

# 目 次

頁

## 〔規格対比表〕

JDPA 規格と JIS、JWWA 規格との対比表	2
---------------------------	---

## 〔JDPA 規格編Ⅰ〕

### 1. 共通仕様

JDPA A 3000	ダクタイトル鑄鉄管、異形管及び接合部品 — 共通仕様 —	12
-------------	---------------------------------	----

### 2. 伸縮離脱防止継手管

JDPA G 1049	GX 形	ダクタイトル鑄鉄管 (抜粋)	54
JDPA G 1042	NS 形	ダクタイトル鑄鉄管 (抜粋)	112
JDPA G 3001	S 形	ダクタイトル鑄鉄管 (抜粋)	190
JDPA G 3002	US 形	ダクタイトル鑄鉄管 (抜粋)	208
JDPA G 1046	PN 形	ダクタイトル鑄鉄管 (抜粋)	226

### 3. 離脱防止継手管

JDPA G 3003	UF 形	ダクタイトル鑄鉄管 (抜粋)	258
-------------	------	----------------	-----

### 4. 一般継手管

JDPA G 3004	K 形	ダクタイトル鑄鉄管 (抜粋)	290
JDPA G 3005	T 形	ダクタイトル鑄鉄管 (抜粋)	326
JDPA G 3006	U 形	ダクタイトル鑄鉄管 (抜粋)	348

### 5. フランジ継手管

JDPA G 3007	フランジ形	ダクタイトル鑄鉄異形管 (抜粋)	378
-------------	-------	------------------	-----

## 〔JDPA 規格編Ⅱ〕

### 1. NS 形 継手管 (E 種管)

JDPA G 1042-2	NS 形	ダクタイトル鑄鉄管 (E 種管) (抜粋)	416
---------------	------	-----------------------	-----

### 2. S 5 0 形 継手管

JDPA G 1052	S 5 0 形	ダクタイトル鑄鉄管 (抜粋)	452
-------------	---------	----------------	-----

### 3. US 形 継手管 (R 方式)

JDPA G 3002-2	US 形	ダクタイトル鑄鉄管 (R 方式) (抜粋)	482
---------------	------	-----------------------	-----

### 4. 推進工法用ダクタイトル鉄管

JDPA G 1029	推進工法用ダクタイトル鑄鉄管 (抜粋)	514
-------------	---------------------	-----

### 5. 貯水槽用ダクタイトル鉄管

JDPA G 1041	ダクタイトル鑄鉄製貯水槽 (耐震用・緊急用) (抜粋)	533
-------------	--------------------------------	-----

### 6. 水管橋用ダクタイトル鉄管

JDPA G 1043	ダクタイトル鑄鉄製水管橋 (抜粋)	544
-------------	-------------------	-----

## 〔JCPA 規格編Ⅲ〕

## 1. 塗覆装

JCPA Z 3001	ダクタイル鑄鉄管エポキシ樹脂粉体塗装 (抜粋).....	561
JCPA Z 3002	ダクタイル鑄鉄管モルタルライニング (抜粋).....	566
JCPA Z 2011	ダクタイル鑄鉄異形管内面 液状エポキシ樹脂塗装 (抜粋).....	572
JCPA Z 2010	ダクタイル鑄鉄管合成樹脂塗装 (抜粋).....	578
JCPA Z 2009	ダクタイル鑄鉄管外面特殊塗装 (抜粋).....	585

## 2. ポリエチレンスリーブ

JCPA Z 3003	ダクタイル鑄鉄管用ポリエチレンスリーブ (抜粋).....	598
-------------	-------------------------------	-----

## 3. ゴム材料

JCPA Z 3004	ダクタイル鑄鉄管継手用ゴム材料 (抜粋).....	604
-------------	---------------------------	-----

## 〔資料編〕

1.	接合形式の要点.....	610
2.	直管の管種選定.....	615
3.	直管の保証水圧.....	619
4.	パドルの寸法.....	620
5.	パドル付き短管.....	621
6.	ダクタイル鑄鉄異形管の管厚、外径、フランジ突部質量 及び直部1m当たりの質量.....	622
7.	接合部品類の参考質量.....	624
8.	継手の許容曲げ角度.....	630
9.	内圧による不平均力.....	632
10.	現地で切管によって挿し口を形成する場合の適用管種 (管厚).....	633
11.	切管長さ.....	634
12.	接合部品の接合形式の表示.....	639
13.	規格目録.....	640