径 D2 | 管厚 T | | | | | |
|----------|--------------|--------------|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|
| | | | | 1 種管 (D1) | 2 種管 (D2) | 3 種管 (D3) | 4 種管 (D4) | 5 種管 (D5) | PF種管 (DPF) |
| 250 | 334 | 4000 5000 | 271.6 | 7.5 | — | 6.0 | — | — | — |
| 300 | 386 | 4000 6000 | 322.8 | 7.5 | — | 6.5 | — | — | 9.5 |
| 350 | 450 | 4000 6000 | 374.0 | 7.5 | — | 6.5 | — | — | 9.5 |
| 400 | 502 | 4000 6000 | 425.6 | 8.5 | 7.5 | 7.0 | — | — | 10.0 |
| 450 | 555 | 4000 6000 | 476.8 | 9.0 | 8.0 | 7.5 | — | — | 10.5 |
| 500 | 608 | 4000 6000 | 528.0 | 9.5 | 8.5 | 8.0 | — | — | 12.0 |
| 600 | 713 | 4000 6000 | 630.8 | 11.0 | 10.0 | 9.0 | 8.5 | 7.5 | 13.0 |
| 700 | 831 | 4000 6000 | 733.0 | 12.0 | 11.0 | 10.0 | 9.0 | 8.0 | 14.0 |

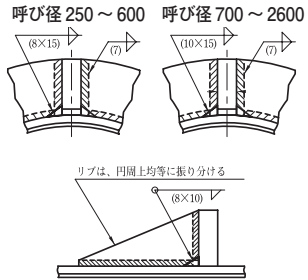
最後管の受口部の外装は、右図の形状でもよい。

ダクティル鑄鉄管

最後管



フランジ部溶接詳細



単位 mm

| ライニング厚 | フランジ | Z' | | | | | 呼び径 |
|--------|------|----------|-----|----------|----|-----|-----|
| | | 先頭管 | | 標準管、最後管 | | | |
| | | 挿し口の接合形式 | | 挿し口の接合形式 | | | |
| t1 | D5 | NS形以外 | NS形 | T形 | U形 | US形 | D |
| 4 | 334 | 250 | 400 | 109 | — | — | 250 |
| 6 | 386 | 300 | 400 | 110 | — | — | 300 |
| 6 | 450 | 300 | 400 | 125 | — | — | 350 |
| 6 | 502 | 300 | 400 | 125 | — | — | 400 |
| 6 | 555 | 300 | 400 | 125 | — | — | 450 |
| 6 | 608 | 300 | 500 | 130 | — | — | 500 |
| 6 | 713 | 330 | 500 | 135 | — | — | 600 |
| 8 | 831 | 360 | 500 | 150 | — | — | 700 |

推進
工法

最後管の受口部の外装の形状 (例)



表 8 ー 推進工法用

| 呼び径 D | 推進管外径 D ₅ | 有効長 L | 外径 D ₂ | 管厚 T | | | | | |
|----------|-------------------------|--------------|----------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|
| | | | | 1 種管 (D1) | 2 種管 (D2) | 3 種管 (D3) | 4 種管 (D4) | 5 種管 (D5) | PF種管 (DPF) |
| | | | | 800 | 938 (973) | 4000 6000 | 836 | 13.5 | 12.0 |
| 900 | 1043 (1077) | 4000 6000 | 939 | 15.0 | 13.0 | 12.0 | 11.0 | 9.5 | 16.0 |
| 1000 | 1151 (1183) | 4000 6000 | 1041 | 16.5 | 14.5 | 13.0 | 12.0 | 10.5 | 18.0 |
| 1100 | 1258 (1288) | 4000 6000 | 1144 | 18.0 | 15.5 | 14.0 | 13.0 | 11.0 | 19.0 |
| 1200 | 1362 (1390) | 4000 6000 | 1246 | 19.5 | 17.0 | 15.0 | 13.5 | 11.5 | 20.0 |
| 1350 | 1521 (1546) | 4000 6000 | 1400 | 21.5 | 18.5 | 16.5 | 15.0 | 12.5 | 21.5 |
| 1500 | 1679 (1705) | 4000 6000 | 1554 | 23.5 | 20.5 | 18.0 | 16.5 | 14.0 | 24.0 |
| 1600 | 1786 (1805) | 4000 5000 | 1650 | 25.0 | 22.0 | 19.0 | 17.5 | 14.5 | 25.0 |
| 1650 | 1839 (1856) | 4000 5000 | 1701 | 25.5 | 22.5 | 19.5 | 18.0 | 15.0 | 25.5 |
| 1800 | 1990 (2003) | 4000 5000 | 1848 | 28.0 | 24.0 | 21.0 | 19.5 | 16.0 | 28.0 |
| 2000 | 2209 (2220) | 4000 5000 | 2061 | 30.5 | 26.5 | 23.5 | 21.0 | 18.0 | 30.5 |
| 2100 | 2314 (2326) | 4000 5000 | 2164 | 32.0 | 28.0 | 24.5 | 22.0 | 18.5 | 31.5 |
| 2200 | 2433 (2445) | 4000 5000 | 2280 | 33.5 | 29.0 | 25.5 | 23.0 | 19.5 | 32.5 |
| 2400 | 2617 (2630) | 4000 | 2458 | 36.5 | 31.5 | 27.5 | 25.0 | 21.0 | 34.5 |
| 2600 | 2865 (2874) | 4000 | 2684 | 39.5 | 34.0 | 29.5 | 27.0 | 23.0 | 36.5 |

最後管の受口部の外装は、右図の形状でもよい。

呼び径 800 以上の推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

注記 2 推進管外径 D₅ 及びフランジ外径 D₅ の () 内の寸法は、US 形推進

ダクタイトル鋳鉄管（続き）

単位 mm

| ライニング厚 t1 | フランジ D5 | Z' | | | | | 呼び径 D |
|--------------|-------------|----------|-----|----------|-----|-----|----------|
| | | 先頭管 | | 標準管、最後管 | | | |
| | | 挿し口の接合形式 | | 挿し口の接合形式 | | | |
| NS 形以外 | NS 形 | T 形 | U 形 | US 形 | | | |
| 8 | 938 (973) | 360 | 500 | — | 160 | 300 | 800 |
| 8 | 1043 (1077) | 360 | 500 | — | 160 | 300 | 900 |
| 10 | 1151 (1183) | 380 | 530 | — | 165 | 325 | 1000 |
| 10 | 1258 (1288) | 380 | — | — | 165 | 325 | 1100 |
| 10 | 1362 (1390) | 380 | — | — | 165 | 325 | 1200 |
| 12 | 1521 (1546) | 420 | — | — | 175 | 345 | 1350 |
| 12 | 1679 (1705) | 420 | — | — | 180 | 370 | 1500 |
| 15 | 1786 (1805) | 440 | — | — | 180 | 350 | 1600 |
| 15 | 1839 (1856) | 440 | — | — | 180 | 350 | 1650 |
| 15 | 1990 (2003) | 480 | — | — | 180 | 350 | 1800 |
| 15 | 2209 (2220) | 530 | — | — | 185 | 375 | 2000 |
| 15 | 2314 (2326) | 590 | — | — | 190 | 385 | 2100 |
| 15 | 2433 (2445) | 590 | — | — | 195 | 395 | 2200 |
| 15 | 2617 (2630) | 640 | — | — | 205 | 415 | 2400 |
| 15 | 2865 (2874) | 700 | — | — | 265 | 430 | 2600 |

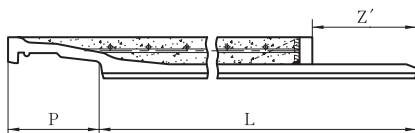
推進
工法

最後管の受口部の外装の形状（例）

管路に用いる推進管の寸法を示す。



表 9 - T形 推進管路〔標準管〕



注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。

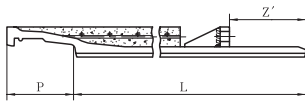
T形推進管

| 呼び径 D | 有効長 L (mm) | 各部寸法 | | 参考質量 (kg) | | | | | | | |
|----------|------------------|-----------|------------|-----------|------|------|-----|-----|-------------------|----------------|--------------|
| | | P (mm) | Z' (mm) | 原管 | | | | | 内装 | 外装 | |
| | | | | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | ライ ニ ン グ | コンクリート 及び金網 | フランジ 及びリブ |
| 250 | 4000 | 114 | 109 | 193 | — | 158 | — | — | 30.5 | 284 | 4.24 |
| | 5000 | | | 237 | — | 194 | — | — | 38.1 | 357 | |
| 300 | 4000 | 115 | 110 | 230 | — | 202 | — | — | 54.6 | 337 | 5.11 |
| | 6000 | | | 336 | — | 294 | — | — | 81.9 | 509 | |
| 350 | 4000 | 130 | 125 | 271 | — | 239 | — | — | 63.9 | 469 | 8.47 |
| | 6000 | | | 395 | — | 346 | — | — | 95.8 | 708 | |
| 400 | 4000 | 130 | 125 | 346 | 309 | 291 | — | — | 72.9 | 527 | 9.29 |
| | 6000 | | | 505 | 450 | 423 | — | — | 109 | 796 | |
| 450 | 4000 | 130 | 125 | 411 | 370 | 349 | — | — | 81.9 | 597 | 10.3 |
| | 6000 | | | 600 | 538 | 507 | — | — | 123 | 906 | |
| 500 | 4000 | 135 | 130 | 480 | 435 | 412 | — | — | 91.0 | 675 | 12.1 |
| | 6000 | | | 702 | 633 | 599 | — | — | 137 | 1020 | |
| 600 | 4000 | 140 | 135 | 662 | 607 | 552 | 524 | 469 | 109 | 820 | 14.1 |
| | 6000 | | | 968 | 886 | 803 | 762 | 679 | 164 | 1250 | |
| 700 | 4000 | 155 | 150 | 847 | 783 | 719 | 655 | 591 | 169 | 1140 | 25.7 |
| | 6000 | | | 1240 | 1140 | 1040 | 948 | 851 | 254 | 1720 | |

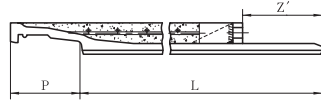
表 10 - T形 推進管路〔先頭管〕 (1)

T形推進管

呼び径 250 ~ 350



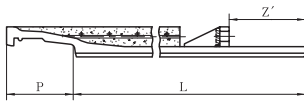
呼び径 400 ~ 700



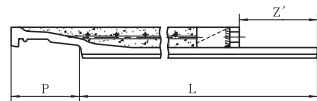
注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。

T-K形推進管

呼び径 250 ~ 350



呼び径 400 ~ 700

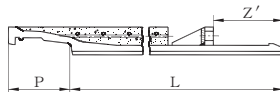


注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。

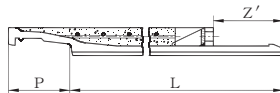
表 11 - T形 推進管路〔先頭管〕 (2)

T-N S形推進管

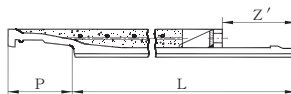
呼び径 250~350



呼び径 400・450



呼び径 500~700

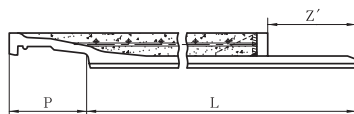


注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。

推進
工法

表 12 - T形 推進管路〔最後管〕(1)

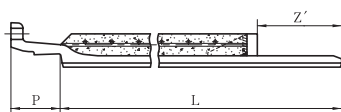
T形推進管



注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。

表 13 - T形 推進管路〔最後管〕(2)

K-T形推進管

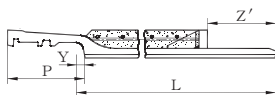


注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。

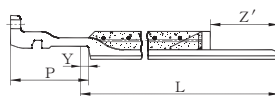
表 14 - T形 推進管路〔最後管〕(3)

NS-T形推進管

呼び径 250~450

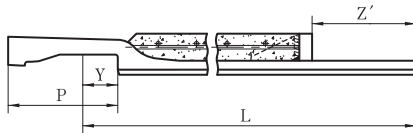


呼び径 500~700



注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。

表 15 - U形 推進管路〔標準管〕



注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。

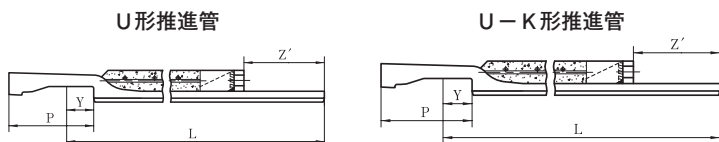
U形推進管

| 呼び径 D | 有効長 L (mm) | 各部寸法 | | | 参考質量 (kg) | | | | | | | |
|----------|------------------|-----------|-----------|------------|-----------|------|------|------|------|-------------------|----------------|--------------|
| | | P (mm) | Y (mm) | Z' (mm) | 原管 | | | | | 内装 | | 外装 |
| | | | | | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | ライ ニ ン グ | コンクリート 及び金網 | フランジ 及びリブ |
| 800 | 4000 | 265 | 105 | 160 | 1170 | 1060 | 991 | 920 | 848 | 188 | 1280 | 29.3 |
| | 6000 | | | | 1670 | 1510 | 1400 | 1290 | 1180 | 285 | 1970 | |
| 900 | 4000 | 265 | 105 | 160 | 1440 | 1280 | 1200 | 1120 | 1000 | 212 | 1470 | 32.4 |
| | 6000 | | | | 2070 | 1830 | 1700 | 1580 | 1400 | 320 | 2250 | |
| 1000 | 4000 | 270 | 105 | 165 | 1750 | 1580 | 1450 | 1360 | 1220 | 293 | 1720 | 52.7 |
| | 6000 | | | | 2520 | 2250 | 2050 | 1910 | 1710 | 444 | 2640 | |
| 1100 | 4000 | 270 | 105 | 165 | 2100 | 1850 | 1710 | 1610 | 1410 | 322 | 1950 | 58.3 |
| | 6000 | | | | 3010 | 2640 | 2420 | 2270 | 1980 | 488 | 2990 | |
| 1200 | 4000 | 270 | 105 | 165 | 2460 | 2190 | 1980 | 1820 | 1610 | 352 | 2150 | 63.0 |
| | 6000 | | | | 3530 | 3130 | 2810 | 2570 | 2250 | 532 | 3300 | |
| 1350 | 4000 | 280 | 105 | 175 | 3040 | 2690 | 2450 | 2270 | 1970 | 474 | 2490 | 71.6 |
| | 6000 | | | | 4380 | 3840 | 3470 | 3200 | 2750 | 717 | 3840 | |
| 1500 | 4000 | 285 | 105 | 180 | 3690 | 3290 | 2960 | 2760 | 2430 | 527 | 2860 | 95.0 |
| | 6000 | | | | 5300 | 4700 | 4200 | 3900 | 3400 | 797 | 4390 | |
| 1600 | 4000 | 295 | 115 | 180 | 4190 | 3770 | 3350 | 3130 | 2710 | 696 | 3280 | 109 |
| | 5000 | | | | 5100 | 4570 | 4040 | 3780 | 3240 | 876 | 4150 | |
| 1650 | 4000 | 295 | 115 | 180 | 4410 | 3970 | 3540 | 3320 | 2890 | 718 | 3440 | 113 |
| | 5000 | | | | 5370 | 4820 | 4280 | 4000 | 3450 | 903 | 4340 | |
| 1800 | 4000 | 295 | 115 | 180 | 5230 | 4600 | 4130 | 3890 | 3340 | 781 | 3830 | 123 |
| | 5000 | | | | 6370 | 5580 | 4990 | 4690 | 4000 | 982 | 4830 | |
| 2000 | 4000 | 300 | 115 | 185 | 6360 | 5660 | 5130 | 4690 | 4160 | 872 | 4430 | 172 |
| | 5000 | | | | 7750 | 6870 | 6210 | 5650 | 4990 | 1100 | 5600 | |
| 2100 | 4000 | 305 | 115 | 190 | 6990 | 6260 | 5610 | 5150 | 4500 | 916 | 4710 | 180 |
| | 5000 | | | | 8530 | 7600 | 6790 | 6210 | 5390 | 1150 | 5950 | |
| 2200 | 4000 | 310 | 115 | 195 | 7710 | 6840 | 6160 | 5670 | 4990 | 966 | 5040 | 191 |
| | 5000 | | | | 9400 | 8300 | 7450 | 6840 | 5980 | 1210 | 6370 | |
| 2400 | 4000 | 320 | 115 | 205 | 9050 | 8000 | 7160 | 6640 | 5800 | 1040 | 5610 | 210 |
| 2600 | 4000 | 395 | 130 | 265 | 11010 | 9760 | 8730 | 8160 | 7240 | 1130 | 6840 | 347 |

推進
工法

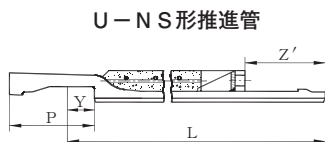
推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

表 16 - U形 推進管路〔先頭管〕(1)



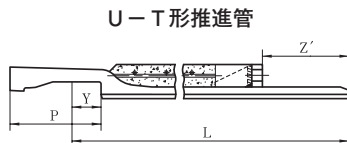
注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。
 推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

表 17 - U形 推進管路〔先頭管〕(2)



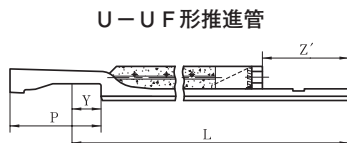
注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。
 推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

表 18 - U形 推進管路〔先頭管〕(3)



注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。
 推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

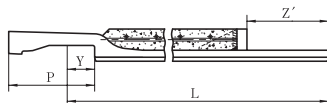
表 19 - U形 推進管路〔先頭管〕(4)



注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。
 推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

表 20 - U形 推進管路〔最後管〕(1)

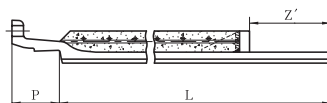
U形推進管



注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。
推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

表 21 - U形 推進管路〔最後管〕(2)

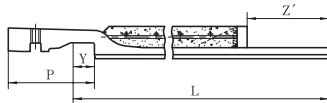
K-U形推進管



注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。
推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

表 22 - U形 推進管路〔最後管〕(3)

UF-U形推進管

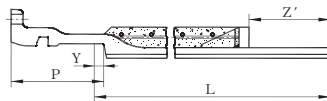


注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。
推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

推進
工法

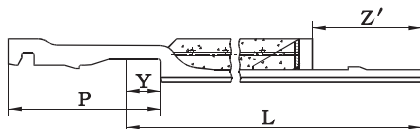
表 23 - U形 推進管路〔最後管〕(4)

NS-U形推進管



注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。
推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

表 24 - U S 形 推進管路〔標準管〕



注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。

編集注記 JDPA G 3002 - 2022 と整合させて U S 形受口の図を LS 方式とした。

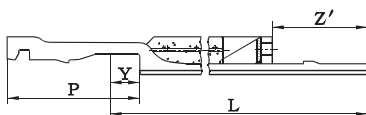
U S 形推進管

| 呼び径 D | 有効長 L (mm) | 各部寸法 | | | 参考質量 (kg) | | | | | | | |
|----------|------------------|-----------|-----------|------------|-----------|-------|------|------|-------------------|--|--------------------------------------|--|
| | | P (mm) | Y (mm) | Z' (mm) | 原管 | | | | 内装 | | 外装 | |
| | | | | | D1 | D2 | D3 | D4 | ライ ニ ン グ | コン ク リ ー ト 及 び 金 網 | フ ラ ン ジ 及 び リ ブ | |
| 800 | 4000 | 405 | 105 | 300 | 1290 | 1190 | 1110 | 1040 | 188 | 1710 | 40.0 | |
| | 6000 | | | | 1790 | 1630 | 1520 | 1410 | 285 | 2650 | | |
| 900 | 4000 | 405 | 105 | 300 | 1580 | 1420 | 1340 | 1260 | 212 | 1920 | 43.7 | |
| | 6000 | | | | 2210 | 1960 | 1840 | 1720 | 320 | 2970 | | |
| 1000 | 4000 | 430 | 105 | 325 | 1930 | 1750 | 1620 | 1530 | 293 | 2170 | 69.0 | |
| | 6000 | | | | 2690 | 2420 | 2220 | 2080 | 444 | 3370 | | |
| 1100 | 4000 | 430 | 105 | 325 | 2290 | 2050 | 1900 | 1800 | 322 | 2400 | 74.6 | |
| | 6000 | | | | 3200 | 2830 | 2610 | 2470 | 488 | 3730 | | |
| 1200 | 4000 | 430 | 105 | 325 | 2670 | 2410 | 2190 | 2030 | 352 | 2590 | 79.1 | |
| | 6000 | | | | 3740 | 3340 | 3020 | 2780 | 532 | 4040 | | |
| 1350 | 4000 | 450 | 105 | 345 | 3300 | 2940 | 2710 | 2530 | 474 | 2910 | 87.2 | |
| | 6000 | | | | 4630 | 4090 | 3730 | 3460 | 717 | 4550 | | |
| 1500 | 4000 | 475 | 105 | 370 | 4020 | 3620 | 3290 | 3090 | 527 | 3320 | 116 | |
| | 6000 | | | | 5640 | 5040 | 4530 | 4230 | 797 | 5190 | | |
| 1600 | 4000 | 465 | 115 | 350 | 4510 | 4090 | 3660 | 3450 | 696 | 3600 | 125 | |
| | 5000 | | | | 5420 | 4890 | 4360 | 4090 | 876 | 4620 | | |
| 1650 | 4000 | 465 | 115 | 350 | 4740 | 4300 | 3870 | 3650 | 718 | 3710 | 127 | |
| | 5000 | | | | 5700 | 5150 | 4610 | 4330 | 903 | 4750 | | |
| 1800 | 4000 | 465 | 115 | 350 | 5590 | 4960 | 4490 | 4250 | 781 | 4000 | 135 | |
| | 5000 | | | | 6730 | 5950 | 5350 | 5050 | 982 | 5130 | | |
| 2000 | 4000 | 490 | 115 | 375 | 6830 | 6130 | 5600 | 5160 | 872 | 4540 | 185 | |
| | 5000 | | | | 8220 | 7340 | 6680 | 6120 | 1100 | 5830 | | |
| 2100 | 4000 | 500 | 115 | 385 | 7520 | 6780 | 6140 | 5670 | 916 | 4830 | 195 | |
| | 5000 | | | | 9050 | 8120 | 7310 | 6730 | 1150 | 6210 | | |
| 2200 | 4000 | 510 | 115 | 395 | 8280 | 7410 | 6730 | 6250 | 966 | 5170 | 207 | |
| | 5000 | | | | 9980 | 8880 | 8030 | 7410 | 1210 | 6640 | | |
| 2400 | 4000 | 530 | 115 | 415 | 9760 | 8710 | 7880 | 7350 | 1040 | 5750 | 228 | |
| 2600 | 4000 | 560 | 130 | 430 | 11670 | 10420 | 9400 | 8830 | 1130 | 6880 | 366 | |

推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

表 25 - U S 形 推進管路〔先頭管〕(1)

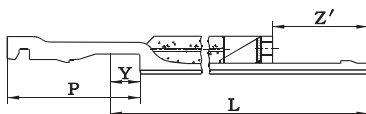
U S 形推進管



注記 図は、L S 方式の受口及びモルタルライニングの場合を示す。
推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

表 26 - U S 形 推進管路〔先頭管〕(2)

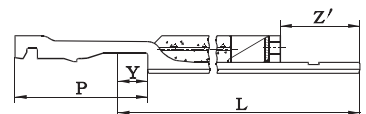
U S - N S 形推進管



注記 図は、L S 方式の受口及びモルタルライニングの場合を示す。
推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

表 27 - U S 形 推進管路〔先頭管〕(3)

U S - U F 形推進管



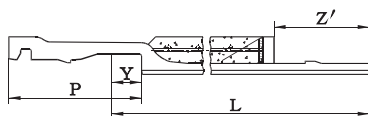
注記 図は、L S 方式の受口及びモルタルライニングの場合を示す。
推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

編集注記 JDPA G 3002 - 2022 と整合させて U S 形受口の図を L S 方式とし、
注記も変更した (表 25 ~ 表 27)。

推進
工法

表 28 - U S 形 推進管路〔最後管〕(1)

U S形推進管



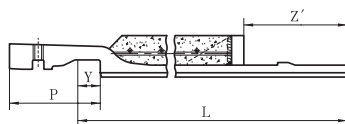
注記 図は、L S方式の受口及びモルタルライニングの場合を示す。

推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

編集注記 JDPA G 3002 - 2022 と整合させてU S形受口の図をL S方式とし、注記も変更した。

表 29 - U S 形 推進管路〔最後管〕(2)

U F - U S形推進管

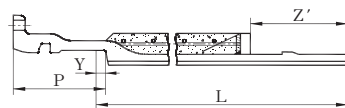


注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。

推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

表 30 - U S 形 推進管路〔最後管〕(3)

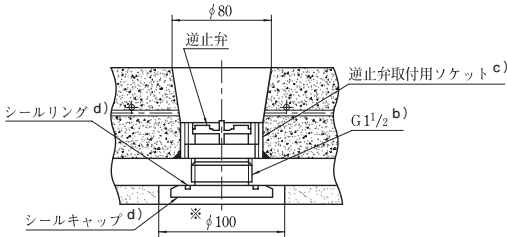
N S - U S形推進管



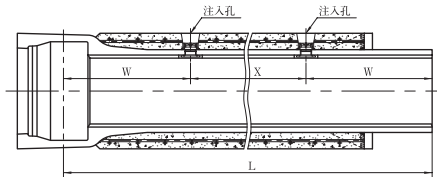
注記 図は、モルタルライニングの場合を示す。

推進管には、表 31 に示す注入孔を設けることができる。

表 31 - 注入孔 a)



注^{b)} 注入孔は、呼び径 800 以上の推進管に設けることができる。この場合、注入孔の標準個数は 2 個とし、その位置は、下表による。



単位 mm

| 呼び径 D | 有効長 L | 各部寸法 | |
|------------|----------|------|------|
| | | W | X |
| 800 ~ 2600 | 4000 | 1000 | 2000 |
| | 5000 | 1250 | 2500 |
| | 6000 | 1500 | 3000 |

注^{b)} G1 1/2 は、JIS B 0202 の管用平行ねじによる。

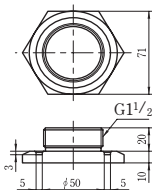
注^{c)} 逆止弁取付用ソケットは、溶接などによって取り付ける。

注^{d)} 注入孔は、推進施工完了後、シールリング及びシールキャップによって注入孔の止水を行い、※印の範囲をエポキシ樹脂などの充填材で充填する。

なお、シールリング及びシールキャップの形状及び寸法は、下図による。

推進
工法

シールキャップ
〔FCD(420-10)〕



シールリング
(SBR)

